



Арт. : 362695

Универсальный фрезерный станок дополняет хорошо зарекомендовавшую себя модель UWF 3. Большая рабочая зона, универсальная фрезерная головка и горизонтальный шпиндель являются общими для обеих моделей. Однако новый UWF 3.2. имеет несколько больший диапазон скоростей и плавную регулировку подачи с серводвигателем, что расширяет его область применения. Благодаря обширной комплектации эта модель также отлично подходит для ремонтных мастерских, а также учебных и производственных подразделений.

- универсальная поворотная фрезерная головка в двух плоскостях
- горизонтальный фрезерный шпиндель с собственным приводом
- поворотный фрезеровочный стол
- подача по всем осям при помощи сервопривода с быстрым ходом
- большой ассортимент комплектующих

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1370 мм x 320 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	260 кг
Диапазон поворота стола п/л	45 °
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	14 мм x 80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	360 мм
Технологический ход, ось Z	400 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (вертик.)	45 об/мин - 1660 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Вылет	300 мм - 765 мм
Расстояние вертик. шпиндель/стол	260 мм - 660 мм
Диапазон поворота фрезер. головки	360 °

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	1335 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1000 мм/мин

ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (гориз.)	35 об/мин - 1500 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Расстояние гориз. шпиндель/стол	75 мм - 475 мм

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	23 мм/мин - 625 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя	3 кВт
--------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.9 м x 1.75 м x 2 м
Масса	1950 кг



Вертикальные и горизонтальные шпиндели снабжены отдельным приводом

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна HT-200
- массивные прямоугольные направляющие обеспечивают точность и плавность хода при высокой нагрузке
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- плавно работающая, точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- универсальная фрезерная головка поворачивается в 2 плоскостях с помощью простого переключения от горизонтальной к вертикальной обработке
- поворот фрезерной головки в 2-х плоскостях позволяет производить обработку под любым углом
- стандартный держатель с бронзовым подшипником скольжения позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- мощный серводвигатель для плавного управления скоростью подачи по всем 3 осям
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 цанговый патрон с зажимн. цангами (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм)
 горизонтальная фрезерная оправка Ø27 мм
 контрдержатель для горизонтального фрезерования
 поддон для стружки
 СОЖ
 централизованная система смазки
 прижимная штанга M16
 LED лампа
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации