

Fraiseuses verticales conventionnelles **UWF 1.2**



RÉF. ART. : 362694

Cette fraiseuse polyvalente offre une grande zone de travail avec une longue course sur l'axe X. Avec son équipement complet, elle est idéale pour les ateliers de réparation ainsi que pour les services de formation et de fabrication. L'avance par servomoteur à réglage en continu, ainsi que la tête de fraisage verticale capable de pivoter dans deux plans, élargissent le champ d'application de l'ensemble de la gamme UHF. Des guidages plats, larges et stables sur les axes Z et Y supportent les efforts de coupe sans aucun problème.

- Tête de fraisage universelle pivotante sur 2 plans
- Contre-support pour tête de fraisage pour fraisage horizontal
- La table de fraisage est pivotante
- Avance servocommandée dans tous les axes avec déplacement rapide
- Nombreux accessoires standards

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1370 mm x 300 mm
Charge (max.)	300 kg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 80 mm
Plage de pivotement table de fraisage	45 deg

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X- / Y	1335 mm/min
Avance rapide axe Z	1000 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	23 mm/min - 625 mm/min

COURSES

Coursaxe X	1000 mm
Course d'usinage axe Y	360 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

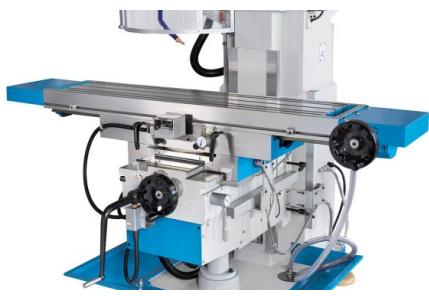
Puissance moteur principal	3 kW
----------------------------	------

ÊTÉ DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesse de broche (verticale)	45 1/min - 1660 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Porte à faux	150 mm - 550 mm
Distance verticale-broche-table	100 mm - 500 mm
Coupe biaises tête de fraisage	360 deg

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.83 m x 1.76 m x 1.7 m
Poids	1750 kg



Manipulation simple : les avances sont commandées directement sur la console de fraisage.



DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervuré
- De grands rails de guidage rectangulaires permettent un fonctionnement précis et sans à-coups avec des charges admissibles élevées.
- Tête de fraisage universelle pivotant sur 2 plans – pour passer en quelques opérations de l'usinage horizontal à l'usinage vertical
- En combinant les deux plans de pivotement, il est possible de régler pratiquement n'importe quel angle au sein de l'espace de travail
- Contre-support pour fraisage horizontal pour montage sur la tête de fraisage
- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- Guidages rectifiés avec précision, à surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable
- Transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- Puissant servomoteur d'axe pour la commande en continu des avances sur les trois axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Bac à copeaux
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé
Affichage de la position des 3 axes
Manuel d'utilisation
Barre de traction M16
Outilage de service
Support de fraisage horizontal



Porte à faux important et longues courses d'usinage

