

### KAT. Č. : 362695

Všestranná univerzální fréza doplňuje osvědčený model UWF 3. Velký pracovní prostor, univerzální frézovací hlava a horizontální vřeteno jsou společné pro oba modely. Nový model UWF 3.2 má však o něco vyšší rozsah otáček a plynule regulovatelný posuv servomotoru, který rozšiřuje možnosti jeho použití. Spolu s rozsáhlou výbavou se tento model výborně hodí také do opravárenských dílen a do školících a výrobních oddělení.

- Univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 úrovních
- Horizontální vřeteno frézy s vlastním pohonem
- výklopný frézovací stůl
- Servoposuv ve všech osách s rychloposuvem
- Bohaté standardní příslušenství

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Stolní upínací plocha	1370 mm x 320 mm
Zatížitelnost stolu (max.)	260 kg
Rozsah otočení stolu vpravo/vlevo	45 °
Počet drážek T	3 ks
Drážkami T (šířka x rozteč)	14 mm x 80 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1000 mm
Dráha pojezdu - osa Y	360 mm
Dráha pojezdu - osa Z	400 mm

### VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Otáčky vřetena (vertikálně)	45 1/min - 1660 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 DIN 2080
Vyložení	300 mm - 765 mm
Vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu	260 mm - 660 mm
Rozsah naklápění frézovací hlavy	360 °

### RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X-/ Y	1335 mm/min
Rychlý chod v ose Z	1000 mm/min

### HORIZONTÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Otáčky vřetena (horizontálně)	35 1/min - 1500 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 DIN 2080
Vzdálenost horizontální vřeteno - plocha stolu	75 mm - 475 mm

### POSUV

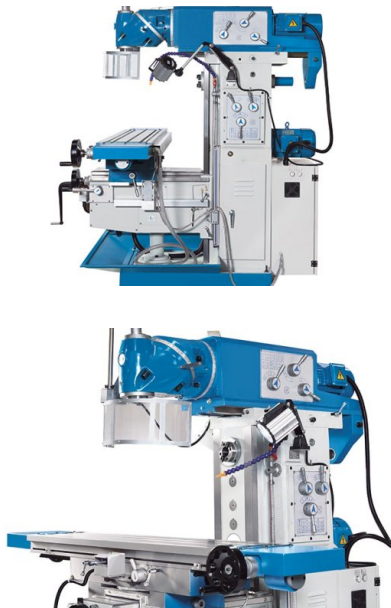
Rychlost posuvu - osa X	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Z	23 mm/min - 625 mm/min

### VÝKONY Pohonů

Výkon motoru	3 kW
--------------	------

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.9 m x 1.75 m x 2 m
Hmotnost	1950 kg



Vertikální a horizontální vřeteno jsou vždy vybavena samostatným pohonem

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200
- Velké obdélníkové vodící dráhy umožňují přesnost a klidný chod při vysokém přípustném zatížení
- Přesně broušené vodící dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé poškození
- Frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru
- Přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly
- Univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 rovinách - změnu z horizontálního na vertikální obrábění lze provést několika manuálními úkony
- Kombinaci obou rovin vychýlení je možné nastavit téměř libovolný úhel v prostoru
- Sériové podpěrné rameno s bronzovým kluzným ložiskem umožňuje použití delších frézovacích trnů v horizontálním vřetenu
- Silný servomotor pro plynulou regulaci posuvů ve všech 3 osách
- Krátké vedlejší časy díky rychlému polohování díky pracovního stolu s rychloposuvy ve všech osách
- Výkyvný ovládací pult pro snadnou obsluhu
- Zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

## STANDARDNÍ VÝBAVA

3 zobrazení polohy ve třech osách  
 Kleštinové pouzdro s kleštinami Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm  
 Horizontální frézovací trn Ø 27 mm  
 Podpěrné rameno pro horizontální frézování  
 Vana na třísky  
 Systém chlazení chladicí kapalinou  
 Centrální mazání  
 Utahovací tyč M16  
 Pracovní svítidla LED  
 Nástroje obsluhy  
 Provozní návod