Konwencjonalne tokarki poziome

Turnado 280/1500

NR REF. : 320559

Maszyny z serii Turnado to nowoczesna wersja klasycznej tokarki. Charakteryzują się solidną konstrukcją, mocnym silnikiem i dużą uniwersalnością. Dzięki szerokiej gamie standardowych akcesoriów i opcji, maszyny te można dostosować do wielu wymagań produkcyjnych. Do standardowego wyposażenia należy również nowoczesny wskaźnik położenia oraz wysokiej jakości system szybkiej wymiany oprawek narzędziowych. Modele z tej serii wielokrotnie się sprawdzały i od ponad 20 lat są jednymi z naszych najlepiej sprzedających się tokarek konwencjonalnych.

- klasyczna stylistyka w stabilnej konstrukcji = długotrwałość
- jednoczęściowe łoże z odlewu w wersji ciężkiej zapewniające większą stabilność
- 3-osiowy wskaźnik położenia z różnymi funkcjami toczenia
- Regulowane ograniczniki długości do automatycznego wyłączania posuwu
- bogate wyposażenie standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1428 mm
Średnica obiegu nad łożem	560 mm
Średnica obrotu przez support	355 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	785 mm
Długość mostka do łoża tokarki	170 mm
Szerokość łoża	350 mm
Wysokość w kłach	280 mm

SZCZEGÓŁY

Wyposażenie	mit Positionsanzeige

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	316 mm
Przesuw osi Z1	130 mm
Zakre obrotu imaka	± 52°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	(12) 25 - 1.600 obr./min
Prześwit wrzeciona	80 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-8
Stożek wrzeciona	7 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.02 mm/U - 0.573 mm/U
Posuw oś Z	0.059 mm/U - 1.646 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.2 mm - 14 mm
Gwintowanie, diametric	(50) 4-112 DP
Gwintowanie, module	0.1 mm - 7 mm
Gwinty whitworth	(60) 2-112 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	75 mm
Stożek konika	5 MT
Wysuw tulei konika	180 mm
Regulacja przesuwu konika	± 12 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.84 m x 1.15 m x 1.34 m
Waga	2370 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.10.2024.

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Tokarki uniwersalne z serii Turnado to nasze sprawdzone i przetestowane bestsellery, przystępne cenowo i trwałe

Łoże obrabiarki

- Silnie użebrowany stelaż maszynowy, stabilny wrzeciennik oraz solidna, jednoczęściowa żeliwna podstawa tworzą sprawdzoną konstrukcję maszyny do wydajnej obróbki
- Zdejmowany mostek umożliwia obróbkę krótkich detali o dużych średnicach
- Tory prowadzące w wersji pryzmatycznej są szlifowane i hartowane w celu zapewnienia trwałej precyzji

Wrzeciennik / przekładnia posuwu

- Zaawansowany silnik główny z wielostopniową przekładnią zapewnia wysoki moment obrotowy i szeroki zakres prędkości obrotowej wrzeciona
- Wszystkie koła zębate i wały są hartowane i szlifowane oraz pracują w zamkniętej kąpieli olejowej
- Duży otwór wrzeciona umożliwia krótkie mocowanie wałów i rur o większych średnicach
- Wysokiej jakości łożyska wrzeciona zostały zaprojektowane z myślą o dokładności przy dużych obciążeniach promieniowych i osiowych, a także o długiej żywotności pod względem konstrukcji, sztywności i napięcia wstępnego
- 3-szczękowy uchwyt tokarski z twardymi, odwracalnymi szczękami, 4-szczękowy uchwyt tarczy płaskiej oraz tarcza mocująca o dużej średnicy należą do standardowego wyposażenia maszyny
- Przejrzysty panel sterowania na wrzecienniku umożliwia szybkie opanowanie obsługi i intuicyjną pracę
- Przekładnia posuwu oferuje szeroki zakres skoków gwintu dla gwintów metrycznych i gwintów Withworth

