Fresadoras Verticales Convencionales
VHF 2.2

REF. INV. : 362651

Las máquinas de la serie VHF presentan recorridos grandes, un husillo vertical y horizontal con accionadores separados para un maquinado potente. El cabezal vertical gira (±45°) y la caña es móvil. Todos los modelos de esta serie son adecuados idealmente para las aplicaciones en los talleres de reparaciones o talleres de capacitación.

- Cabezal de corte giratorio
- Avance automático en los ejes X e Y
- Husillo horizontal con soporte de perno exterior
- Amplio paquete de accesorios

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado, acero	30 mm
Diámetro de fresado universal máximo	25 mm
Capacidad de roscado, acero	M 16
Diámetro de fresado de frente universal máximo	100 mm
Área de montaje de la mesa	1270 mm x 280 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	150 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	700 mm
Recorrido del eje Y	210 mm
Recorrido del eje Z	310 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidad del husillo (vertical)	115 1/min - 1750 1/min
Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Recorrido del eje hueco	120 mm
Abertura	200 mm - 650 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	50 mm - 375 mm
Rango de giro del cabezal para fresar	45 grado

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje Z	380 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Velocidad del husillo (horizontal)	40 1/min - 1300 1/min
Montaje de husillo	ISO 40
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	0 mm - 310 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	16 mm/min - 380 mm/mi
Velocidad de alimentación del eje Y	0 mm/min - 700 mm/min

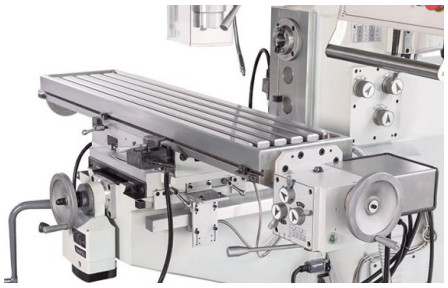
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

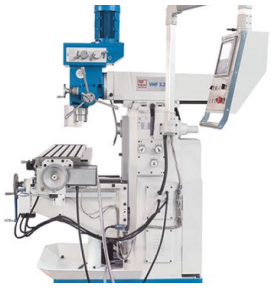
Clasificación del motor del husillo horizontal	2.2 kW
Clasificación del motor del husillo vertical	0.85 kW - 1.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Peso	1400 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.





DETALLES DEL PRODUCTO

- Esta excelente relación precio/rendimiento es posible gracias a la producción de alto volumen con ensambles VHF estandarizados
- Plataforma de la máquina extremadamente rígida de hierro fundido de alta potencia con gran reborde
- Deslizaderas rectificadas con precisión con superficies endurecidas para una precisión a largo plazo y resistencia al desgaste
- La mesa de fresado cuenta con una amplia zona de preparación
- El husillo vertical y el horizontal tienen cada uno su propio accionamiento con caja de cambios para obtener la máxima potencia de mecanizado
- La cabeza vertical gira hacia los dos lados (± 45°), alimentación del eje hueco a través de la cabeza móvil o con el volante de alimentación fina
- Cuando se trabaja con el husillo horizontal, el conjunto viga/cabezal superior completo puede girar ±180° sobre la columna
- El soporte de árbol exterior estándar con cojinetes lisos de bronce acomoda los pernos de fresado largos en el husillo horizontal
- Sistema de avance con caja de cambios manual en el eje X y unidad de avance infinitamente variable en el eje Y
- Ajuste de la altura de la mesa de trabajo a través de alimentación automática – alimentación de precisión a través de manivela suave
- Panel de control giratorio con indicador de posición integrado para la máxima comodidad del operador
- Sistema de enfriamiento y bandeja de lascas incluidos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
Barra de tracción M16
Soporte del eje exterior para fresado horizontal
Bandeja para lascas
Ejes de corte Ø 27 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.