Torni orizzontali convenzionali

Turnado 230/2000 V

COD. ART. : 320575

Struttura robusta, motore potente e versatilità caratterizzano i torni della serie Turnado. Da oltre 20 anni sono tra i best-seller comprovati tra i nostri torni convenzionali. I modelli V sono inoltre dotati di una gamma estesa di velocità a variazione continua. Con l'indicatore di posizione e la funzione integrata della velocità costante, raggiungono una qualità superiore delle superfici durante la tornitura in piano. Un sistema di supporto in acciaio a cambio rapido di alta qualità permette di risparmiare tempi morti e costi.

- Velocità a variazione continua
- Design classico con struttura stabile = durevole nel tempo
- Bancale in ghisa pesante monopezzo per una maggiore stabilità
- Indicatore di posizione su 3 assi con diverse funzioni di rotazione
- Fermacorsa longitudinali regolabili per l'arresto automatico dell'avanzamento
- Ampia dotazione di serie

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	230 mm
Lunghezza del pezzo (max.)	2000 mm
Diametro di tornitura sul bancale	460 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	224 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	690 mm
Lunghezza ponte	155 mm
Ampiezza bancale	300 mm

DETTAGLI

Dotazione	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.

CORSA

Corsa asse X	285 mm
Corsa asse Z1	128 mm
Orientabilità slitta superiore	± 52°

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	L 30-600 / H 600-3000 1/min
Foro mandrino	58 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.014 mm/giro - 0.784 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.031 mm/giro - 1.7 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.1 mm - 14 mm
Filettatura diametrale	(50) 4-112 DP
Filettatura modulare	0.1 mm - 7 mm
Filettatura whitworth	(60) 2-112 TPI

CONTROPUNTA

Diametro cannotto contropunta	60 mm
Cono contropunta	4 cm
Corsa cannotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 13 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.25 m x 1.08 m x 1.34 m
Peso	2100 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 2.10.2024.

DETTAGLI PRODOTTO

- I torni universali della serie Turnado V sono i nostri best-seller più collaudati, convenienti e duraturi

Bancale macchina

- Un bancale macchina pesante e dotato di nervature profonde, la robusta testa mandrino ed il massiccio basamento in ghisa monopezzo a pareti spesse costituiscono la base collaudata per una lavorazione efficiente e precisa
- Un ponte rimovibile consente la lavorazione di pezzi corti di grande diametro
- Le ampie guide prismatiche sono temprate e rettificate per una precisione duratura

Testa mandrino / Trasmissione avanzamento ad ingranaggi

- Il potente motore con convertitore di frequenza moderno ed il cambio a due velocità del mandrino principale assicurano una coppia elevata su tutta la gamma di velocità a variazione continua
- La serie Turnado 230 V si distingue per l'elevata velocità del mandrino, che ne amplia la gamma di applicazioni
- Tutti gli ingranaggi e gli alberi sono temprati e rettificati e funzionano in bagno d'olio chiuso
- L'ampio foro mandrino consente il serraggio rapido di alberi e tubi di diametro maggiore
- I cuscinetti del mandrino di alta qualità sono progettati, in termini di tipo, rigidità e precarico, per ottenere la massima precisione con carichi radiali ed assiali elevati e per durare a lungo.
- La dotazione di serie della macchina include un autocentrante a 3 griffe dure rovesciate, un mandrino di serraggio a 4 griffe indipendenti ed un disco di piazzamento di grande diametro
- Il pannello di controllo chiaro consente un rapido adattamento ed un lavoro intuitivo
- Il meccanismo d'avanzamento offre una varietà di passi di filettatura metrica e Withworth

Carrello

- Il design molto ampio del carrello assorbe facilmente anche forze di taglio elevate
- Le leve di comando per l'arresto dell'avanzamento e la vitemadre si bloccano automaticamente, eliminando i malfunzionamenti
- Il mandrino di arresto con quattro camme regolabili serve per lo spegnimento automatico dell'avanzamento longitudinale
- Ciò consente di semplificare i processi di lavorazione ripetitivi con diverse posizioni sull'asse Z preimpostando le posizioni desiderate nell'ordine richiesto
- Per limitare con precisione la corsa, è possibile utilizzare un finecorsa micrometrico
- Il limitatore di coppia per l'avanzamento automatico è posizionato centralmente sul grembiale ed è facilmente regolabile
- Il calibro sul carrello consente di determinare in modo affidabile il passo di filettatura senza interruzioni nella lavorazione e facilita inoltre l'esecuzione di filettature multiple
- La slitta superiore è girevole con grande scala di facile lettura
- La grande protezione di sicurezza orientabile sul carrello protegge l'operatore e mantiene l'area di lavoro pulita
- Il sistema di lubrificazione centralizzata sul carrello fornisce lubrificante a tutte le guide e semplifica la manutenzione della macchina