Wspornik

- Bardzo szeroka konstrukcja wspornika z łatwością przenosi duże siły skrawania
- Dźwignie zmiany posuwu i nakrętka blokująca są zaprojektowane tak, aby zapewniały bezpieczną obsługę i blokowały się automatycznie
- Wrzeciono ograniczające z czterema regulowanymi krzywkami służy do automatycznego wyłączania posuwu wzdłużnego
- Upraszcza to powtarzalne operacje obróbki z różnymi pozycjami w osi Z poprzez wstępne ustawienie żądanych pozycji w wymaganej kolejności
- Do precyzyjne ograniczenia drogi przesuwu można zastosować mikrometryczny ogranicznik łoża
- Sprzęgło poślizgowe automatycznego posuwu jest umieszczone centralnie na kasecie zamka i można je łatwo regulować
- Rurka gwintowana na wsporniku zapewnia dokładne określenie skoku gwintu w przypadku przerwania gwintowania, a także ułatwia obróbkę wiele gwintów
- Przechylny suwak górny ma dużą, łatwą do odczytania skalę
- Duża przechylna osłona ochronna na wsporniku chroni operatora i utrzymuje przestrzeń roboczą w czystości
- Smarowanie centralne we wsporniku zapewnia doprowadzanie środka smarnego do wszystkich prowadnic i ułatwia konserwację maszyny

Konik

- Pinola konika ma trwałą i łatwą do odczytania skalę
- Długi skok pinoli umożliwia wykonywanie nawet trudnych prac związanych z wierceniem i centrowaniem
- Konik jest regulowany między kłami środkującymi do obróbki wałów stożkowych

Akcesoria

- Standardowy pedał hamulca nożnego jest nie tylko praktyczny, ale także zapewnia bezpieczeństwo
- Duża i solidna ścianka ochrony przed tryskaniem z tyłu maszyny zapewnia czyste środowisko pracy
- Jasne światło LED jest zintegrowane w pokrywie wspornika i optymalnie oświetla przestrzeń roboczą
- Das multifunktionale Schnellwechselstahlhalter-System mit einer Wechselkassette gehört zur Serienausstattung der Baureihe
- Nieruchoma i współbieżna podtrzymka również należy do akcesoriów standardowych, niezbędnych do obróbki długich detali
- Tokarka Turnado jest standardowo wyposażona w najnowszej generacji wskaźniki położenia. Wyższa dokładność pracy, niższy poziom błędów i zwiększona niezawodność produkcji przynoszą korzyści
- Wyposażenie uzupełniają układ chłodziwa i rozbudowane narzędzie serwisowe

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.10.2024.

STEROWANIE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2

- Dzięki integracji wielu funkcji, nowa generacja 3-osiowych wskaźników cyfrowych zapewnia znacznie większą kontrolę nad procesami obróbki, redukując czas przestojów i liczbę błędów
- Nowa generacja wskaźników wykorzystuje integrację wszystkich funkcji na jednym chipie Systemon, co skutkuje bardziej kompaktową, a zarazem niezawodną konstrukcją. Ponadto zwiększono wydajność procesora, a wyświetlacz został powiększony do 7 cali (17,8 cm)
- Szczelnie zamknięta obudowa jest wykonana z wysokiej jakości folii poliestrowej, która chroni przed szkodliwą atmosferą, pyłem i oparami w środowisku warsztatowym oraz ma wysoką odporność na substancje chemiczne i większość rozpuszczalników przemysłowych
- Skale optyczne: rozdzielczość 5 µm (0,005 mm) z aluminiową osłoną zewnętrzną chroniącą przed olejem, chłodziwem i wiórami

Funkcje podstawowe

- Rozdzielczość 0,005 mm
- Sterowanie wrzecionem WŁ/WYŁ
- Jednostki miary z konwersją na cele / metryczną
- Ustawianie / resetowanie aktualnej pozycji
- Przełączanie wskaźnika współrzędnych między wartościami BEZWZGLĘDNYMI / PRZYROSTOWYMI
- Wskaźnik promienia / średnicy
- Przełączanie osi Z1/Z2
- Funkcja kalkulatora

Funkcje rozszerzone

- Utrzymywanie pozycji osi, gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Obliczanie otworu na śrubę
- Przełączanie promienia / średnicy
- Funkcja odniesienia do pomiaru narzędzia
- Toczenie kuliste

Stała prędkość skrawania

- Prędkość dostosowuje się do promienia detalu – stała prędkość toru, a tym samym jednolita jakość powierzchni o dowolnej średnicy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2
Szybkowymienny imak nożowy WC
Szybkowymienny imak nożowy WCD 32150
Wrzeciono ogranicznika
Uchwyt 3-B Ø 315 mm
Uchwyt tarczy płaskiej 4-B Ø 350 mm
Tarcza tokarska Ø 450 mm
Podtrzymka stała i ruchoma
System chłodzący
Ogranicznik długości mikrometru
Sprawdzian gwintowy
Tuleja redukcyjna
Kieł stały
Osłona ochronna dla suportu
Osłona uchwytu
Pedał hamulca nożnego
Posiada stałą osłonę rozpryskową
Światełko robocze LED
Narzędzia
Instrukcja obsługi

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.10.2024.