



REF. INV. : 362695

Esta versátil máquina de fresado universal completa la probada UWF 3. Su gran ámbito de trabajo, su cabezal portafresas y el husillo de fresado horizontal aúnan ambos modelos. La nueva UWF 3.2 dispone además de un régimen de revoluciones ligeramente elevado y un avance de servomotor regulable de forma continua que amplían su ámbito de aplicación. Con su amplio equipamiento, es excelente para talleres de reparación, así como para departamentos de formación y mecanizado.

- Cabezal de fresado universal giratorio en 2 niveles
- Soporte del eje exterior para el fresado horizontal
- Mesa de fresado giratoria
- Servo-alimentación en todos los ejes con avance rápido
- Amplio equipamiento estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1370 mm x 320 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	260 kg
Rango de giro de la mesa r/l	45 grado
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1000 mm
Recorrido del eje Y	360 mm
Recorrido del eje Z	400 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidad del husillo (vertical)	45 1/min - 1660 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Abertura	300 mm - 765 mm
Distancia del husillo vertical a la superficie de la mesa	260 mm - 660 mm
Rango de giro del cabezal para fresar	360 grado

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X-/Y	1335 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1000 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Velocidad del husillo (horizontal)	35 1/min - 1500 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	75 mm - 475 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	30 mm/min - 830 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	30 mm/min - 830 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	23 mm/min - 625 mm/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor	3 kW
-------------------------	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.9 m x 1.75 m x 2 m
Peso	1950 kg



Cada husillo vertical y horizontal tiene su propio accionador

DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido HT-200 de alta potencia con gran reborde
- Las guías rectangulares grandes aseguran la precisión y el funcionamiento silencioso dentro de cargas altas permitidas
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste
- La mesa de fresado tiene un área de montaje grande y puede girar en dirección lineal
- Engranajes de los cabezales silenciosos y hechos con precisión con engranajes endurecidos y rectificadas
- El cabezal de corte universal gira en 2 niveles: cambio rápido de maquinado horizontal a vertical
- Al combinar ambos niveles de giro, se puede fijar casi cualquier ángulo espacial
- El apoyo del eje exterior estándar con cojinetes simples de bronce tiene ejes de fresado largos en el husillo horizontal.
- Servomotor potente para una variación infinita de alimentaciones en los 3 ejes
- Tiempos de inactividad mínimos debido al posicionamiento rápido de la mesa de trabajo y alimentaciones rápidas en todos los ejes
- El panel de control gira para un cómodo funcionamiento
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Mandril de boquilla con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro)
 Eje horizontal de fresado, 27 mm diám.
 Soporte del eje exterior para fresado horizontal
 Bandeja para lascas
 Sistema de enfriamiento
 Lubricación central
 Barra de tracción M16
 Lámpara de trabajo LED
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario