

# Strunguri conventionale horizontale

## Turnado 230/1000 PRO

### COD PROD. : 320562

Mașinile din seria Turnado PRO sunt versiunea modernă a strungului clasic. Modelele PRO sunt ultima generație a strungurilor noastre universale, care au fost omologate de 20 de ani. Cu o viteză de tăiere constantă, pași accelerați și o plajă extinsă de turație care poate fi reglată de un invertor, aceste modele se caracterizează prin prelucrare de înaltă performanță, calitate excelentă a suprafeței și eficiență temporală. Acestea sunt ușor de recunoscut prin noul design ergonomic al carcasei, care integrează toate funcțiile într-un concept general.

- plajă de turație reglabilă fără trepte
- suport cu motor cu pas accelerat
- accesorii standard cuprinzătoare
- viteză de aschiere constantă



## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Distanța dintre centre              | 1000 mm |
| Înălțime la centru                  | 230 mm  |
| Diametrul de strunjire peste batiu  | 460 mm  |
| Diametrul de strunjire peste punte  | 690 mm  |
| Diametrul de strunjire peste suport | 224 mm  |
| Lungimea puntii                     | 155 mm  |
| Latimea batiului                    | 300 mm  |

### CURSE

|                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| Cursa axa X                           | 285 mm |
| Cursa axei-Z1                         | 128 mm |
| Interval de pivotare sania superioara | ± 52°  |

### AXUL PRINCIPAL

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Domeniul de turație, treapta joasa  | 30 1/min - 600 1/min   |
| Domeniul de turație, treapta înalta | 600 1/min - 3000 1/min |
| Alezajul axului principal           | 58 mm                  |
| Conul axului principal              | Camlock D1-6           |
| Conul axului principal              | 6 MK                   |

### AVANSURI

|              |                         |
|--------------|-------------------------|
| Avans axa- X | 0.025 mm/U - 1.384 mm/U |
| Avans axa-Z  | 0.055 mm/U - 3.061 mm/U |

### STRUNJIREA FILETELOR

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Filetare metric                 | 0.1 mm - 14 mm |
| Strunjirea filetelor, diametral | (50) 4-112 DP  |
| Strunjirea filetelor, modul     | 0.1 mm - 7 mm  |
| Strunjirea whitworth            | (60) 2-112 TPI |

### PAPUSA MOBILA

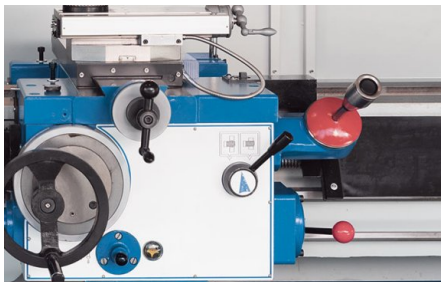
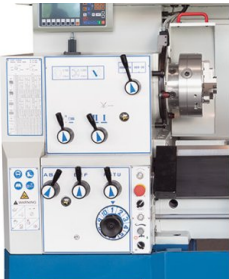
|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Diametrul pinolei papusii mobile | 60 mm   |
| Conul papusii mobile             | MK 4    |
| Cursa pinolei papusii mobile     | 120 mm  |
| Reglarea oblica a papusii mobile | ± 13 mm |

### PUTEREA DE ANTRENARE

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Puterea motorului principal | 7.5 kW |
|-----------------------------|--------|

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 2.2 m x 1.08 m x 1.57 m |
| Greutatea                     | 1720 kg                 |



*Supportul reduce timpii de staționare și poate fi acționat motorizat în pas accelerat în direcție longitudinală și transversală*



