



Арт. : 320563

Станки серии Turnado PRO - это современная версия классического токарного станка. Модели PRO представляют собой последнее поколение наших универсальных токарных станков, проверенных на практике в течение 20 лет. Благодаря постоянной скорости резания, наличию ускоренного хода и расширенному диапазону скоростей, регулируемых инвертором, эти модели отличаются высокой производительностью обработки, превосходным качеством поверхности и эффективным использованием времени. Их легко узнать по новому эргономичному дизайну корпуса, объединяющему все функции в единую общую концепцию.

- Бесступенчато регулируемое число оборотов шпинделя
- Суппорт с ускоренным ходом
- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Постоянная скорость резки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1500 мм
Высота центров	230 мм
Диаметр обработки над станиной	460 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	690 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 мм
Длина мостка	155 мм
Ширина станины	300 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	285 мм
Технологический ход, ось Z1	128 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 52°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 600 об/мин
Диапазон верхних частот вращения	600 об/мин - 3000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	58 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.025 мм/об - 1.384 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.055 мм/об - 3.061 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.1 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

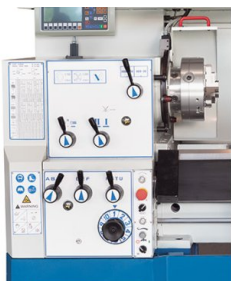
Диаметр пиноли задней бабки	60 мм
Конус задней бабки	МК 4
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

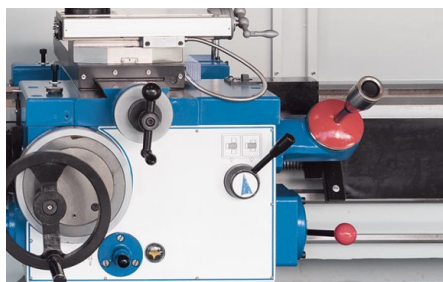
Габариты (Д x Ш x В)	2.75 м x 1.08 м x 1.57 м
Масса	1970 кг



Широкие возможности индикатора положения X.Pos здесь дополнены цифровым индикатором числа оборотов и легко программируемой дополнительной функцией



Задняя бабка регулируется в боковом направлении для конусной обточки



Для снижения простоев предусмотрен ускоренный ход суппорта в продольном и поперечном направлениях при помощи двигателя



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Благодаря новым суппортам, быстродействию и современному эргономичному дизайну корпуса серия PRO токарных станков Turnado продолжает свое победное шествие
- Надежность основания станка обеспечивается тяжелой ребристой станиной, устойчивой передней бабкой и массивным основанием станка
- Съемный мост делает возможной обработку коротких заготовок с большими диаметрами
- Зубчатая передача и современная технология электронного управления мощным приводом главного шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент и широкий диапазон скоростей
- Высокоточный подшипник шпинделя с предварительным натяжением обеспечивает превосходное вращение и высокую грузоподъемность
- Все направляющие являются выставляемыми
- Зубчатые колеса, приводные вали и направляющие станины закалены и отшлифованы для плавного хода и исключительной прочности
- Фартук суппорта работает в масляной ванне, что снижает эксплуатационные расходы и повышает надежность
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка
- Упор станины в несколько микрометров гарантирует точность повторения координат по оси Z
- Задняя бабка может быть отрегулирована по сторонам для конусной обточки
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Также в индикаторах нового поколения все функции системы реализованы на одном чипе (System-on-Chip), что делает конструкцию более компактной и более надежной. Кроме того, они получили более мощный ЦП, а размер дисплея был увеличен до 7 дюймов (17,8 см) дл
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

Постоянная скорость резания

- Число оборотов адаптируется к радиусу инструмента: постоянная линейная скорость обеспечивает стабильное качество поверхности при любом диаметре

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X. поз. 3.2 VC
 головка быстросменного резцедержателя WB
 быстросменный резцедержатель WBD 25120
 быстрый ход по осям X и Z
 3-кулачковый патрон Ø 250 мм
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 300 мм
 крепёжная шайба Ø 350 мм
 подвижный и неподвижный люнеты
 СОЖ
 микрометрический продольный упор
 резьбоуказатель
 переходная втулка
 неподвижный центрирующий центр
 регулируемый защитный кожух для рабочей зоны
 защита патрона
 педаль тормоза
 защитный кожух
 Рабочее освещение на светодиодах
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации