Горизонтальные токарные станки

Turnado 280/1500 PRO

АРТ. : 320564

Станки серии Turnado PRO - это современная версия классического токарного станка. Модели PRO представляют собой последнее поколение наших универсальных токарных станков, проверенных на практике в течение 20 лет. Благодаря постоянной скорости резания, наличию ускоренного хода и расширенному диапазону скоростей, регулируемых инвертором, эти модели отличаются высокой производительностью обработки, превосходным качеством поверхности и эффективным использованием времени. Их легко узнать по новому эргономичному дизайну корпуса, объединяющему все функции в единую общую концепцию.

- Бесступенчато регулируемое число оборотов шпинделя
- Суппорт с ускоренным ходом
- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Постоянная скорость резки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1500 мм
Высота центров	280 мм
Диаметр обработки над станиной	560 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	785 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	355 мм
Длина мостка	170 мм
Ширина станины	350 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	316 мм
Технологический ход, ось Z1	130 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 52°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон низких частот вращения	25 об/мин - 200 об/мин
Диапазон верхних частот вращения	200 об/мин - 1600 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	80 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-8
Конус шпинделя	7 MK

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.02 мм/об - 0.573 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.059 мм/об - 1.646 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.2 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Конус задней бабки	MK 5
Ход пиноли задней бабки	180 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 12 мм

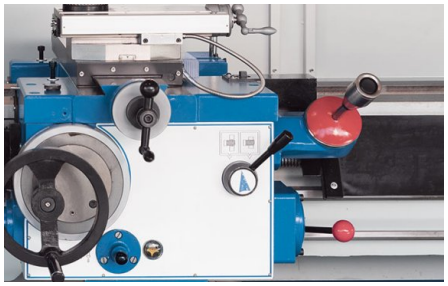
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.84 м x 1.15 м x 1.46 м
Масса	2370 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 5.09.2024.



Для снижения простоев предусмотрен ускоренный ход суппорта в продольном и поперечном направлениях при помощи двигателя

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Благодаря новым суппортам, быстродействию и современному эргономичному дизайну корпуса серия PRO токарных станков Turnado продолжает свое победное шествие
- Надежность основания станка обеспечивается тяжелой ребристой станиной, устойчивой передней бабкой и массивным основанием станка
- Съемный мост делает возможной обработку коротких заготовок с большими диаметрами
- Зубчатая передача и современная технология электронного управления мощным приводом главного шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент и широкий диапазон скоростей
- Высокоточный подшипник шпинделя с предварительным натяжением обеспечивает превосходное вращение и высокую грузоподъемность
- Все направляющие являются выставляемыми
- Зубчатые колеса, приводные вали и направляющие станины закалены и отшлифованы для плавного хода и исключительной прочности
- Фартук суппорта работает в масляной ванне, что снижает эксплуатационные расходы и повышает надежность
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка
- Упор станины в несколько микрометров гарантирует точность повторения координат по оси Z
- Задняя бабка может быть отрегулирована по сторонам для конусной обточки
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 5.09.2024.

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности раство
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC
головка быстросменного резцедержателя WC
быстросменный резцедержатель WCD 32150
быстрый ход по осям X и Z
3-кулачковый патрон Ø 315 мм
4-кулачк.токарный патрон палншайбы Ø 350 мм
крепёжная шайба Ø 450 мм
подвижный и неподвижный люнеты
СОЖ
микрометрический продольный упор
резьбоуказатель
переходная втулка
неподвижный центрирующий центр
ащитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения
защита патрона
педаль тормоза
защитный кожух
Рабочее освещение на светодиодах
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 5.09.2024.