Konvenční vertikální frézky

VHF 2.2

KAT. Č. : 362651

Stroje konstrukční řady VHF disponují velkými dráhami posuvu a jsou vybaveny vertikálním a horizontálním vřetenem se samostatným posuvem pro intenzivní obrábění Vertikální hlava je výkyvná (±45°) a pinola je posuvná. Na základě toho se všechny modely ideálně hodí k použití v opravárenských nebo školicích dílnách.

- výkyvná frézovací hlava
- automatický posuv v osách X a Y
- horizontální vřeteno s podpěrným ramenem
- rozsáhlý balíček příslušenství

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon, oceli	30 mm
Max. průměr stopkové frézy	25 mm
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel	M 16
Max. průměr nástrčné čelní válcové frézy	100 mm
Stolní upínací plocha	1270 mm x 280 mm
Zatižitelnost stolu (max.)	150 kg

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	700 mm
Dráha pojezdu - osa Y	210 mm
Dráha pojezdu - osa Z	310 mm

VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Otáčky vřetena (vertikálně)	115 1/min - 1750 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 DIN 2080
Zdvih pinoly	120 mm
Vyložení	200 mm - 650 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	50 mm - 375 mm
Rozsah naklápění frézovací hlavy	45 °

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose Z	380 mm/min

HORIZONTÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Otáčky vřetena (horizontálně)	40 1/min - 1300 1/min
Upnutí vřetena	ISO 40
Vzdálenost horizontální vřeteno - plocha stolu	0 mm - 310 mm

POSUV

Rychlost posuvu - osa X	16 mm/min - 380 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	0 mm/min - 700 mm/min

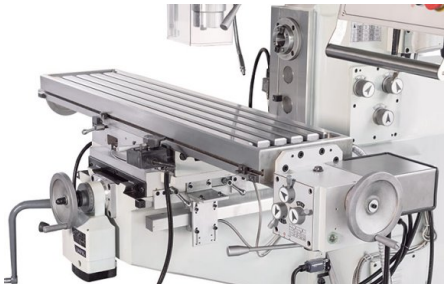
VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru horizontálního vřetena	2.2 kW
Výkon motoru vertkálního vřetena	0.85 kW - 1.5 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Hmotnost	1400 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 19.04.2024.



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Velký počet kusů a standardizace konstrukčních skupin u řady VHF umožnily dosáhnout vynikajícího poměru cena - výkon
- Mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny
- Přesně broušené vodicí dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé poškození
- Frézovací stůl má velkou upínací plochu
- Vertikální a horizontální vřeteno jsou vždy vybavena samostatným pohonem s řazením převodů pro výkonné třískové obrábění
- Vertikální hlavu lze vychýlit na obě strany (±45°), posuv pinoly se provádí otočným křížem nebo ručním kolečkem pro jemný posuv
- Pro práci s horizontálním vřetenem je možné na stojanu otočit horní nosník i s hlavou o ±180°
- Sériové podpěrné rameno s bronzovým kluzným ložiskem podpírá dlouhé frézovací trny v horizontálním vřetenu
- Posuvné zařízení s manuální převodovkou v ose X a plynule nastavitelným posuvným zařízením v ose Y
- Výškové nastavení pracovního stolu se provádí motoricky, jemný přísuv ruční klikou, která má lehký chod
- Otočný obslužný pult s integrovaným indikátorem polohy pro pohodlné ovládání
- Zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

STANDARDNÍ VÝBAVA

3 zobrazení polohy ve třech osách
Systém chlazení chladicí kapalinou
Pracovní osvětlení
Nástroje obsluhy
Provozní návod
Utahovací tyč M16
Podpěrné rameno pro horizontální frézování
Vana na třísky
Frézovací trn Ø 27 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 19.04.2024.