

### COD. ART. : 362695

La versatile fresatrice universale completa la collaudata UWF 3. La grande area di lavoro, la testa di fresatura universale e il mandrino orizzontale sono comuni a entrambi i modelli. La nuova UWF 3.2, tuttavia, dispone di una gamma di velocità leggermente più ampia e un avanzamento a servomotore a variazione continua, che espandono la sua area di utilizzo. Insieme alla sua ricca dotazione, anche questo modello è ideale per le officine di riparazione come per i reparti di formazione e produzione.

- testa per fresatura universale orientabile su 2 piani
- mandrino per fresatura orizzontale con azionamento proprio
- tavola di fresatura orientabile
- servo-avanzamento su tutti gli assi con movimento rapido
- dotazione di serie completa

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1370 mm x 320 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	260 kg
attributes.MEG-000008.MER-002723	45 °
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14 mm x 80 mm

### CORSA

Corsa asse X	1000 mm
Corsa asse Y	360 mm
Corsa asse Z	400 mm

### TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Velocità mandrino (verticale)	45 1/min - 1660 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Sbalzo	300 mm - 765 mm
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	260 mm - 660 mm
Orientabilità testa di fresatura	360 °

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/ Y	1335 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1000 mm/min

### MANDRINO PER FRESATURA ORIZZONTALE

Velocità mandrino (orizzontale)	35 1/min - 1500 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	75 mm - 475 mm

### AVANZAMENTO

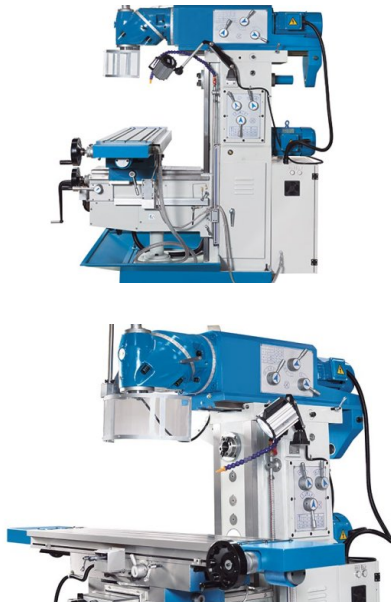
Velocità d'avanzamento asse X	30 mm/min - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	30 mm/min - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	23 mm/min - 625 mm/min

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	3 kW
----------------	------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.9 m x 1.75 m x 2 m
Peso	1950 kg



*Il mandrino verticale e quello orizzontale dispongono ciascuno di un motore separato*

## DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- Guide rettangolari sovradimensionate assicurano precisione e silenziosità con carichi pesanti
- Guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo
- La tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- Ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- Testa universale orientabile su 2 piani - con pochi passaggi è possibile modificare l'assetto macchina dalla lavorazione orizzontale a quella verticale
- Combinando i due piani orientabili è possibile impostare qualsiasi angolo di lavorazione
- Il controsupporto con cuscinetti in bronzo incluso nella dotazione standard consente di utilizzare alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- Potente motore assi servoassistito con velocità degli avanzamenti a variazione continua su tutti e 3 gli assi
- Tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- L'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- Circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

## DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi  
 Mandrino portapinza con pinze Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm  
 Albero per fresatura orizzontale Ø 27 mm  
 Supporto esterno per fresatura orizzontale  
 Raccogli-trucioli  
 Circuito di raffreddamento  
 Sistema di lubrificazione centralizzata  
 Asta di trazione M16  
 Lampada a LED  
 Attrezzi di servizio  
 Manuale d'uso