Fresadoras Verticales Convencionales
VHF 1.1

REF. INV. : 362665

La versátil máquina de fresado universal de la serie VHF está dotada de un husillo de fresado universal, un cabezal portafresas giratorio y un gran plato de sujeción. La velocidad de husillo y el desplazamiento en el eje X pueden regularse de forma continua. Gracias a su amplio equipo, este modelo es excelente para el amplio rango de aplicación en departamentos de formación y talleres de reparación y de construcción de maquetas.

- Cabezal de fresado universal con avance manual de la caña
- Husillo de fresado horizontal con accionamiento propio
- Velocidad del husillo regulable de forma continua
- Avance en el eje X
- Amplio equipamiento de serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	25 mm
Diámetro de fresado en acero (máx.)	18 mm
Área de montaje de la mesa	1000 mm x 240 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	150 kg
Ajuste del ángulo de la mesa, máx. (izquierda/derecha)	30°/40°

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	535 mm
Recorrido del eje Y	160 mm
Recorrido del eje Z	300 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidad del husillo (vertical)	100 1/min - 2000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Recorrido del eje hueco	120 mm
Abertura	200 mm - 700 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	65 mm - 385 mm

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Velocidad del husillo (horizontal)	60 1/min - 1350 1/min
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	0 mm - 300 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor del husillo horizontal	2.2 kW
Clasificación del motor del husillo vertical	1.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.38 m x 1.22 m x 2.15 m
Peso	1000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.

Viga superior sólida con soportes de ejes exteriores permite el montaje rígido de ejes de fresado largos

Cabezal de corte giratorio con el eje hueco deslizante

La mesa del cortador gira en el eje X

DETALLES DEL PRODUCTO

- Máquina de fresado universal compacta y fácil de manejar con un marco rígido fabricado de hierro fundido con amortiguación de vibración
- Contramarcha fácil de cambiar a través de engranajes de 2 pasos integrados en el cabezal de corte vertical, más frecuencia variable para alta torsión en el husillo principal
- Todo el cabezal de corte gira ± 45°, movimiento del eje hueco a través del cabezal móvil o microalimentación del eje hueco a través de la rueda manual
- El husillo horizontal cuenta con una transmisión por correa en v silenciosa de bajo mantenimiento
- Gran mesa de configuración que gira horizontalmente
- TV 1000 comprobado en el eje X permite el avance automático y la alimentación rápida de la mesa, incluidas la velocidad infinitamente variable y los topes de límite ajustables
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
2 ejes de corte largos (Ø 22, Ø 27 mm)
Mandril de taladro 16 mm
Manguito reductor ISO 40 / MT3 e ISO 40 / MT2
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.