



## АРТ. : 362651

Станки серии VHF отличаются большим диапазоном перемещений и имеют вертикальный и горизонтальный шпиндели с отдельными приводами для высокопроизводительной обработки. Вертикальная головка имеет поворотное исполнение ( $\pm 45^\circ$ ), перемещается также пиноль. Все это гарантирует, что каждая из данных моделей будет идеально справляться со своими задачами в ремонтной или учебной мастерской.

- поворотная фрезерная головка
- автоматическая подача по осям X и Y
- горизонтальный шпиндель с противоположным держателем
- богатый набор принадлежностей

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Диаметр фрезерования сталь	30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 16
Макс. диаметр цилиндрическо-торцевой фрезы	100 мм
Зажимная поверхность стола	1270 мм x 280 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	150 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	700 мм
Технологический ход, ось Y	210 мм
Технологический ход, ось Z	310 мм

### ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Частота вращения шпинделя (вертик.)	115 об/мин - 1750 об/мин
Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Ход пиноли	120 мм
Вылет	200 мм - 650 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	50 мм - 375 мм
Диапазон поворота фрезер. головки	45 °

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось Z	380 мм/мин
-----------------------	------------

### ГОРИЗ. ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя (гориз.)	40 об/мин - 1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40
Расстояние гориз. шпиндель/стол	0 мм - 310 мм

### ПОДАЧА

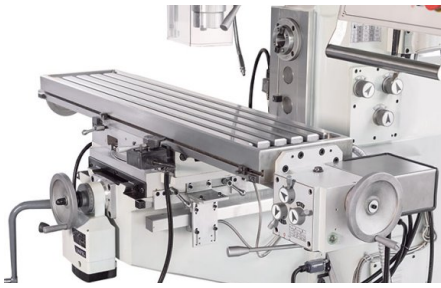
Скорость подачи по оси X	16 мм/мин - 380 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	0 мм/мин - 700 мм/мин

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гориз. шпинделя	2.2 кВт
Мощность двигателя вертик. шпинделя	0.85 кВт - 1.5 кВт

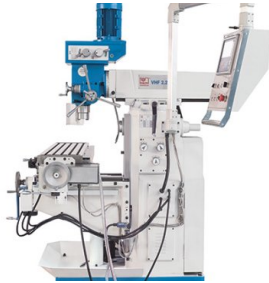
### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.7 м x 1.45 м x 2.45 м
Масса	1400 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- отличное соотношение цены и производительности благодаря комплектации станков, модельного ряда VHF стандартизированными основными узлами
- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- стол для фрезерования с увеличенной поверхностью зажима
- вертикальный и горизонтальный шпиндели располагают собственным приводом с системой переключения скоростей
- вертикальная головка поворачивается в обе стороны на  $\pm 45^\circ$ , подача пиноли происходит с помощью вращающейся крестовины или маховичка точной подачи
- для работы с горизонтальным шпинделем поперечина на колонне может вращаться на  $\pm 180^\circ$
- Контрдержатель в стандартной комплектации с подшипниками из бронзы позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- подающие устройства с приводом по оси X и с бесступенчатой регулировкой по оси Y
- основная подача рабочего стола по высоте производится от электропривода, мелкоступенчатая - с помощью рукоятки
- откидная панель управления со встроенной индикацией ускоренному ходу комфортной работы
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2

СОЖ

освещение рабочей зоны

инструмент для обслуживания

руководство по эксплуатации

прижимная штанга M16

контрдержатель для горизонтального фрезерования

поддон для стружки

фрезерная оправка  $\varnothing 27$  мм

