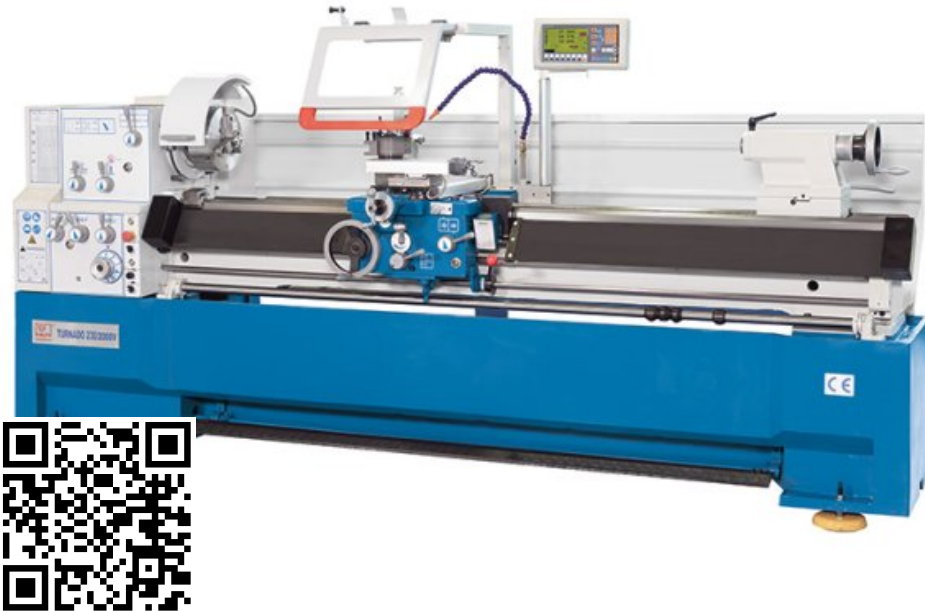


REF. INV. : 320572

Su robusta estructura, su potente motor y su versatilidad caracterizan a los tornos de la serie Turnado. Desde hace más de 20 años son parte de nuestros tornos convencionales más vendidos. Además, los modelos V están dotados de un rango de revoluciones ampliado regulable de forma continua. En combinación con el indicador de posición y la función integrada de la velocidad de corte constante, conseguirá una considerable calidad de superficie en el facetado. Además, un sistema de soporte de cambiador rápido de gran valor ahorra tiempos muertos y gastos.

- Rango de rotación ajustable sin escalonamientos
- Diseño clásico con construcción rígida = construida para durar
- Bancada de fundición de una sola pieza para una mayor rigidez
- Indicador de posición de 3 ejes con múltiples funciones de giro
- Topes longitudinales ajustables con desconexión automática del avance
- Amplio equipamiento de serie



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	280 mm
Longitud máx. de la pieza de trabajo	1428 mm
Diámetro de separación interna sobre la plataforma	560 mm
Diámetro de giro sobre soporte	355 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	785 mm
Longitud del puente de separación	170 mm
Ancho de plataforma	350 mm

DETALLES

Equipos	Con indicador de posición y ajuste de velocidad infinitamente variable
---------	--

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	316 mm
Recorrido del eje Z1	130 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 52°

CABEZAL

Velocidades de husillo	L 25-200 / H 200-1600 1/min
Diám. int. del husillo	80 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-8
Unión cónica del husillo	7 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.573 mm/U
Alimentación del eje Z	0.059 mm/U - 1.646 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0.2 mm - 14 mm
Roscado, diamétrico	(50) 4-112 DP
Roscado, módulo	0.1 mm - 7 mm
Roscado, whitworth	(60) 2-112 TPI

CABEZA MÓVIL

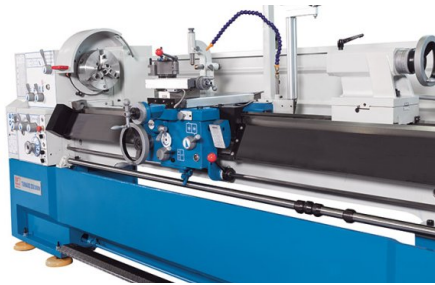
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	180 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 12 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.84 m x 1.15 m x 1.46 m
Peso	2370 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Los tornos universales Turnado de la serie V están ampliamente probados y demostrados y son nuestros superventas definitivos con un precio bajo y un alto valor duradero

Plataforma de maquinado

- Una bancada de máquina fuertemente nervada, un cabezal rígido y un soporte macizo de fundición de pared gruesa de una sola pieza forman una sólida base de máquina para un mecanizado eficaz y preciso
- Un puente desmontable permite el mecanizado de piezas cortas con diámetros muy grandes
- Las guías anchas de bloque en V están templadas y rectificadas para una precisión duradera

