



NR REF. : 362651

Maszyny serii VHF mają duże drogi przesuwu, wrzeciono pionowe i poziome, każde z oddzielnym napędem do wydajnego skrawania. Głowicę pionową można wychylać ($\pm 45^\circ$), a pinolę przesuwac. Dzięki temu wszystkie modele są idealnie przystosowane do użycia w warsztatach naprawczych lub kształcenia.

- przechyłana głowica frezarska
- automatyczny skok w osi X i Y
- wrzeciono poziome z podtrzymałą
- bogaty zestaw akcesoriów

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wydajność wiercenia, stal	30 mm
Maks. średnica frezu trzpieniowego	25 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 16
Maks. średnica frezu czółowego tocznego	100 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1270 mm x 280 mm
Ładowność stołu (max)	150 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	700 mm
Przesuw osi-Y	210 mm
Przesuw osi-Z	310 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (pionowo)	115 obr./min - 1750 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Występ	200 mm - 650 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	50 mm - 375 mm
Zakres obrotu głowicy frezarskiej	45 °

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi Z	380 mm/min
---------------------------	------------

POZIOMA GŁOWICA FREZARSKA

Prędkość wrzeciona (poziomo)	40 obr./min - 1300 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	ISO 40
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	0 mm - 310 mm

POSUW ROBOCZY

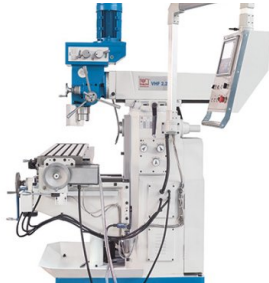
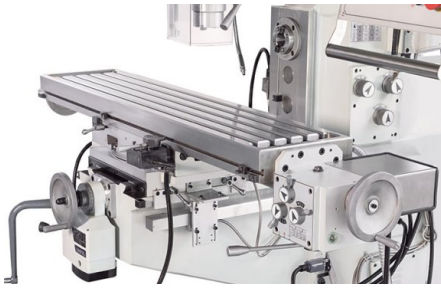
Prędkość posuwu osi -X	16 mm/min - 380 mm/min
Prędkość posuwu osi -Y	0 mm/min - 700 mm/min

NAPĘD

Moc, wrzeciono poziome	2.2 kW
Moc wrzeciono pionowe	0.85 kW - 1.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Waga	1400 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Duże liczby i standaryzacja podzespołów serii VHF umożliwiają wyjątkowy stosunek jakości do ceny
- Wyjątkowo stabilne łożo maszyny z wytrzymałego, gęsto uźebrowanego odlewu żeliwnego
- Precyzyjnie szlifowane prowadnice, hartowane powierzchniowo i niewrażliwe zapewniają precyzję pracy przez wiele lat
- Stół frezarski wyposażony w dużą powierzchnię mocowania
- Wrzeciono pionowe i poziome są wyposażone w oddzielny napęd z przekładnią przełączającą o mocnego skrawania
- Głowica pionowa obraca się w obie strony ($\pm 45^\circ$), posuw narzędzia za pomocą wałka napędowego
- Do prac z wrzecionem poziomym można obracać belkę górną całkowicie z głowicą $\pm 180^\circ$ na stojaku
- Seryjna podtrzymka z brązowym łożyskiem ślizgowym wspiera długie trzpienie frezarskie we wrzecionie poziomym
- Urządzenie posuwu ze skrzynią biegów w osi X i płynnie regulowanym przyrządem skoku w osi Y
- Regulacja wysokości stołu roboczego za pomocą automatycznego suwu i dosuwu precyz.
- Wychylny pulpit obsługi z wbudowanym wskaźnikiem położenia do wygodnej obsługi
- Układ chłodziwa i wanna na wióry w standardzie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-osiowy wskaźnik pozycji
- System chłodzący
- Lampa robocza
- Narzędzia
- Instrukcja obsługi
- Hak ciągnący M16
- Podtrzymka do frezowania poziomego
- Koryto do wyłapywania wiórów
- Trzpień nożowy $\varnothing 27$ mm