



## COD PROD. : 362651

Mașinile din seria VHF dispun de o deplasare mare, un arbore vertical și orizontal cu propulsie separată pentru așchiere puternică. Capul vertical poate fi pivotat ( $\pm 45^\circ$ ) și pinola poate fi deplasată. Astfel toate modele sunt ideale pentru utilizarea în ateliere de reparații sau de instruire.

- cap de frezare pivotant
- avans automat pe axa X și Y
- arbore orizontal cu nicovală
- pachet complex de accesorii

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Capacitate de gaurire in otel	30 mm
Diametru max. freză cu coadă	25 mm
Puterea de filetare, otel	M 16
Diametru max. capuri de frezare	100 mm
Suprafata de fixare a mesei	1270 mm x 280 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	150 kg

### CURSE

Cursa axa X	700 mm
Cursa axa Y	210 mm
Cursa axa Z	310 mm

### CAP DE FREZARE VERTICAL

Viteza de rotatie a axului (vertical)	115 1/min - 1750 1/min
Sistem prindere scule	SK 40 DIN 2080
Cursa pinolei	120 mm
Degajare	200 mm - 650 mm
Distanța ax principal - suprafața masa	50 mm - 375 mm
Interval de pivotare pentru capul de frezare	45 °

### AVANS RAPID

Avans rapid axa Z	380 mm/min
-------------------	------------

### AX DE FREZARE ORIZONTAL

Viteza de rotatie a axului (orizontal)	40 1/min - 1300 1/min
Conul axului principal	ISO 40
Distanța ax orizontal - suprafața mesei	0 mm - 310 mm

### AVANSURI

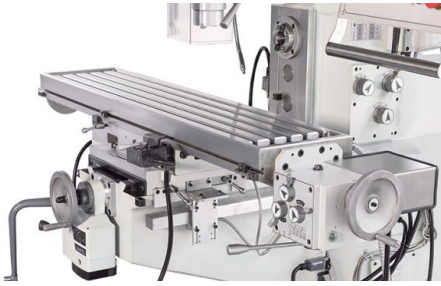
Avans de lucru axa X	16 mm/min - 380 mm/min
Avans de lucru axa Y	0 mm/min - 700 mm/min

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului axului orizontal	2.2 kW
Puterea motorului axului vertical	0.85 kW - 1.5 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Greutatea	1400 kg



## DETALII PRODUS

- Productivitatea si modelele constructive standardizare ale seriei- VHF ofera un raport remarcabil intre pret si performanta
- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta foarte rezistenta cu nervuri de consolidare.
- Ghidajele rectificata si calite la suprafata, asigura o durata mare de viata si rezistenta la uzura
- Masa de frezare dispune de o suprafata mare de prindere
- Arborele vertical și orizontal dispun fiecare de o actiune separata cu transmisie pentru aşchiere puternică
- Capul vertical de frezare este rabatabil in ambele parti cu +/- 45grade, avansul pinolei se face prin dispozitivul cruce sau cu roata de mana pentru avans fin
- Pentru lucrul cu arbore orizontal, grinda superioara poate fi rotita complet cu capul ±180° pe suport
- Suportul orizontal cu cuzinet de alunecare din bronz sustine dornuri lungi de frezare în plan orizontal
- Dispozitiv de avans cu transmisie manuală pe axa X și aparat de avans cu reglare continuă pe axa Y
- Reglarea inaltimii mesei de lucru este motorizata - reglarea fina se face cu roata de mana
- Pupitru de control pivotant cu afişaj digital integrat, pentru operare facilă
- Sistemul de racire si tava de colectare a spanului sunt incluse in echipamentul standard

## ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe  
Sistem de racire cu emulsie  
Lampa de lucru  
Scule de intretinere  
Instructiuni de operare  
Bara de tragere M16  
Suport exterior pentru frezare orizontala  
Cuva pentru span  
Dorn de frezare Ø 27 mm