

Fraiseuses verticales conventionnelles **UWF 3.2**



RÉF. ART.: 362695

La fraiseuse universelle particulièrement polyvalente complète la gamme UWF 3 qui a largement fait ses preuves. Les deux modèles ont en commun la grande zone de travail, la tête de fraisage universelle et la broche horizontale. Toutefois, le nouveau modèle UWF 3.2. dispose d'une plage de vitesse légèrement plus élevée et d'une avance par servomoteur réglable en continu, qui élargit sa gamme d'application. Avec son équipement complet, ce modèle est également idéal pour les ateliers de réparation ainsi que pour les services de formation et de fabrication.

- Tête de fraisage universelle orientable dans 2 plans
- Broche de fraisage horizontale avec sa propre motorisation
- Table de fraisage orientable
- Avance servocommandée sur tous les axes avec avance rapide
- Accessoires standard complets

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1370 mm x 320 mm
Charge (max.)	260 kg
Plage de pivotement Table dr/ga	45 deg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 80 mm

COURSES

Coursaxe X	1000 mm
Course d'usinage axe Y	360 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesse de broche (verticale)	45 1/min - 1660 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Porte à faux	300 mm - 765 mm
Distance verticale- broche-table	260 mm - 660 mm
Coupe biaises tête de fraisage	360 deg

AVANCES RAPIDES

	Avance rapide axe X-/ Y	1335 mm/min
Avance rapide axe Z 1000 mm/min	Avance rapide axe Z	1000 mm/min

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Vitesse de broche (horizontale)	35 1/min - 1500 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Distance table - broche horizontal	75 mm - 475 mm

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	23 mm/min - 625 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x 1.9 largeur x hauteur)	
Poids 19	50 kg





Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé.

DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervuré
- De grands rails de guidage rectangulaires permettent un fonctionnement précis et sans à-coups avec des charges admissibles élevées.
- Guidages rectifiés avec précision, à surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable
- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- Transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- Tête de fraisage universelle pivotant sur 2 plans pour passer en quelques opérations de l'usinage horizontal à l'usinage vertical
- En combinant les deux plans de pivotement, il est possible de régler pratiquement n'importe quel angle au sein de l'espace de travail
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- Puissant servomoteur d'axe pour la commande en continu des avances sur les trois axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Mandrin à pinces avec pinces de Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
Fraisage horizontal Ø 27 mm
Support de fraisage horizontal
Bac à copeaux
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé
Barre de traction M16
Lampe de travail LED
Outillage de service
Manuel d'utilisation