

Strunguri conventionale orizontale Turnado 230/1500 V





DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	230 mm
Lungimea maxima a piesei	1500 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	460 mm
Diametrul de strunjire peste suport	224 mm
Diametrul de strunjire peste punte	690 mm
Lungimea puntii	155 mm
Latimea batialului	300 mm

DETALII

Dotări	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.
--------	---------------------------------------

CURSE

Cursa axa X	285 mm
Cursa axei-Z1	128 mm
Interval de pivotare sania superioara	± 52°

AXUL PRINCIPAL

Turatia axului principal	L 30-600 / H 600-3000 1/min
Alezajul axului principal	58 mm
Conul axului principal	Camlock D1-6
Conul axului principal	6 MK

AVANSURI

Avans axa-X	0.014 mm/U - 0.784 mm/U
Avans axa-Z	0.031 mm/U - 1.7 mm/U

STRUNJIREA FILETELOR

Filetare metric	0.1 mm - 14 mm
Strunjirea filetelor, diametral	(50) 4-112 DP
Strunjirea filetelor, modul	0.1 mm - 7 mm
Strunjirea whitworth	(60) 2-112 TPI

PAPUSA MOBILA

Diametrul pinolei papusii mobile	60 mm
Conul pinolei	4 MK
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm
Reglarea oblica a papusii mobile	± 13 mm

COD PROD. : 320571

Strungurile din seria Turnado se caracterizează prin structura robustă, motorul puternic și versatilitatea. De mai bine de 20 de ani au fost printre cele mai bine vândute modele omologate ale strungurilor noastre convenționale. De asemenea, modelele V sunt echipate cu o gamă de turații extinsă, reglabilă continuu. În combinație cu indicatorul de poziție și funcția integrată a vitezei constante de tăiere, obțineți o calitate superioară a suprafeței în cazul rotirii frontale. De asemenea, un sistem de schimbător rapid de unelte de înaltă calitate reduce timpul de staționare și costurile neproductive.

- Plajă de turație reglabilă progresiv
- Design clasic cu structură stabilă = durabil
- Pat din fontă cu versiune grea dintr-o singură piesă pentru mai multă stabilitate
- Indicator de poziții pentru 3 axe cu diferite funcții de strunjit
- Opritoare longitudinale reglabile pentru oprirea autom. a avansului
- Echipare standard extinsă

PUTerea de ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxIxI)	2.75 m x 1.08 m x 1.34 m
Greutatea	1970 kg



DETALII PRODUS

- Strungurile universale din seria Turnado V sunt bestsellerurile noastre cu calitate dovedite în mod repetat, cu preț avantajos și care își păstrează valoarea

Batiul masinii

- Un pat de mașină greu, foarte striat, păpușă fixă stabilă și suportul masiv, turnat dintr-o singură piesă, cu pereti groși formează baza fiabilă a utilajului pentru o strunjire eficientă și precisă
- O punte detașabilă permite prelucrarea de piese scurte cu diametru foarte mare
- Șinele de ghidare late sub formă de prismă sunt călite și şlefuite pentru precizie pe termen lung



Păpușă fixă/ transmisie avans

- Motorul puternic cu convertor modern de frecvență și transmisia arborelui principal cu două trepte asigură un cuplu mare pe întreaga plajă de turări reglabilă fără trepte
- O turărie maximă mărită a arborelui distinge seria constructivă Turnado 230 V și îi lărgesc spectrul de utilizare
- Toate roțile dințate și toți arborii sunt călăti și şlefuiți și funcționează în baie de ulei închisă
- Un alezaj mare al arborelui permite fixarea scurtă a arborilor și țevilor cu diametru mai mare
- Lagărul de înaltă calitate a arborelui este proiectat din punct de vedere al execuției, rigidității și pretensionării, pentru exactitate la solicitări radiale și axiale ridicate, precum și pentru o durată lungă de viață
- O mandrină cu 3 fâlcii cu fâlcii de întoarcere dure, o mandrină cu discuri plane cu 4 fâlcii și o řabă de fixare cu diametru mare fac parte din furnitura standard a mașinilor
- Panoul de control clar facilitează acomodarea rapidă și lucrul intuitiv
- Transmisia avansului oferă numeroși pași de șurub pentru filet metric și Withworth



