



АРТ. : 320575

Прочная конструкция, мощный двигатель и универсальность - вот что отличает токарные станки серии Turnado. На протяжении более 20 лет они входят в число проверенных бестселлеров среди наших традиционных токарных станков. Модели V дополнительно имеют расширенный диапазон скорости с плавной регулировкой. В сочетании с индикатором положения и встроенной функцией постоянной скорости резания они обеспечивают высочайшее качество поверхности при поперечной обточке. Высококачественная система быстросменных резцедержателей также снижает производительное время и сокращает затраты.

- Плавная регулировка числа оборотов
- Классическая конструкция и высокая стабильность = долгий срок службы
- Тяжелая монолитная чугунная станина для дополнительной устойчивости
- Индикация координат по 3 осям с

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Высота центров	230 мм
Длина заготовки (макс.)	2000 мм
Диаметр обработки над станиной	460 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	690 мм
Длина мостка	155 мм
Ширина станины	300 мм

ДЕТАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оснащение	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.
-----------	------------------------------------

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	285 мм
Технологический ход, ось Z1	128 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 52°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	L 30-600 / H 600-3000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	58 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0,014 мм/об - 0,784 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0,031 мм/об - 1,7 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.1 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

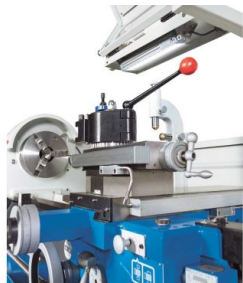
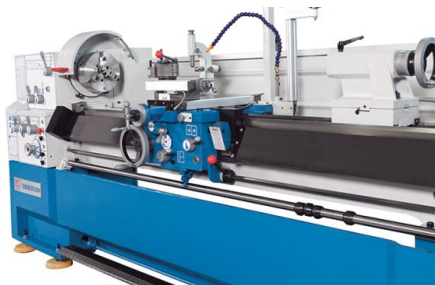
Диаметр пиноли задней бабки	60 мм
Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.25 м x 1.08 м x 1.34 м
Масса	2100 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Недорогие универсальные токарные станки Turnado серии V с великолепными возможностями — наш бестселлер, многократно проверенный на практике

Станина

- Тяжелая станина с мощными ребрами жесткости, стабильная передняя бабка и массивное толстостенное основание из чугуна обеспечивают станку надежную опору для эффективной и точной обработки
- Благодаря съемному мосту возможна обработка коротких заготовок очень большого диаметра
- Широкие призматические направляющие отшлифованы и закалены для долгосрочного сохранения прецизионной точности

Передняя бабка/редуктор подачи

- Мощный двигатель с современным преобразователем частоты и двухступенчатый редуктор главного шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент и плавную регулировку числа оборотов на всем диапазоне
- Станки серии Turnado 230 V имеют увеличенное максимальное число оборотов шпинделя, расширяя спектр возможностей применения
- Все зубчатые колеса и валы закалены, отшлифованы и работают в закрытой масляной ванне
- Большое отверстие шпинделя позволяет легко фиксировать валы и трубы большого диаметра
- Конструктивное исполнение, жесткость и предварительное натяжение высококачественного шпиндельного подшипника рассчитаны на прецизионную точность при высоких радиальных и осевых нагрузках и длительный срок службы
- 3-кулачковый токарный патрон с обратными кулачками из твердого сплава, 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе и планшайба большого диаметра входят в стандартный комплект поставки станков
- Удобная панель управления помогает быстро освоить станок и управлять его работой интуитивно
- Редуктор подачи поддерживает множество настроек шага метрической и дюймовой резьбы

Суппорт

- Благодаря большой ширине суппорт эффективно амортизирует даже высокие усилия резания
- Рычаг переключения подачи и гаечный замок имеют автоматическую блокировку и защиту от ошибок оператора
- Упорный шпиндель с четырьмя регулируемым кулачками служит для автоматического отключения продольной подачи
- Это упрощает выполнение повторяющихся циклов обработки в разных позициях по оси Z, при этом последовательность позиций обработки задается заранее
- Для точного ограничения рабочего хода можно использовать упор станины с микрометрической регулировкой
- Проскальзывающая муфта для автоматической подачи расположена в центре фартука суппорта и легко регулируется
- Резьбоуказатель на суппорте надежно определяет шаг резьбы при прерывании цикла резбонарезания, помогая выполнять многозаходную резьбу
- Поворотные верхние салазки имеют большую, легко читаемую шкалу
- Большой поворотный защитный кожух на суппорте защищает оператора и помогает поддерживать чистоту в рабочей зоне
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает все направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка

Задняя бабка

- Пиноль задней бабки оснащена долговечной, хорошо читаемой шкалой
- Большой ход пиноли позволяет выполнять сложные задачи сверления и центрования
- Заднюю бабку можно настроить для боковой обработки конических валов между упорными центрами

Комплектующие

- Входящая в стандартную комплектацию педаль тормоза не только удобна, но и эффективно повышает безопасность работы
- Большой устойчивый брызгоотражатель на обратной стороне станка помогает содержать рабочее место в чистоте
- Яркая светодиодная подсветка встроена в кожух суппорта и обеспечивает оптимальное освещение рабочей зоны
- Многофункциональная система быстросменных резцедержателей с 4 сменными

- кассетами входит в стандартную комплектацию станков данной серии
- Также в стандартную комплектацию входят неподвижный и подвижный люнеты, незаменимые для обработки длинных заготовок
 - Токарный станок Turnado в стандартной комплектации оснащается нашими индикаторами положения последнего поколения. Более высокая точность обработки, уменьшение частоты ошибок и улучшение безопасности стоят своей цены
 - Возможности индикатора положения X.Pos дополнены легко программируемой функцией постоянной скорости резания
 - В процессе обточки эта функция автоматически адаптирует число оборотов шпинделя к меняющемуся диаметру заготовки, помогая получать качество поверхности, сопоставимое с результатами обработки на токарных станках с ЧПУ
 - Также для дополнения комплектации станка доступны система подачи средства охлаждения и широкий ассортимент инструментов для обслуживания

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC
 головка быстросменного резцедержателя WB
 быстросменный резцедержатель WBD 25120
 вал с упорами
 3-кулачковый патрон Ø 250 мм
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 300 мм
 крепёжная шайба Ø 350 мм
 подвижный и неподвижный люнеты
 СОЖ
 микрометрический продольный упор
 резьбоуказатель
 переходная втулка
 неподвижный центрирующий центр
 защитный кожух суппорта
 защита патрона
 педаль тормоза
 защитный кожух
 Рабочее освещение на светодиодах
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации