

NR REF. : 320564

Maszyny serii Turnado PRO to nowoczesna wersja klasycznej tokarki. Modele PRO to najnowsza generacja naszych tokarek uniwersalnych, które są wypróbowywane i testowane od 20 lat. Dzięki stałej prędkości skrawania, szybkim posuwom i rozszerzonemu zakresowi prędkości, który można kontrolować za pomocą falownika, modele te charakteryzują się wysoką wydajnością obróbki, doskonałą jakością powierzchni i efektywnością czasową. Łatwo je rozpoznać dzięki nowej, ergonomicznej konstrukcji okładziny, która integruje wszystkie funkcje w jedną ogólną koncepcję.

- płynnie regulowany zakres prędkości obrotowej
- suport z silnikiem trybu szybkiego
- bogate akcesoria standardowe
- stała prędkość skrawania



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1500 mm
Wysokość w kłach	280 mm
Średnica obiegu nad łożem	560 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	785 mm
Średnica obrotu przez suport	355 mm
Długość mostka do łoża tokarki	170 mm
Szerokość łoża	350 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	316 mm
Przesuw osi Z1	130 mm
Zakre obrotu imaka	± 52°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, niskie	25 obr./min - 200 obr./min
Zakres prędkości, wysokie	200 obr./min - 1600 obr./min
Prześwit wrzeciona	80 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-8
Stożek wrzeciona	7 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.02 mm/U - 0.573 mm/U
Posuw oś Z	0.059 mm/U - 1.646 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.2 mm - 14 mm
Gwintowanie, diametric	(50) 4-112 DP
Gwintowanie, module	0.1 mm - 7 mm
Gwinty whitworth	(60) 2-112 TPI

KONIK

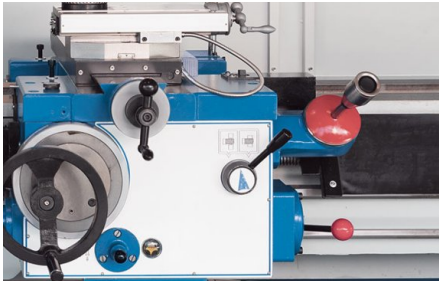
Średnica tulei konika	75 mm
Stożek konika	MK 5
Wysuw tulei konika	180 mm
Regulacja przesuwu konika	± 12 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.84 m x 1.15 m x 1.46 m
Waga	2370 kg



Czasy dodatkowe ograniczone, suport może być przesuwany w kierunku podłużnym i poprzecznym w trybie szybkim przy użyciu silnika



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Z nowym suportem, trybem szybkim i nowoczesną ergonomiczną obudową maszyny seria PRO tokarek Turnado kontynuuje jej historię sukcesu
- Ciężkie, silnie żebrowane łożo maszyny, stabilny wrzeciennik oraz masywna jednoczęściowa odlewana dolna część korpusu tworzą sprawdzoną podstawę maszyny
- Wyjmowany mostek umożliwia obróbkę krótkich detali o dużej średnicy
- Odbocznka i nowoczesna elektroniczna technika regulacji mocnego napędu wrzeciona głównego zapewniają duży moment obrotowy i szeroki zakres prędkości obrotowej
- Bardzo dokładne, mocowane wstępnie łożyskowanie wrzeciona zapewnia doskonałą dokładność ruchu obrotowego i dużą nośność
- Wszystkie prowadnice są oczywiście ustawiane
- Koła zębate, wały przekładniowe i prowadnice łoża są hartowane i szlifowane, co zapewnia stabilną pracę i długą żywotność
- Zamykana skrzynka działa w kąpeli olejowej, nie wymaga konserwacji i jest niezawodna
- Smarowanie centralne w suporcie zapewnia doprowadzanie środka smarnego do prowadnic i ułatwia konserwację maszyny
- Mikrometrowy ogranicznik łoża zapewnia dokładność na osi Z
- Konik można regulować w bok podczas toczenia kulistego
- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa
- V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Nowa generacja wskaźników wykorzystuje integrację wszystkich funkcji na jednym chipie Systemon, co skutkuje bardziej kompaktową, a zarazem niezawodną konstrukcją. Ponadto zwiększono wydajność procesora, a wyświetlacz został powiększony do 7 cali (17,8 cm)
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 μm (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przetwarzanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYRÓSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przetwarzanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przetwarzanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

Stała prędkość skrawania

- Prędkość dostosowuje się do promienia detalu – stała prędkość toru, a tym samym jednolita jakość powierzchni o dowolnej średnicy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC
 Szybkowymienny imak nożowy WC
 Szybkowymienny imak nożowy WCD 32150
 Przesuw szybki w osi X i Z
 Uchwyt 3-B \varnothing 315 mm
 Uchwyt tarczy płaskiej 4-B \varnothing 350 mm
 Tarcza tokarska \varnothing 450 mm
 Podtrzymka stała i ruchoma
 System chłodzący
 Ogranicznik długości mikrometru
 Sprawdź gwintowy
 Tuleja redukcyjna
 Kieł stały
 Regulowana osłona ochronna do obszaru roboczego
 Osłona uchwytu
 Pedał hamulca nożnego
 Posiada stałą osłonę rozpryskową
 Światélko robocze LED
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi