



COD. ART. : 362694

Questa fresatrice versatile offre un'ampia area di lavoro con una lunga corsa sull'asse X. Insieme alla sua ricca dotazione, è ideale per le officine di riparazione come per i reparti di formazione e produzione. L'avanzamento con servomotore a variazione continua, insieme a una testa di fresatura verticale orientabile su due piani, estende l'ampia area di utilizzi della serie UHF. Guide piane ampie e stabili sugli assi Z e Y assorbono anche forze di fresatura elevate.

- Testa di fresatura universale orientabile su 2 livelli
- Controsupporto per la testa di fresatura per lavorare in orizzontale
- La tavola di fresatura è orientabile
- Avanzamento servo-assistito su tutti gli assi con avanzamento rapido
- Dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1370 mm x 300 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	300 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14 mm x 80 mm
Orientabilità tavola per fresatura	45 °

CORSA

Corsa asse X	1000 mm
Corsa asse Y	360 mm
Corsa asse Z	400 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Velocità mandrino (verticale)	45 1/min - 1660 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Sbalzo	150 mm - 550 mm
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	100 mm - 500 mm
Orientabilità testa di fresatura	360 °

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/Y	1335 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1000 mm/min

AVANZAMENTO

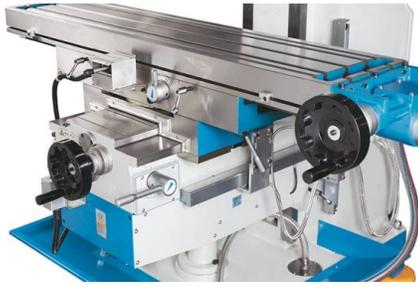
Velocità d'avanzamento asse X	30 mm/min - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	30 mm/min - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	23 mm/min - 625 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Peso	1750 kg



Semplicità d'uso: gli avanzamenti vengono azionati direttamente sulla mensola



Grande sbalzo e ampie corse



DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- Guide rettangolari sovradimensionate assicurano precisione e silenziosità con carichi pesanti
- Testa universale orientabile su 2 piani - con pochi passaggi è possibile modificare l'assetto macchina dalla lavorazione orizzontale a quella verticale
- Combinando i due piani orientabili è possibile impostare qualsiasi angolo di lavorazione
- Controsupporto per fresatura orizzontale installabile sulla testa per fresatura
- La tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- Guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo
- Ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- Potente motore assi servoassistito con velocità degli avanzamenti a variazione continua su tutti e 3 gli assi
- Tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- L'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- Circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

DOTAZIONE STANDARD

Raccogli-trucioli
 Circuito di raffreddamento
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Indicatore di posizione su 3 assi
 Manuale d'uso
 Asta di trazione M16
 Attrezzi di servizio
 Supporto esterno per fresatura orizzontale