Torno Convencional Horizontal

Turnado 280/1500

REF. INV. : 320559

Las máquinas de la serie Turnado son la versión moderna del torno clásico. Se caracterizan por su diseño robusto, un potente motor y una elevada versatilidad. Con la amplia gama de accesorios estándar y opcionales, estas máquinas pueden adaptarse a muchos requisitos de producción. Un moderno indicador de posición forma parte también del equipo de la serie, así como un sistema de soporte de cambiador rápido de gran valor. Los modelos de esta serie han probado su eficacia en distintas ocasiones y, desde hace más de 20 años, forman parte de nuestros tornos convencionales más vendidos.

- - Diseño clásico con construcción rígida = larga vida útil
- Bancada de fundición de una sola pieza de gran resistencia para una mayor rigidez
- Indicador de posición de 3 ejes con múltiples funciones de giro
- Topes longitudinales ajustables para el cierre automático del avance
- Amplio equipamiento de serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1428 mm
Diámetro de separación interna sobre la plataforma	560 mm
Diámetro de giro sobre soporte	355 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	785 mm
Longitud del puente de separación	170 mm
Ancho de plataforma	350 mm
Altura central	280 mm

DETALLES

Equipos	Con indicador de posición

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	316 mm
Recorrido del eje Z1	130 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 52°

CABEZAL

Velocidades de husillo	(12) 25 - 1.600 1/min
Diám. int. del husillo	80 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-8
Unión cónica del husillo	7 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.573 mm/U
Alimentación del eje Z	0.059 mm/U - 1.646 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0.2 mm - 14 mm
Roscado, diamétrico	(50) 4-112 DP
Roscado, módulo	0.1 mm - 7 mm
Roscado, whitworth	(60) 2-112 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	180 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 12 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.84 m x 1.15 m x 1.34 m
Peso	2370 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 2.10.2024.

DETALLES DEL PRODUCTO

- Los tornos universales de la serie Turnado están ampliamente probados y demostrados y son nuestros superventas definitivos con un precio bajo y un alto valor duradero

Plataforma de maquinado

- Una bancada de máquina fuertemente nervada, un cabezal rígido y un soporte macizo de fundición de una sola pieza forman una sólida base de sujeción de la máquina para un mecanizado eficaz
- El puente removible permite el maquinado de piezas de trabajo con diámetros grandes
- Las guías presentan un diseño de bloque en V y están templadas y rectificadas para una precisión duradera

Cabezal/engranaje de avance

- El potente motor principal con engranajes escalonados proporciona un par elevado y una amplia gama de velocidades del cabezal
- Todos los engranajes y ejes están templados y rectificados y funcionan en un baño de aceite cerrado
- La gran capacidad del husillo permite sujetar ejes y tubos de gran diámetro
- El soporte del husillo de alta calidad presenta una rigidez y una precarga óptimas para una gran precisión incluso con cargas radiales y axiales elevadas, así como un rendimiento duradero
- El equipamiento estándar de la máquina incluye un plato de torno de 3 garras con mordazas duras reversibles, un plato independiente de 4 garras y un plato frontal de gran diámetro
- El panel de control de fácil manejo en el cabezal facilita una rápida familiarización del usuario y un funcionamiento intuitivo
- El engranaje de alimentación ofrece un gran número de pasos de rosca para roscado métrico y Withworth

Soporte

- El soporte está diseñado extra ancho y puede soportar fácilmente grandes fuerzas de mecanizado
- La palanca de control del interruptor de avance y la tuerca del delantal están diseñadas para la seguridad del usuario con enclavamiento automático de seguridad
- El husillo de parada cuenta con cuatro levas ajustables para proporcionar una desconexión automática del avance lineal
- De este modo, los procesos de mecanizado repetitivos con diferentes posiciones del eje Z pueden simplificarse preajustando las posiciones deseadas en la secuencia necesaria
- El tope micrométrico de la bancada puede utilizarse para establecer límites precisos de distancia de desplazamiento
- El acoplamiento deslizante para el avance automático está situado en el centro del delantal para facilitar los ajustes
- El calibrador de roscas y el soporte permiten determinar de forma fiable el paso tras un proceso de roscado interrumpido, y también simplifica el mecanizado de roscas de varios filetes
- La corredera superior gira y tiene una escala grande y fácil de leer
- La gran cubierta de seguridad giratoria en el soporte protege al usuario y mantiene limpio el espacio de trabajo
- Un sistema de lubricación central en el soporte suministra lubricación a todas las guías y simplifica el mantenimiento

Cabeza móvil

- La caña del contrapunto está equipada con una escala robusta y fácil de leer
- La larga carrera de la caña del contrapunto permite realizar trabajos complejos de taladrado y centrado
- El contrapunto puede ajustarse lateralmente para el mecanizado de ejes cónicos

Accesorios

- El pedal de freno de serie no solo es práctico, sino también un elemento de seguridad
- Un protector antisalpicaduras grande y robusto en la parte trasera de la máquina garantiza un entorno limpio de la máquina
- Una luz LED brillante está integrada en la cubierta de apoyo para una iluminación óptima en todo el espacio de trabajo
- Das multifunktionale Schnellwechselstahlhalter-System mit einer Wechselkassette gehört zur Serienausstattung der Baureihe
- Una luneta y un soporte activo son imprescindibles para piezas de trabajo largas y también se incluyen en el equipamiento de serie
- El torno Turnado está equipado con la última generación de nuestros indicadores de posición. Garantiza una gran precisión de trabajo, una menor tasa de errores y una mayor seguridad para el operario

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 2.10.2024.

- Un sistema de refrigeración y amplias herramientas de trabajo completan el paquete de equipamiento

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- La nueva generación de visualizadores utiliza la tecnología de sistema en chip para integrar todas las funciones en un solo chip y conseguir un diseño más compacto y fiable. Además, se ha aumentado la potencia de la CPU y se ha ampliado la pantalla a 7" p
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utiliza
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

Velocidad constante de corte

- La velocidad se ajusta automáticamente al radio de la pieza: la velocidad de seguimiento constante da como resultado una calidad de superficie constante en cualquier diámetro

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2
Cabezal de cambiador de herramientas rápido WC
Soporte del cambiador de herramientas rápido WCD 32150
Husillo de parada
Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm
Mandril frontal de 4 mordazas Ø 350 mm
Placa frontal Ø 450 mm
Soporte inactivo y fijo
Sistema de enfriamiento
Tope lineal micrométrico
Calibre de rosca
Manguito reductor
Punto muerto
Blindaje protector para el soporte
Protector de portabrocas
Freno de pedal
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Luces LED de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 2.10.2024.