

ART.-NR. : 320562

Die Maschinen der Turnado Baureihe PRO sind die moderne Version der klassischen Drehmaschine. Die PRO-Modelle sind die neueste Generation unserer seit 20 Jahren bewährten Universal-Drehmaschinen. Mit konstanter Schnittgeschwindigkeit, Eilgängen und erweitertem per Inverter regelbarem Drehzahlbereich, zeichnen sich diese Modelle durch leistungsstarke Bearbeitung, hervorragende Oberflächenqualität und Zeiteffizienz aus. Sie sind leicht an dem neuen ergonomischen Verkleidungsdesign zu erkennen, das alle Funktionen in ein Gesamtkonzept integriert.

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	230 mm
Umlauf-Ø über Bett	460 mm
Drehdurchmesser über Brücke	690 mm
Umlauf-Ø über Support	224 mm
Brückenlänge	155 mm
Bettbreite	300 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	285 mm
Verfahrweg Z1-Achse	128 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 52°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 600 1/min
Drehzahlbereich, High	600 1/min - 3000 1/min
Spindelbohrung	58 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.025 mm/U - 1.384 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.055 mm/U - 3.061 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindegewinde, Metrisch	0.1 mm - 14 mm
Gewindegewinde, Diametral	(50) 4-112 DP
Gewindegewinde, Modul	0.1 mm - 7 mm
Gewindegewinde, Whitworth	(60) 2-112 TPI

REITSTOCK

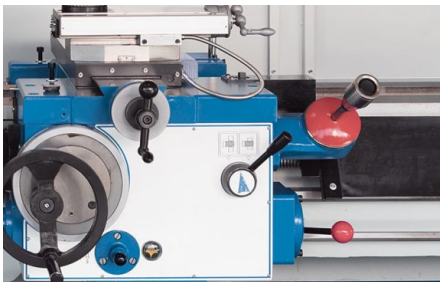
Reitstockpinolendurchmesser	60 mm
Reitstockkonus	MK 4
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 13 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
----------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.2 m x 1.08 m x 1.57 m
Gewicht	1720 kg



Die Nebenzeiten reduzierend, kann der Support in Längs- und Querrichtung motorisch im Eilgang verfahren werden



PRODUKTDDETAILS

- Mit neuem Support, Eilgang und modernem ergonomischen Maschinengehäuse führt die PRO-Serie der Turnado-Drehmaschinen deren Erfolgsgeschichte weiter
- Ein schweres, stark verripptes Maschinenbett, der stabile Spindelstock und das massive, einteilige Gussuntergestell bilden die bewährte Maschinenbasis
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung kurzer Werkstücke mit großem Durchmesser
- Das Vorgelege und die moderne elektronische Regeltechnik des kräftigen Hauptspindeltriebs stellen ein hohes Drehmoment und ein breites Drehzahlspektrum bereit
- Hochgenaue, vorgespannte Spindellagerung gewährleistet hervorragenden Rundlauf und hohe Traglast
- Alle Führungen sind selbstverständlich einstellbar
- Zahnräder, Getriebewellen und Bettführungsbahnen sind gehärtet und geschliffen für Laufruhe und Langlebigkeit
- Der Schlosskasten läuft im Ölbad, wartungsarm und zuverlässig
- Eine Zentralschmierung im Support versorgt die Führungsbahnen mit Schmiermittel und vereinfacht die Wartung der Maschine
- Ein Mikrometer-Bettanschlag garantiert Wiederholgenauigkeit in Z-Achse
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktion
- V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist

STEUERUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die System-on-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

Konstante Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
 Schnellwechselstahlhalterkopf WB
 Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
 Eilgang für X- und Z-Achse
 3-B-Futter Ø 250 mm
 4-B-Planscheibenfutter Ø 300 mm
 Aufspannscheibe Ø 350 mm
 Mitlaufende und feste Lünette
 Kühlmittleinrichtung
 Mikrometer Längsanschlag
 Gewindeuhr
 Reduzierhülse
 Feste Spitze (Zentrierspitze)
 Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
 Futterschutz
 Fußbremse
 Spritzschutzwand
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung