



COD. ART. : 362651

Le macchine della serie VHF dispongono di corse lunghe e di un mandrino verticale ed orizzontale dotati di azionamento separato per un'adeguata efficienza d'asportazione. La tesa verticale è orientabile ($\pm 45^\circ$) ed il mandrino traslabile. In questo modo tutti i modelli sono ideali per l'uso nelle officine di riparazione ed in quelle didattiche.

- testa di fresatura orientabile
- avanzamento automatico sugli assi X e Y
- mandrino orizzontale con controsupporto
- dotazione standard completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura su acciaio	30 mm
Diametro max. fresa a codolo	25 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 16
Diametro max. fresa frontale	100 mm
Dimensione tavola	1270 mm x 280 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	150 kg

CORSA

Corsa asse X	700 mm
Corsa asse Y	210 mm
Corsa asse Z	310 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Velocità mandrino (verticale)	115 1/min - 1750 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Corsa canotto	120 mm
Sbalzo	200 mm - 650 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	50 mm - 375 mm
Orientabilità testa di fresatura	45 °

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse Z	380 mm/min
---------------------------	------------

MANDRINO PER FRESATURA ORIZZONTALE

Velocità mandrino (orizzontale)	40 1/min - 1300 1/min
Attacco mandrino	ISO 40
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	0 mm - 310 mm

AVANZAMENTO

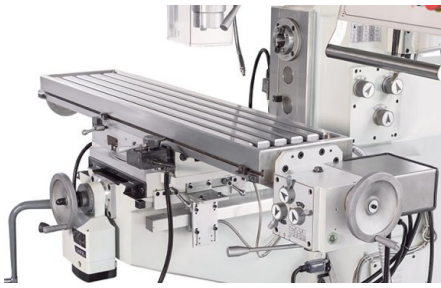
Velocità d'avanzamento asse X	16 mm/min - 380 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	0 mm/min - 700 mm/min

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino orizzontale	2.2 kW
Potenza motore mandrino verticale	0.85 kW - 1.5 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Peso	1400 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- La standardizzazione dei gruppi costruttivi della serie VHF e la conseguente produzione in serie consentono di ridurre i costi di produzione e di offrire al cliente un ottimo rapporto
- Bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- Guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo
- La tavola di fresatura dispone di un'ampia area di piazzamento
- Il mandrino verticale e orizzontale dispongono di azionamenti e cambio separati per asportazioni pesanti
- La testa verticale è orientabile sui due lati ($\pm 45^\circ$), l'avanzamento del canotto avviene tramite volantino a croce o con il volantino per l'avanzamento manuale di finitura.
- Per effettuare lavorazioni con il mandrino orizzontale la trave superiore può essere ruotata completa di testa di $\pm 180^\circ$ sulla colonna
- Il controsupporto con cuscinetti di scorrimento in bronzo, incluso nella dotazione standard, supporta alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- Meccanismo d'avanzamento con cambio sull'asse X e dispositivo d'avanzamento a variazione continua sull'asse Y
- Sollevamento della tavola di tipo automatico - avanzamento di finitura tramite una manovella molto maneggevole
- Pannello dei comandi orientabile con indicatore di posizione integrato, per un confort di lavoro estremo
- Circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

DOTAZIONE STANDARD

- Indicatore di posizione su 3 assi
- Ciruito di raffreddamento
- Lampada
- Attrezzi di servizio
- Manuale d'uso
- Asta di trazione M16
- Supporto esterno per fresatura orizzontale
- Raccogli-trucioli
- Albero portafresa $\varnothing 27$ mm