Contropunta

- Il cannotto della contropunta è dotato di una scala di misurazione robusta e di facile lettura
- La lunga corsa del cannotto consente anche lavori di foratura e centratura difficili
- La contropunta è posizionabile lateralmente per la lavorazione di alberi conici tra le punte di centraggio

Accessorio

- Il freno a pedale fornito di serie non è solo pratico, ma anche un elemento di sicurezza
- L'ampia e stabile parete paraspruzzi sul retro della macchina garantisce un ambiente pulito
- L'illuminazione a LED è integrata nella del carrello ed illumina l'area di lavoro in modo ottimale
- Das multifunktionale Schnellwechselstahlhalter-System mit einer Wechselkassette gehört zur Serienausstattung der Baureihe
- Anche la lunetta fissa e quella mobile sono accessori standard, indispensabili per i pezzi lunghi
- Il tornio Turnado è equipaggiato di serie con i nostri indicatori di posizione di ultima generazione. Maggiore precisione di lavoro, minore percentuale di errori e maggiore sicurezza di produzione
- La gamma di funzioni dell'indicatore di posizione X.Pos è stata ampliata con la funzione

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 2.10.2024.

aggiuntiva "V-const" facilmente programmabile
- Durante la spianatura, la velocità di rotazione del mandrino viene regolata automaticamente in base al diametro del pezzo e consente una finitura superficiale paragonabile a quella dei torni CNC
- Un sistema di raffreddamento e un set di attrezzi di servizio completano la dotazione di serie

CONTROLLI E SOFTWARE

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC

- Grazie all'integrazione di più funzioni, questa nuova generazione di indicatori di posizione digitali a 3 assi offre un controllo notevolmente migliore dei processi d'asportazione, riducendo i tempi di fermo ed i tassi d'errore
- La nuova generazione di indicatori digitali utilizza anche l'integrazione di tutte le funzioni con sistema System on a Chip (tutto su un unico chip), per un design più compatto ed affidabile. Inoltre, le prestazioni della CPU sono aumentate ed il display
- L'alloggiamento completamente chiuso è costituito da un film di poliestere di alta qualità che protegge da atmosfere dannose, polvere e vapori nell'area dell'officina e che ha un'elevata resistenza agli agenti chimici ed alla maggior parte dei solventi in
- Righe ottiche di misurazione: risoluzione di 5 µm (0,005 mm) con copertura esterna in alluminio per la protezione da olio, refrigerante e trucioli

Funzioni base

- Risoluzione 0,005 mm
- Comando mandrino ON/OFF
- Unità di misura con conversione in pollici / metrico
- Impostazione / Reset della posizione attuale
- La visualizzazione delle coordinate cambia tra ASSOLUTE / INCREMENTALI
- Indicazione raggio / diametro
- Commutazione combinata asse Z1/ Z2
- Funzione calcolatrice

Funzioni avanzate

- Mantenimento della posizione assi a display spento
- Calcolo percorso cerchi di fori
- Commutazione raggio / diametro
- Funzione di riferimento per la misurazione degli utensili
- Tornitura conica

Velocità di taglio costante

- La velocità si adatta al raggio del pezzo - velocità costante e quindi qualità uniforme delle superfici lavorate su ogni diametro

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC
Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
Torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
Arresto mandrino
Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 300 mm
Disco portapezzo Ø 350 mm
Lunetta fissa e mobile
Ciruito di raffreddamento
arresto longitudinale micrometrico
Calibro per filetti
Bussola di riduzione
Punta fissa (di centraggio)
Protezione carrello
Protezione autocentrante
Freno a pedale
Paraspruzzi
lampa di lavoro
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 2.10.2024.

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 2.10.2024.