

KAT. Č. : 320564

Stroje řady Turnado PRO jsou moderní verzí klasického soustruhu. Modely PRO jsou nejnovější generací našich univerzálních soustruhů, které se osvědčují již 20 let. Díky konstantní řezné rychlosti, rychloposuvům a rozšířenému rozsahu otáček řízenému invertorem poskytují tyto modely vysoce výkonné obrábění, vynikající kvalitu povrchu a časovou efektivitu. Jsou snadno rozpoznatelné podle nového ergonomického designu obložení, který spojuje všechny funkce do jednoho celkového konceptu.

- plynule regulovatelný rozsah otáček
- suport s motorem pro rychloposuv
- bohaté standardní příslušenství
- konstantní řezná rychlost



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka hrotů	1500 mm
Výška hrotů	280 mm
Oběžný průměr nad ložem	560 mm
Oběžný průměr stroje nad můstkem	785 mm
Oběžný průměr nad suportem	355 mm
Délka mostu	170 mm
Šířka lože	350 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	316 mm
Dráha pojezdu - osa Z1	130 mm
Rozsah naklápění horních saní	± 52°

HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah otáček, nízké	25 1/min - 200 1/min
Rozsah otáček, vysoké	200 1/min - 1600 1/min
Vrtání vřetena	80 mm
Upnutí vřetena	Camlock D1-8
Kužel vřetena	7 MK

POSUV

Posuv - osa X	0.02 mm/ot. - 0.573 mm/ot.
Posuv - osa Z	0.059 mm/ot. - 1.646 mm/ot.

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

Řezání závitů, metrické	0.2 mm - 14 mm
Řezání závitů, diametrální	(50) 4-112 DP
Řezání závitů, modulové	0.1 mm - 7 mm
Řezání závitů, whitworth	(60) 2-112 TPI

KONÍK

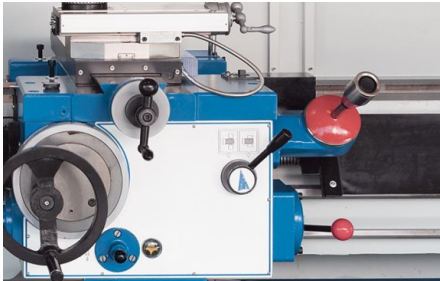
Průměr pinoly koníku	75 mm
Kužel koníku	MK 5
Zdvih pinoly koníku	180 mm
Příčné nastavení koníku	± 12 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	7.5 kW
------------------------------	--------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.84 m x 1.15 m x 1.46 m
Hmotnost	2370 kg



Suport může motoricky pojíždět současně rychluposuvem v podélném i příčném směru, čímž se redukuje neproduktivní časy



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- S novým suportem, rychluposuvem a moderním ergonomickým krytem stroje pokračuje série PRO soustruhů Turnado ve své úspěšné tradici
- Těžké, silně žebrované lože stroje, stabilní vřeteník a masivní, jednodílný litinový podstavec tvoří osvědčený základ stroje
- Vyjímatelný můstek umožňuje obrábění krátkých obrobků s velkým průměrem
- Předloha a moderní elektronická regulační technika silného pohonu hlavního vřetena zajišťují vysoký točivý moment a široké spektrum počtu otáček
- Vysoce přesné, předpjaté uložení vřetena zaručuje vynikající oběh a vysokou nosnost
- Všechna vedení jsou samozřejmě nastavitelná
- Ozubená kola, převodové hřídele a dráhy pro vedení lože jsou kaleny a vybroušeny pro tichý chod a dlouhou životnost
- Suportová skříň běží v olejové lázni, je bezúdržbová a spolehlivá
- Centrální mazání v suportu dodává mazivo do vodicích drah a zjednodušuje údržbu stroje
- Doraz s jemným mikrometrovým nastavením zaručuje přesnost při opakování v ose Z
- Pro soustružení kužele může být koník nastavován ze strany
- Obsáhlé funkce jednotky zobrazení polohy X.Pos byly doplněny digitálním zobrazením otáček a snadno programovatelnými dodatečnými funkcemi
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože zaručuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích

ŘÍZENÍ

3osý indikátor polohy X.Pos 3.2 VC

- Díky integraci více funkcí poskytuje tato nová generace tříosých digitálních indikací mnohem lepší kontrolu nad obráběcími procesy, což snižuje prostoje a chybovost
- Nová generace displejů využívá navíc technologii system-on-chip integrace všech funkcí na jednom čipu, díky tomu je design kompaktnější a zároveň spolehlivější. Kromě toho byl zvýšen výkon procesoru a displej byl zvětšen na 7 palců (17,8 cm), takže všech
- Plně uzavřený kryt je vyroben z vysoce kvalitní polyesterové fólie, která chrání před škodlivými atmosférami, prachem a výpary v dílenském prostředí a má vysokou odolnost vůči chemikáliím a většině průmyslových rozpouštědel
- Optické stupnice: rozlišení 5 µm (0,005 mm) s vnějším hliníkovým krytem chránícím před olejem, chladicí kapalinou a třískami

Základní funkce

- Rozlišení 0,005 mm
- Řízení vřetena VYP/ZAP
- Rozměrové jednotky s přepočtem palcových/metrických hodnot
- Nastavení / reset aktuální polohy
- Zobrazení souřadnic se přepíná mezi ABSOLUTNÍ/PŘÍRŮSTKOVÉ
- Zobrazení poloměru/průměru
- Souhrnné zapojení os Z1/Z2
- Funkce kalkulačky

Rozšířené funkce

- Zachování polohy osy při vypnuté indikaci
- Vzorový výpočet roztečné kružnice
- Přepínání poloměru/průměru
- Referenční funkce pro měření nástrojů
- Obrábění kulových ploch

Konstantní řezná rychlost

- Otáčky se přizpůsobí poloměru obrobku - konstantní řezná rychlost a tím i rovnoměrná kvalita povrchu na libovolném průměru

STANDARDNÍ VÝBAVA

3osý indikátor polohy X.pos 3.2 VC
 Rychlovýměnný držák nožů WC
 Rychlovýměnný držák nožů WCD 32150
 Rychloposuv pro osu X a Z
 3čelistové sklíčidlo Ø 315 mm
 Upínací deska 4-B Ø 350 mm
 Upínací lícní deska Ø 450 mm
 Pohyblivá a pevná luneta
 Systém chlazení chladicí kapalinou
 Podélný doraz s mikrometrovým nastavením
 Závitové hodinky
 Redukční pouzdro
 Pevný hrot (středící hrot)
 Nastavitelný kryt pro pracovní prostor
 Ochrana sklíčidla
 Nožní brzda
 Stěna chránící proti stříkající kapalině
 LED pracovní světlo
 Nástroje obsluhy
 Provozní návod