



## Арт. : 362665

Универсальный фрезерный станок серии VHF имеет горизонтальный шпиндель, поворотную вертикальную фрезерную головку и большой стол для крепления обрабатываемой детали. Скорость вращения шпинделя и подача по оси X плавно регулируются. Благодаря обширному набору комплектующих, эта модель прекрасно подходит для широкого спектра применения в учебных подразделениях, ремонтных мастерских и модельных цехах.

- поворотная фрезерная головка с ручной пинольной подачей
- горизонтальный фрезерный шпиндель с собственным приводом
- бесступенчатая регулировка скорости шпинделя
- подача по оси X
- большой ассортимент комплектующих

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	25 мм
Диаметр фрезерования в стали (макс.)	18 мм
Зажимная поверхность стола	1000 мм x 240 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	150 кг
Регулировка угла стола, макс. (слева/справа)	30°/40°

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	535 мм
Технологический ход, ось Y	160 мм
Технологический ход, ось Z	300 мм

### ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (вертик.)	100 об/мин - 2000 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Ход пиноли	120 мм
Вылет	200 мм - 700 мм
Расстояние торца шпинделя/стол	65 мм - 385 мм

### ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (гориз.)	60 об/мин - 1350 об/мин
Расстояние гориз. шпиндель/стол	0 мм - 300 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гориз. шпинделя	2.2 кВт
Мощность двигателя вертик. шпинделя	1.5 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.38 м x 1.22 м x 2.15 м
Масса	1000 кг



*Прочная верхняя траверса с контрдержателем обеспечивает надежный зажим длинных фрезерных оправок*



*Поворотная фрезерная головка с перемещаемой пинолью*



*Поворотный по оси X фрезерный стол*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- компактный и удобный универсальный фрезерный станок со станиной из виброгасящего серого чугуна
- 2-ступенчатая коробка передач с переключателем на вертикальной фрезерной головке и частотный регулятор скорости вращения обеспечивают высокий крутящий момент на главном шпинделе
- точная подача поворотной ( $\pm 45^\circ$ ) фрезерной головки и пиноли с помощью крестовины или вручную
- горизонтальный шпиндель с бесшумной клиноременной передачей, не требующей частого техобслуживания
- большой рабочий стол с наклоном в горизонтальной плоскости
- TV 1000 с бесступенчатым регулированием скорости и регулируемыми упорами для автомат. обычной и ускоренной подачи стола по оси X
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
набор фрезерных оправок ( $\varnothing 22$ ,  $\varnothing 27$  мм)  
сверлильный патрон 16 мм  
переходные втулки ISO 40 / МК 3 и ISO 40 / МК 2  
СОЖ  
освещение рабочей зоны  
инструмент для обслуживания