Suport

- Construcția foarte lată a suportului suportă fără probleme și forțe de aşchieri mari
- Manetele de operare pentru cuplarea avansului și piuliței divizate se blochează automat și elimină în mod fiabil operarea eronată
- Arborele opritor cu patru came reglabile servește decuplării automate a avansului longitudinal
- Astfel, secvențe de prelucrare care se repetă cu diferite poziții pe axa Z pot fi simplificate prin presetarea pozițiilor dorite în ordinea necesară
- Pentru limitarea precisă a deplasării se poate utiliza opritorul de pat cu micrometru
- Ambreiajul cu alunecare pentru avansul automat este amplasat central pe șorț și poate fi reglat cu ușurință
- Contorul de filete de la suport permite, în cazul unui proces de tăiere filet întrerupt, determinarea precisă a treptei de înclinare corecte a filetelui și, în plus, ușurează prelucrarea filetelor multiple
- Patina superioară este pivotabilă, cu o scală mare, ușor lizibilă
- Apărătoarea de protecție mare de la suport protejează operatorul și menține spațiul de lucru curat
- Sistemul de lubrificare centrală de la suport alimentează toate șinele de ghidare cu lubrifiant și simplifică întreținerea mașinii



Papusa mobila

- Pinola păpușii mobile este prevăzută cu o scală rezistentă și bine lizibilă
- Cursa lungă a pinolei permite și lucrări de găuri și centrare dificile
- Păpușa mobilă este reglabilă lateral pentru prelucrarea arborilor conici între vârfuri de centrare

Accesorii

- Pedala de frână de picior standard nu este numai practică și, în plus, și un element de siguranță
- Peretele de stropire mare și stabil din partea posterioară a mașinii asigură un mediu curat în jurul mașinii
- Iluminarea puternică cu LED este integrată în acoperitoarea suportului și iluminează optim spațiul de lucru
- Sistemul cu schimbător rapid de unele multifuncțional cu 4 casete de schimbare face parte din echiparea standard a seriei constructive
- O ramă fixă și o ramă mobilă sunt incluse de asemenea în accesorii standard, indispensabile pentru piese de prelucrat lungi
- Strungul Turnado este echipat standard cu cea mai nouă generație a indicatoarelor noastre de poziție. Precizia de lucru mai mare, o cotă de erori mai mică și siguranță sporită în producție rentează
- Sfera funcțiilor indicatoarelor de poziție X.Pos este extinsă cu funcția suplimentară ușor

- de programat „V-constant”
- Astfel, la strunjirea plană, turătia arborelui este adaptată automat la diametrul piesei care se modifică și permite astfel obținerea unei calități a suprafetei care poate fi comparată cu cea obținută de strungurile CNC
 - Un sistem de agent de răcire și scule de control cuprinzătoare completează echiparea

COMENZI ȘI SOFTWARE

Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC

- Prin integrarea mai multor funcții, la această nouă generație de afișaje digitale cu 3 axe este facilitată un control semnificativ mai bun al proceselor de aşchiere și astfel o reducere a timpilor de nefuncționare și ratelor de erori
- Noua generație de afișaje utilizează în plus integrarea System-on-Chip a tuturor funcțiilor pe un chip, ceea ce are drept urmare un design mai compact și, în același timp, mai fiabil. În plus, performanța procesorului a fost crescută și afișajul a fost mărit.
- Carcasa complet închisă este realizată dintr-o folie de poliester de înaltă calitate, care protejează împotriva atmosferelor dăunătoare, prafului și vaporilor din zona atelierului și care prezintă o rezistență ridicată la substanțe chimice și majoritatea
- Indicatori optici: 5 µm rezoluție (0,005 mm) cu acoperitoare exterioară din aluminiu pentru protecție împotriva uleiului, agentului de răcire și aşchiilor

Funcții de bază

- Rezoluție de 0,005 mm
- Comandă arbore PORNIT/OPRIT
- Unități de măsură cu conversie țol/metric
- Setarea/resetarea poziției actuale
- Afișarea coordonatelor comută între ABSOLUT / INCREMENTAL
- Rază / afișare diametru
- Sumare axe Z1/ Z2
- Funcție de calculator de buzunar

Funcții extinse

- Menținerea poziției axei când afișajul este oprit
- Calcularea poziției pentru realizarea găurilor dispuse radial
- Posibilitate de schimbare mod de lucru raza/diametru
- Funcție de referință pentru măsurarea sculei
- Rotire conuri

Viteză de tăiere constantă

- Turătia se adaptează la raza piesei de prelucrat - viteză constantă de tăiere și astfel calitate uniformă a suprafetei la orice diametru

ECHIPAMENT STANDARD

Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC
 Schimbator rapid de scule
 Suport cutit pentru sistem de schimbare rapidă
 Opritor de ax
 Mandrine de putere 3-B Ø 250 mm
 Placa frontală a mandrinei 4-B Ø 300 mm
 Plansaiba Ø 350 mm
 Luneta fixă antrenată
 Sistem de racire cu emulsie
 Opritor longitudinal micrometru
 Ceas de filetat
 Manson reduceră
 Varf fix (varf de centrată)
 Paravan aşchi
 Protectie mandrina
 Frana de picior
 Perete protectie la stropi
 Lumini de lucru cu LED
 Scule de întretinere
 Instructiuni de operare

