

COD. ART. : 320562

Le macchine della serie Turnado PRO sono la versione moderna del tornio classico. I modelli PRO sono l'ultima generazione dei nostri torni universali, che danno prova di sé da 20 anni. Con una velocità di taglio costante, la traslazione rapida e una gamma estesa di velocità controllabili tramite inverter, questi modelli sono caratterizzati da lavorazione ad elevate prestazioni, ottima qualità delle superfici ed efficienza in termini di tempo. Sono facilmente riconoscibili dal nuovo design ergonomico della carenatura, che integra tutte le funzioni in un unico concetto generale.

- gamma di velocità a variazione continua
- carrello dotato di motore per avanzamento rapido
- ampia dotazione di accessori standard
- velocità di taglio costante



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

| | |
|---|---------|
| Distanza tra le punte | 1000 mm |
| Altezza punte | 230 mm |
| Diametro di tornitura sul bancale | 460 mm |
| Diametro max. di tornitura sul ponte | 690 mm |
| Diametro max. di tornitura sul carrello | 224 mm |
| Lunghezza ponte | 155 mm |
| Ampiezza bancale | 300 mm |

CORSA

| | |
|--------------------------------|--------|
| Corsa asse X | 285 mm |
| Corsa asse Z1 | 128 mm |
| Orientabilità slitta superiore | ± 52° |

MANDRINO PRINCIPALE

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Gamma di velocità bassa | 30 1/min - 600 1/min |
| Gamma di velocità alta | 600 1/min - 3000 1/min |
| Foro mandrino | 58 mm |
| Attacco mandrino | Camlock D1-6 |
| Cono mandrino | 6 cm |

AVANZAMENTO

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| Avanzamento asse X | 0.025 mm/giro - 1.384 mm/giro |
| Avanzamento asse Z | 0.055 mm/giro - 3.061 mm/giro |

FILETTATURA

| | |
|------------------------|----------------|
| Filettatura metrica | 0.1 mm - 14 mm |
| Filettatura diametrale | (50) 4-112 DP |
| Filettatura modulare | 0.1 mm - 7 mm |
| Filettatura whitworth | (60) 2-112 TPI |

CONTROPUNTA

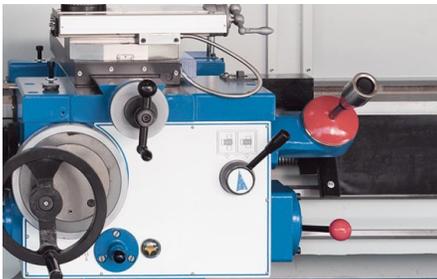
| | |
|------------------------------|---------|
| Diametro canotto contropunta | 60 mm |
| Cono contropunta | MK 4 |
| Corsa canotto contropunta | 120 mm |
| Traslazione contropunta | ± 13 mm |

POTENZA AZIONAMENTO

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Potenza motore azionamento principale | 7.5 kW |
|---------------------------------------|--------|

DIMENSIONI E PESO

| | |
|--|-------------------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 2.2 m x 1.08 m x 1.57 m |
| Peso | 1720 kg |



Per ridurre i tempi morti, il carrello può essere spostato in senso longitudinale e trasversale con avanzamento rapido motorizzato



DETTAGLI PRODOTTO

- Con un nuovo grembiale, l'avanzamento rapido ed il telaio macchina ergonomico la serie PRO dei torni Turnado continua la storia di successi
- La collaudatissima base di questa macchina è costituita da un robusto bancale dotato di nervature profonde, da una testa portamandrino molto stabile e dal massiccio telaio monoblocco in ghisa
- Il ponte removibile consente la lavorazione di pezzi corti con grandi diametri
- Il rinvio e la moderna tecnologia di controllo elettronica del potente mandrino assicurano un elevato momento di coppia ed una vasta gamma di velocità
- I cuscinetti ad alta precisione, precaricati, assicurano una concentricità sorprendente con elevata capacità di carico
- Tutte le guide sono regolabili in maniera indipendente
- Ingranaggi, alberi di trasmissione e guide del bancale temprati e rettificati, per garantire silenziosità e lunga durata
- Il grembiale è lubrificato in bagno d'olio, necessita di poca manutenzione ed è estremamente affidabile
- Un sistema di lubrificazione centralizzata posizionato nel carrello rifornisce le guide con il lubrificante necessario e semplifica le operazioni di manutenzione della macchina
- Il arresto micrometrico sul bancale garantisce un elevato valore di ripetibilità sull'asse Z
- La contropunta può essere spostata lateralmente per effettuare torniture coniche
- Le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

CONTROLLI E SOFTWARE

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC

- Grazie all'integrazione di più funzioni, questa nuova generazione di indicatori di posizione digitali a 3 assi offre un controllo notevolmente migliore dei processi d'asportazione, riducendo i tempi di fermo ed i tassi d'errore
- La nuova generazione di indicatori digitali utilizza anche l'integrazione di tutte le funzioni con sistema System on a Chip (tutto su un unico chip), per un design più compatto ed affidabile. Inoltre, le prestazioni della CPU sono aumentate ed il display
- L'alloggiamento completamente chiuso è costituito da un film di poliestere di alta qualità che protegge da atmosfere dannose, polvere e vapori nell'area dell'officina e che ha un'elevata resistenza agli agenti chimici ed alla maggior parte dei solventi in
- Righe ottiche di misurazione: risoluzione di 5 µm (0,005 mm) con copertura esterna in alluminio per la protezione da olio, refrigerante e trucioli

Funzioni base

- Risoluzione 0,005 mm
- Comando mandrino ON/OFF
- Unità di misura con conversione in pollici / metrico
- Impostazione / Reset della posizione attuale
- La visualizzazione delle coordinate cambia tra ASSOLUTE / INCREMENTALI
- Indicazione raggio / diametro
- Commutazione combinata asse Z1/ Z2
- Funzione calcolatrice

Funzioni avanzate

- Mantenimento della posizione assi a display spento
- Calcolo percorso cerchi di fori
- Commutazione raggio / diametro
- Funzione di riferimento per la misurazione degli utensili
- Tornitura conica

Velocità di taglio costante

- La velocità si adatta al raggio del pezzo - velocità costante e quindi qualità uniforme delle superfici lavorate su ogni diametro

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC
 Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
 Torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
 avanzamento rapido sugli assi X e Z
 Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
 Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 300 mm
 Disco portapezzo Ø 350 mm
 Lunetta fissa e mobile
 Circuito di raffreddamento
 arresto longitudinale micrometrico
 Calibro per filetti
 Bussola di riduzione
 Punta fissa (di centraggio)
 riparo spostabile per l'area di lavoro
 Protezione autocentrante
 Freno a pedale
 Paraspruzzi
 lampa di lavoro
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso