



COD PROD. : 362695

Mașina de frezare universală versatilă completează modelul UWF 3 omologat. Ambele modele au în comun un domeniu de lucru mare, capul de freză universal și arborele orizontal. Cu toate acestea, noul UWF 3.2. dispune de o plajă de turație ușor mai mare și un avans servomotor reglabil continuu, care extinde domeniul său de utilizare. Cu echipamentul său extins, și acest model este adecvat atât pentru atelierele de reparații, cât și pentru departamentele de școlarizare și producție.

- Cap de freză universal pivotant pe 2 niveluri
- Arbore de frezare orizontal cu acționare proprie
- Masă de frezare pivotantă
- Avans rapid și servomotoare pe toate axele
- Numeroase accesorii standard

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	1370 mm x 320 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	260 kg
Domeniu de pivotare masă dreapta/stânga	45 °
Canale T , numarul	3 Nr
Canale-T (latime x distanta)	14 mm x 80 mm

CURSE

Cursa axa X	1000 mm
Cursa axa Y	360 mm
Cursa axa Z	400 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Viteza de rotatie a axului (vertical)	45 1/min - 1660 1/min
Sistem prindere scule	SK 40 DIN 2080
Degajare	300 mm - 765 mm
Distanta ax vertical - suprafata mesei	260 mm - 660 mm
Interval de pivotare pentru capul de frezare	360 °

AVANS RAPID

Avans rapid axa-X-/ Y	1335 mm/min
Avans rapid axa Z	1000 mm/min

AX DE FREZARE ORIZONTAL

Viteza de rotatie a axului (orizontal)	35 1/min - 1500 1/min
Conul axului principal	SK 40 DIN 2080
Distanta ax orizontal- suprafata mesei	75 mm - 475 mm

AVANSURI

Avans de lucru axa X	30 mm/min - 830 mm/min
Avans de lucru axa Y	30 mm/min - 830 mm/min
Avans de lucru axa Z	23 mm/min - 625 mm/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului	3 kW
-------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.9 m x 1.75 m x 2 m
Greutatea	1950 kg



Arborele vertical și orizontal dispun fiecare de o propulsie separată

DETALII PRODUS

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistentă cu nervuri de consolidare.
- Ghidajele lineare dreptunghiulare de mari dimensiuni asigură precizie și silențiozitate și permit încărcări relativ mari
- Ghidajele rectificată și calite la suprafață, asigură o durată mare de viață și rezistență la uzură
- Masa de frezare dispune de o suprafață mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală
- Angrenaje pentru ax, silențioase, de precizie, cu roți dintate calite și rectificată
- Capul de frezare universal care poate fi pivotat în două planuri permite trecerea rapidă de la prelucrarea pe orizontală la cea pe verticală.
- Prin pivotarea în două planuri, se poate regla aproape în orice unghi spațial
- Contrasuportul cu cuzinet de alunecare din bronz permite utilizarea de dornuri lungi de frezare în arborele orizontal
- Servomotor de ax puternic pentru reglarea fără trepte a avansurilor în toate 3 axe
- Timpuri auxiliare scurte datorită poziționării rapide a mesei de lucru cu pași accelerați în toate axele
- Panoul de comandă cu brat mobil și posibilitate de pivotare permite o operare confortabilă a mașinii
- Sistemul de răcire și tava de colectare a spanului sunt incluse în echipamentul standard

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de poziție pentru 3 axe
 Portscule cu pensete elastice Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm
 Dorn de frezare orizontal Ø 27 mm
 Suport exterior pentru frezare orizontală
 Cuva pentru span
 Sistem de răcire cu emulsie
 Sistem centralizat de ungere
 Bara de tragere M16
 Lumina de lucru tip LED
 Scule de întreținere
 Instrucțiuni de operare