Cabezal/engranaje de avance

- El potente motor cuenta con un moderno variador de frecuencia, y el engranaje del husillo principal de dos pasos garantiza un alto par en todo el rango de velocidad infinitamente variable
- La serie Turnado 230 V presenta un rango de velocidad máxima ampliado y un espectro de aplicaciones más amplio
- Todos los engranajes y ejes están templados y rectificadas y funcionan en un baño de aceite cerrado
- La gran capacidad del husillo permite sujetar ejes y tubos de gran diámetro
- El soporte del husillo de alta calidad presenta una rigidez y una precarga óptimas para una gran precisión incluso con cargas radiales y axiales elevadas, así como un rendimiento duradero
- El equipamiento estándar de la máquina incluye un plato de torno de 3 garras con mordazas duras reversibles, un plato independiente de 4 garras y un plato frontal de gran diámetro
- El panel de control de fácil manejo facilita una rápida familiarización del usuario y un funcionamiento intuitivo
- El engranaje de alimentación ofrece un gran número de pasos de rosca para roscado métrico y Withworth

Soporte

- El soporte está diseñado extra ancho y puede soportar fácilmente grandes fuerzas de mecanizado
- La palanca de control del interruptor de avance y la tuerca del delantal proporcionan un enclavamiento automático de seguridad y evitan de forma fiable los errores de funcionamiento
- El husillo de parada cuenta con cuatro levas ajustables para proporcionar una desconexión automática del avance lineal
- De este modo, los procesos de mecanizado repetitivos con diferentes posiciones del eje Z pueden simplificarse preajustando las posiciones deseadas en la secuencia necesaria
- El tope micrométrico de la bancada puede utilizarse para establecer límites precisos de distancia de desplazamiento
- El acoplamiento deslizante para el avance automático está situado en el centro del delantal para facilitar los ajustes
- El calibrador de roscas y el soporte permiten determinar de forma fiable el paso tras un proceso de roscado interrumpido, y también simplifica el mecanizado de roscas de varios filetes
- La corredera superior gira y tiene una escala grande y fácil de leer
- La gran cubierta de seguridad giratoria en el soporte protege al usuario y mantiene limpio el espacio de trabajo
- Un sistema de lubricación central en el soporte suministra lubricación a todas las guías y simplifica el mantenimiento

Cabeza móvil

- La caña del contrapunto está equipada con una escala robusta y fácil de leer
- La larga carrera de la caña del contrapunto permite realizar trabajos complejos de taladrado y centrado
- El contrapunto puede ajustarse lateralmente para el mecanizado de ejes cónicos

Accesorios

- El pedal de freno de serie no solo es práctico, sino también un elemento de seguridad
- Un protector antisalpicaduras grande y robusto en la parte trasera de la máquina garantiza un entorno limpio de la máquina
- Una luz LED brillante está integrada en la cubierta de apoyo para una iluminación óptima en todo el espacio de trabajo
- El sistema multifuncional de cambio rápido de herramientas con 4 cartuchos de cambio

- de herramientas se incluye en el equipamiento estándar de esta serie
- Una luneta y un soporte activo son imprescindibles para piezas de trabajo largas y también se incluyen en el equipamiento de serie
 - El torno Turnado está equipado con la última generación de nuestros indicadores de posición. Garantiza una gran precisión de trabajo, una menor tasa de errores y una mayor seguridad para el operario
 - Funcionalidad ampliada del indicador de posición X.Pos con la incorporación de la función "Constante V"
 - Durante el refrentado, la velocidad del husillo se adapta automáticamente a los diámetros cambiantes de la pieza, lo que da como resultado una calidad de superficie comparable a la que se consigue con los tornos CNC
 - Un sistema de refrigeración y amplias herramientas de trabajo completan el paquete de equipamiento

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- La nueva generación de visualizadores utiliza la tecnología de sistema en chip para integrar todas las funciones en un solo chip y conseguir un diseño más compacto y fiable. Además, se ha aumentado la potencia de la CPU y se ha ampliado la pantalla a 7" p
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utilizados
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

Velocidad constante de corte

- La velocidad se ajusta automáticamente al radio de la pieza: la velocidad de seguimiento constante da como resultado una calidad de superficie constante en cualquier diámetro

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC
 Cabezal de cambiador de herramientas rápido WC
 Soporte del cambiador de herramientas rápido WCD 32150
 Husillo de parada
 Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm
 Mandril frontal de 4 mordazas Ø 350 mm
 Placa frontal Ø 450 mm
 Soporte inactivo y fijo
 Sistema de enfriamiento
 Tope lineal micrométrico
 Calibre de rosca
 Manguito reductor
 Punto muerto
 Blindaje protector para el soporte
 Protector de portabrocas
 Freno de pedal
 Protector fijo contra salpicaduras (pared)
 Luces LED de trabajo
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario