Konventionelle Vertikalfräsmaschinen

VHF 2.2

ART.-NR. : 362651

Die Maschinen der Baureihe VHF verfügen über große Verfahrwege, eine Vertikal- und Horizontalspindel mit jeweils separaten Antrieb für kraftvolle Zerspanung Der Vertikalkopf kann geschwenkt(±45°) und die Pinole verfahren werden. Damit sind alle Modell ideal für den Einsatz in Reparatur- oder Ausbildungswerkstätten geeignet.

- Schwenkbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X-und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehörpaket

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung, Stahl	30 mm
max. Durchmesser Schaftfräser	25 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 16
max. Durchmesser Walzenstirnfräser	100 mm
Tischaufspannfläche	1270 mm x 280 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	150 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	700 mm
Verfahrweg Y-Achse	210 mm
Verfahrweg Z-Achse	310 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	115 1/min - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	200 mm - 650 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	50 mm - 375 mm
Schwenkbereich Fräskopf	45 Grad

EILGANG

Eilgang Z-Achse	380 mm/min

HORIZONTALFRÄSSPINDEL

Spindeldrehzahl (horizontal)	40 1/min - 1300 1/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	0 mm - 310 mm

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	16 mm/min - 380 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	0 mm/min - 700 mm/min

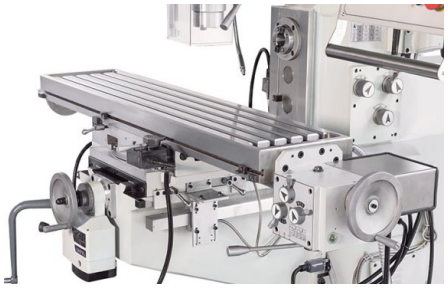
ANTRIEBSLEISTUNGEN

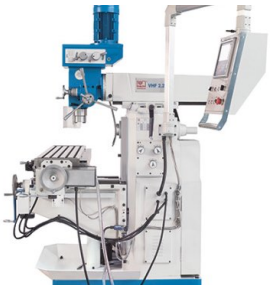
Motorleistung Horizontalspindel	2.2 kW
Motorleistung Vertikalspindel	0.85 kW - 1.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Gewicht	1400 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 19.04.2024.





PRODUKTDETAILS

- Große Stückzahlen und die Standardisierung von Baugruppen der VHF-Baureihen ermöglichen ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis
- Überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem Grauguss
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche
- Die Vertikal- und Horizontalspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb mit Getriebeschaltung für kraftvolle Zerspanung
- Der Vertikalkopf ist beidseitig schwenkbar (±45°), der Pinolenvorschub erfolgt über das Drehkreuz oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- Zum Arbeiten mit der Horizontalspindel lässt sich der Oberbalken komplett mit Kopf ±180° auf dem Ständer drehen
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager stützt lange Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Vorschubeinrichtung mit Schaltgetriebe in der X-Achse und stufenlos regelbarer Vorschubapparat in der Y-Achse
- Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt motorisch - die Feinzustellung mit der leichtgängigen Handkurbel
- Schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige für komfortable Bedienung
- Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Kühlmitteleinrichtung
Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung
Anzugsstange M16
Gegenhalter zum Horizontalfräsen
Spänewanne
Fräsdorn Ø 27 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 19.04.2024.