



АПТ. : 320558

Станки серии Turnado - это современная версия классического токарного станка. Они отличаются прочной конструкцией, мощным двигателем и высокой универсальностью. Благодаря обширному набору стандартных комплектующих и опций эти станки могут быть адаптированы к различным производственным требованиям. Современный индикатор положения входит в стандартную комплектацию, также как и высококачественная система быстросменных резцедержателей. Модели данной серии многократно подтвердили свою эффективность и уже более 20 лет входят в число наших самых продаваемых традиционных токарных станков.

- Классическая конструкция в надежном исполнении = долгий срок службы
- Тяжелая монолитная чугунная станина для дополнительной устойчивости
- 3-х осевое УЦИ для токарной обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	1500 мм
Диаметр обработки над станиной	460 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	690 мм
Длина мостка	155 мм
Ширина станины	300 мм
Высота центров	230 мм

ДЕТАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оснащение	mit Positionsanzeige
-----------	----------------------

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	285 мм
Технологический ход, ось Z1	128 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 52°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	(12) 25 - 2.000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	58 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.014 мм/об - 0.784 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.031 мм/об - 1.7 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.1 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	60 мм
Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.75 м x 1.08 м x 1.34 м
Масса	1970 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Большой поворотный защитный кожух на суппорте защищает оператора и помогает поддерживать чистоту в рабочей зоне



Проскальзывающая муфта для автоматической подачи расположена в центре фартука суппорта и легко регулируется



Удобная панель управления на передней бабке помогает быстро освоить станок и управлять его работой интуитивно



- Недорогие универсальные токарные станки серии Turnado с великолепными возможностями — наш бестселлер, многократно проверенный на практике

Станина

- Тяжелая станина с мощными ребрами жесткости, стабильная передняя бабка и массивное монолитное основание из чугуна обеспечивают станку надежную опору для эффективной обработки
- Благодаря съемному мосту возможна обработка коротких заготовок большого диаметра
- Призматические направляющие отшлифованы и закалены для долгосрочного сохранения прецизионной точности

Передняя бабка/редуктор подачи

- Мощный главный двигатель с многоступенчатым редуктором обеспечивает высокий крутящий момент и большой диапазон числа оборотов шпинделя
- Все зубчатые колеса и валы закалены, отшлифованы и работают в закрытой масляной ванне
- Большое отверстие шпинделя позволяет легко фиксировать валы и трубы большого диаметра
- Конструктивное исполнение, жесткость и предварительное натяжение высококачественного шпиндельного подшипника рассчитаны на точность при высоких радиальных и осевых нагрузках и длительный срок службы
- 3-кулачковый токарный патрон с обратными кулачками из твердого сплава, 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе и планшайба большого диаметра входят в стандартный комплект поставки станков
- Удобная панель управления на передней бабке помогает быстро освоить станок и управлять его работой интуитивно
- Редуктор подачи поддерживает множество настроек шага метрической и дюймовой резьбы

Суппорт

- Благодаря большой ширине суппорт эффективно амортизирует даже высокие усилия резания
- Рычаг переключения подачи и гаечный замок имеют конструктивную защиту от ошибок и автоматическую блокировку
- Упорный шпиндель с четырьмя регулируемыми кулачками служит для автоматического отключения продольной подачи
- Это упрощает выполнение повторяющихся циклов обработки в разных позициях по оси Z, при этом последовательность позиций обработки задается заранее
- Для точного ограничения рабочего хода можно использовать упор станины с микрометрической регулировкой
- Проскальзывающая муфта для автоматической подачи расположена в центре фартука суппорта и легко регулируется
- Резьбоуказатель на суппорте надежно определяет шаг резьбы при прерывании цикла резьбонарезания, помогая выполнять многозаходную резьбу
- Поворотные верхние салазки имеют большую, легко читаемую шкалу
- Большой поворотный защитный кожух на суппорте защищает оператора и помогает поддерживать чистоту в рабочей зоне
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает все направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка

Задняя бабка

- Пиноль задней бабки оснащена долговечной, хорошо читаемой шкалой
- Большой ход пиноли позволяет выполнять сложные задачи сверления и центрования
- Заднюю бабку можно настроить для боковой обработки конических валов между упорными центрами

Комплектующие

- Входящая в стандартную комплектацию педаль тормоза не только удобна, но и эффективно повышает безопасность работы
- Большой устойчивый брызгоотражатель на обратной стороне станка помогает содержать рабочее место в чистоте
- Яркая светодиодная подсветка встроена в кожух суппорта и обеспечивает оптимальное освещение рабочей зоны
- Многофункциональная система быстросменных резцедержателей со сменной кассетой входит в стандартную комплектацию станков данной серии
- Также в стандартную комплектацию входят неподвижный и подвижный люнеты, незаменимые для обработки длинных заготовок

- Токарный станок Turnado в стандартной комплектации оснащается нашими индикаторами положения последнего поколения. Более высокая точность обработки, уменьшение частоты ошибок и улучшение безопасности стоят своей цены
- Также для дополнения комплектации станка доступны система подачи средства охлаждения и широкий ассортимент инструментов для обслуживания

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2

- Благодаря интеграции нескольких функций 3-осевые цифровые индикаторы нового поколения обеспечивают намного лучший контроль над процессами обработки, помогая сократить простои из-за поломок и частоту ошибок
- Полностью закрытый корпус изготовлен из высококачественной полиэфирной пленки, которая защищает рабочую зону от агрессивных газов, пыли и паров в цеху, обладает высокой устойчивостью к химическим реактивам и большинству применяемых в промышленности растворов
- Оптические линейки: разрешение 5 мкм (0,005 мм) с внешним кожухом из алюминия для защиты от масла, охлаждающей жидкости и стружки

Базовые функции

- Разрешающая способность 0,005 мм
- Управление шпинделем ВКЛ/ВЫКЛ
- Выбор дюймовой/метрической системы измерения
- Подвод/отвод от текущей позиции
- Переключение между АБСОЛЮТНЫМ/ИНКРЕМЕНТНЫМ отображением координат
- Индикация радиуса/диаметра
- Суммарная подача по осям Z1/Z2
- Функция калькулятора

Расширенные функции

- Получение положения оси при выключенном индикаторе
- Расчет схемы расположения отверстий по окружности
- Переключение радиус/диаметр
- Эталонная функция для измерения инструментов
- Конусная обточка

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 головка быстросменного резцедержателя WB
 быстросменный резцедержатель WBD 25120
 вал с упорами
 3-кулачковый патрон Ø 250 мм
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 300 мм
 крепёжная шайба Ø 350 мм
 подвижный и неподвижный люнеты
 СОЖ
 микрометрический продольный упор
 резьбоуказатель
 переходная втулка
 неподвижный центрирующий центр
 защитный кожух суппорта
 защита патрона
 педаль тормоза
 защитный кожух
 Рабочее освещение на светодиодах
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Комплект мягких цельных губок для 3-кулачкового патрона 250 мм, Арт. : 252315