## DETALII PRODUS

- Cu un suport nou, avans rapid și batiu ergonomic modern, seria PRO de strunguri Turnado continuă povestea de succes
- Batiul mașinii este o construcție monobloc extrem de solidă, cu nervuri de întărire, turnat din fonta masivă
- Puntea detașabilă permite prelucrarea de piese scurte cu diametru mare
- Arborele intermediar și tehnologia de reglare electronică modernă a arborelui principal de angrenare creează un cuplu ridicat și o gamă largă de turații
- Axul principal este sprijinit pe rulmenți pretensionați de mare precizie, asigurând acuratete mare la prelucrări grele
- Toate ghidajele sunt reglabile
- Roțile dințate, arborii de transmisie și ghidajele sunt întărite și frezate pentru funcționare silențioasă și durabilitate
- Angrenajele caruciorului lucrează în baie de ulei, nu necesită întreținere suplimentară
- Sistemul de lubrifiere centrală din batiu alimentează cu lubrifianți ghidajele și simplifică întreținerea mașinii
- Un opritor cu micrometru garantează exactitatea la repetare în axa Z
- Păpușa mobilă poate fi ajustată lateral pentru rotirea conurilor
- Funcțiile indicatorului de poziție X.Pos sunt completate cu afișarea digitală a numărului de turații și o funcție de programare rapidă
- V-constant-viteza de rotație a axului este reglată automat în timpul strunjirii, în raport cu modificarea diametrului piesei- viteza de așchiere este constantă pe cutitul de strunjire ceea ce permite obținerea unei suprafețe, comparabilă cu rezultatele obținute pe strunguri - CNC

## COMENZI ȘI SOFTWARE

**Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC**

- Prin integrarea mai multor funcții, la această nouă generație de afișaje digitale cu 3 axe este facilitat un control semnificativ mai bun al proceselor de așchiere și astfel o reducere a timpilor de nefuncționare și ratelor de erori
- Noua generație de afișaje utilizează în plus integrarea System-on-Chip a tuturor funcțiilor pe un chip, ceea ce are drept urmare un design mai compact și, în același timp, mai fiabil. În plus, performanța procesorului a fost crescută și afișajul a fost mărit
- Carcasa complet închisă este realizată dintr-o folie de poliester de înaltă calitate, care protejează împotriva atmosferelor dăunătoare, prafului și vaporilor din zona atelierului și care prezintă o rezistență ridicată la substanțe chimice și majoritatea
- Indicatori optici: 5 μm rezoluție (0,005 mm) cu acoperitoare exterioară din aluminiu pentru protecție împotriva uleiului, agentului de răcire și așchiilor

#### **Funcții de bază**

- Rezoluție de 0,005 mm
- Comandă arbore PORNIT/OPRIT
- Unități de măsură cu conversie țol/metric
- Setarea/resetarea poziției actuale
- Afișarea coordonatelor comută între ABSOLUT / INCREMENTAL
- Rază / afișare diametru
- Sumare axe Z1/ Z2
- Funcție de calculator de buzunar

#### **Funcții extinse**

- Menținerea poziției axei când afișajul este oprit
- Calcularea poziției pentru realizarea găurilor dispuse radial
- Posibilitate de schimbare mod de lucru raza/diametru
- Funcție de referință pentru măsurarea sculei
- Rotire conuri

#### **Viteză de tăiere constantă**

- Turația se adaptează la raza piesei de prelucrat - viteză constantă de tăiere și astfel calitate uniformă a suprafeței la orice diametru

## **ECHIPAMENT STANDARD**

Indicatoare de poziții pentru 3 axe X.pos 3.2 VC  
 Schimbator rapid de scule  
 Suport cutit pentru sistem de schimbare rapida  
 Pas accelerat pentru axa X și Z  
 Mandrine de putere 3-B Ø 250 mm  
 Placa frontala a mandrinei 4-B Ø 300 mm  
 Plansaiba Ø 350 mm  
 Luneta fixa antrenata  
 Sistem de racire cu emulsie  
 Opritor longitudinal micrometru  
 Ceas de filetat  
 Manson reducător  
 Varf fix (varf de centrare)  
 Apărătoare de protecție reglabilă pentru domeniu de lucru  
 Protecție mandrina  
 Frana de picior  
 Perete protecție la stropi  
 Lumini de lucru cu LED  
 Scule de intretinere  
 Instrucțiuni de operare