



### RÉF. ART. : 362665

La fraiseuse universelle très polyvalente de la gamme VHF est équipée d'une broche horizontale, d'une tête de fraisage verticale pivotante et d'une grande table de serrage. La vitesse de la broche et l'avance sur l'axe X sont réglables en continu. Avec son équipement complet, ce modèle est parfaitement adapté à la large gamme d'applications dans les services de formation, les ateliers de réparation et de modélisme.

- Tête de fraisage orientable avec avance de fourreau manuelle
- Broche de fraisage horizontale avec sa propre motorisation
- Vitesse de broche réglable en continu
- Avance sur l'axe X
- Accessoires standard complets

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	25 mm
Diam max. de fraisage dans acier (max.)	18 mm
Surface de la table	1000 mm x 240 mm
Charge (max.)	150 kg
Réglage max. de l'angle de la table (gauche/droite)	30°/40°

### COURSES

Coursaxe X	535 mm
Course d'usinage axe Y	160 mm
Course d'usinage axe Z	300 mm

### TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesse de broche (verticale)	100 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Course du fourreau	120 mm
Porte à faux	200 mm - 700 mm
Distance broche - table	65 mm - 385 mm

### BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Vitesse de broche (horizontale)	60 1/min - 1350 1/min
Distance table - broche horizontal	0 mm - 300 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur broche horizontale	2.2 kW
Puissance moteur broche verticale	1.5 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.38 m x 1.22 m x 2.15 m
Poids	1000 kg



*Le tablier supérieur solide avec contre-support permet une préhension stable de mandrins de fraisage longs*



*Tête de fraisage pivotante avec fourreau mobile*



*Table de fraisage pivotante dans l'axe X*

## DÉTAILS DU PRODUIT

- Machine de fraisage universelle, compacte, facile à manipuler avec châssis rigide en fonte absorbant les vibrations
- La transmission intermédiaire facilement commutable avec 2 vitesses dans la tête de fraisage verticale ainsi que le réglage de la vitesse en fonction de la fréquence assurent un couple élevé sur la broche principale
- La tête de fraisage complète peut pivoter à  $\pm 45^\circ$  et le fourreau peut être déplacé au moyen d'un croisillon ou d'un volant de manœuvre de précision
- La broche horizontale présente un entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu d'entretien
- La table de serrage de grandes dimensions peut pivoter horizontalement
- Sur l'axe X, la TV 1000 largement éprouvée assure l'avance automatique et l'avance rapide, réglables en continu et avec butées réglables
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes  
2 portes fraises ( $\varnothing 22$ ,  $\varnothing 27$  mm)  
Mandrin de perçage 16 mm  
Douille de réductions ISO 40 / CM2 et ISO 40 / CM2  
Dispositif de refroidissement  
Lampe de travail  
Outillage de service