Torno Convencional Horizontal

Turnado 230/1500 PRO

REF. INV. : 320563

Las máquinas de la serie Turnado PRO son la versión moderna del torno clásico. Los modelos PRO son la última generación de nuestros tornos universales comprobados desde hace 20 años. Con una velocidad de corte constante, marchas rápidas y un régimen de revoluciones ampliado regulado por inversor, estos modelos se caracterizan por su potente mecanizado, su excelente calidad de superficie y el aprovechamiento del tiempo. Se reconocen fácilmente gracias a su diseño de revestimiento nuevo y ergonómico que integra todas las funciones en un concepto global.

- Rango de velocidad infinitamente variable
- Soporte con motor de alimentación rápida
- Equipo estándar extenso
- Velocidad de corte constante

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1500 mm
Altura central	230 mm
Diámetro de separación interna sobre la plataforma	460 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	690 mm
Diámetro de giro sobre soporte	224 mm
Longitud del puente de separación	155 mm
Ancho de plataforma	300 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	285 mm
Recorrido del eje Z1	128 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 52°

CABEZAL

Rango de velocidad, bajo	30 1/min - 600 1/min
Rango de velocidad, alto	600 1/min - 3000 1/min
Diám. int. del husillo	58 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-6
Unión cónica del husillo	6 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.025 mm/U - 1.384 mm/U
Alimentación del eje Z	0.055 mm/U - 3.061 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0.1 mm - 14 mm
Roscado, diamétrico	(50) 4-112 DP
Roscado, módulo	0.1 mm - 7 mm
Roscado, whitworth	(60) 2-112 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	60 mm
Unión cónica de la cabeza móvil	MK 4
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 13 mm

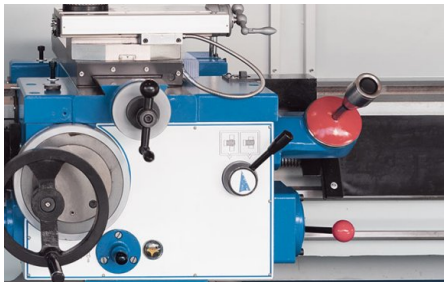
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.75 m x 1.08 m x 1.57 m
Peso	1970 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.



El soporte se mueve en dirección lineal y cruzada a través de una alimentación rápida motorizada para reducir el tiempo de inactividad

DETALLES DEL PRODUCTO

- Con un soporte nuevo, alimentación rápida y un bastidor de máquina ergonómico y moderno, la serie Turnado Lathe Pro continúa su historia de éxito
- Una plataforma de máquina fuertemente acanalada, un cabezal rígido y un soporte de hierro fundido enorme de una sola pieza hacen que la base de la máquina sea sólida
- El puente removible permite el maquinado de piezas de trabajo con diámetros grandes
- La contramarcha y la tecnología de control electrónica avanzada del potente accionamiento de husillo principal asegura un torque alto y un rango de velocidades amplio
- Los cojinetes de husillo precargados de alta precisión aseguran una concentricidad y capacidad de carga superior
- Todas las guías son ajustables
- Los engranajes, los ejes de transmisión y las guías se endurecen y rectifican para garantizar un funcionamiento silencioso y una larga vida útil de la herramienta
- La placa frontal está en un baño de aceite para poco mantenimiento y mucha confiabilidad
- Un sistema de lubricación central dentro del soporte suministra lubricación a todas las guías y simplifica el mantenimiento
- El tope de la plataforma del micrómetro asegura una alta repetibilidad en el eje Z
- La cabeza móvil puede ajustarse hacia los costados para torneado cónico
- Las amplias características del indicador de posición X.Pos se complementan aquí con un indicador de velocidad digital y una función auxiliar fácil de programar
- Velocidad constante: Durante la torsión de la placa, la velocidad del husillo se adapta automáticamente al diámetro cambiante de la pieza de trabajo; a velocidad de corte constante en el borde de corte de la herramienta de torneado asegura resultados de torneado superiores con una calidad comparable a los tornos CNC

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- La nueva generación de visualizadores utiliza la tecnología de sistema en chip para integrar todas las funciones en un solo chip y conseguir un diseño más compacto y fiable. Además, se ha aumentado la potencia de la CPU y se ha ampliado la pantalla a 7" p
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utiliza
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

Velocidad constante de corte

- La velocidad se ajusta automáticamente al radio de la pieza: la velocidad de seguimiento constante da como resultado una calidad de superficie constante en cualquier diámetro

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC
Cabezal de soporte de herramientas WB de cambio rápido
Soporte del cambiador de herramientas rápido WBD 25120
Alimentación rápida para ejes X y Z
Mandril de 3 mordazas Ø 250 mm
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 300 mm
Placa frontal Ø 350 mm
Soporte inactivo y fijo
Sistema de enfriamiento
Tope lineal micrométrico
Calibre de rosca
Manguito reductor
Punto muerto
Cubierta de seguridad ajustable para el área de trabajo
Protector de portabrocas
Freno de pedal
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Luces LED de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.