



NR REF. : 362665

Frezarka uniwersalna serii VHF wyposażona jest w poziome wrzeciono, obrotową pionową głowicę frezarską oraz duży stół zaciskowy. Prędkość wrzeciona i posuw w osi X są regulowane bezstopniowo. Dzięki bogatemu wyposażeniu model ten idealnie nadaje się do szerokiej gamy zastosowań w działach szkoleniowych, warsztatach naprawczych i modelarskich.

- Uniwersalna głowica tnąca z ręcznym posuwem pinoli
- Poziome wrzeciono frezujące z własnym napędem
- Płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- Posuw na osi X
- Bogate wyposażenie standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	25 mm
Średnica frezowania w stali (max)	18 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1000 mm x 240 mm
Ładowność stołu (max)	150 kg
Maksymalna regulacja kąta stołu (lewo/prawo)	30°/40°

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	535 mm
Przesuw osi-Y	160 mm
Przesuw osi-Z	300 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (pionowo)	100 obr./min - 2000 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Występ	200 mm - 700 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	65 mm - 385 mm

POZIOMA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (poziomo)	60 obr./min - 1350 obr./min
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	0 mm - 300 mm

NAPĘD

Moc, wrzeciono poziome	2.2 kW
Moc wrzeciono pionowe	1.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.38 m x 1.22 m x 2.15 m
Waga	1000 kg



Solidna belka górna z podtrzymałą umożliwia stabilne mocowanie długich trzpieni frezarskich



Przechyłana głowica frezarska z wysuwną pinolą



Stół frezarski przechyłany w osi X

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Kompaktowa, poręczna frezarka uniwersalna z solidnym korpusem z pochłaniającego wibracje żeliwa
- Przekładnia odboczkowa z możliwością łatwego włączenia, wyposażona w 2-stopniową pionową głowicę frezarską i sterowaną częstotliwością regulacją liczby obrotów zapewniają wysoki moment obrotowy na wrzecionie głównym
- Cała głowica frezarska obraca się o $\pm 45^\circ$, a tuleję wrzecionową można precyzyjnie przesunąć za pomocą kołowrotu lub pokręta
- Wrzeciono poziome wyposażone jest w napęd pasowy klinowy niewymagający (większej) konserwacji
- Stół do mocowania o dużej powierzchni jest w poziomie wychyłny
- Sprawdzony w wielu sytuacjach TV 1000 zapewnia w osi X automatyczny posuw i bieg szybki, wyposażony jest w bezstopniową regulację i przestawne zderzaki krańcowe
- Układ chłodziwa i wanna na wióry w standardzie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 2 długie trzpienie frezarskie ($\emptyset 22, \emptyset 27$ mm)
 Uchwyt wiertarski 16 mm
 Tuleja redukcyjna ISO 40 / MT3 and ISO 40 / MT2
 System chłodzący
 Lampa robocza
 Narzędzia