Круглошлифовальные станки

RSM 1500 C

АРТ. : 302446

Модели серии RSM C - прецизионные круглошлифовальные станки, предназначенные для обработки длинных и тяжелых заготовок. Серия подходит как для обработки единичных деталей, так и для мелкосерийного производства и обеспечивает дополнительную гибкость благодаря внутреннему шлифовальному устройству. Классическая конструкция с большой станиной, шлифованными направляющими и мощными приводами рабочего шпинделя, шлифовального шпинделя и гидравлического блока делает эти станки экономически эффективным решением для прецизионного шлифования крупных деталей.

- наружное и внутреннее круглое шлифование
- шпиндель с гидростатическим креплением обеспечивает высокое качество обработанной поверхности
- массивная станина для обработки тяжелых заготовок
- поворотная передняя бабка для

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Высота центров	180 мм
Диаметр шлифования	8 мм - 320 мм
С неподвижным люнетом	60 мм
Длина обработки	1500 мм
Диаметр внутр. шлифования с люнетом	35 мм - 100 мм
Диаметр внутр. шлифования без люнета	30 мм - 100 мм
Глубина внутр. шлифования	125 мм
Заготовка, макс. масса между центрами	150 кг
Подача шлифов. диска (мин.)	0.0025 мм
Диаметр патрона	200 мм
Диапазон поворота стола, макс.	-3° / +6°
Частота вращения раб. шпинделя	50 Hz: 25-220 об/мин
Скорость по окружности	35 м/сек

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход шлифов. головки	250 мм

ПОДАЧА

Подача стола, бесступенчато	0.1 м/мин - 4 м/мин
Подача за оборот маховичка по X	2 мм
Подача за ед. деления шкалы по X	0.0025 мм

ШПИНДЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ БАБКА

Диапазон поворота раб. передней бабки	0 ° - 45 °
Конус раб. шпинделя	4 МК

ШЛИФОВАЛЬНАЯ БАБКА

Частота вращ. шлифов. шпинделя	1670 об/мин
Диапазон поворота шлифов. шпиндельной бабки (пр./л)	30°
Частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	10000 об/мин

ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	25 мм

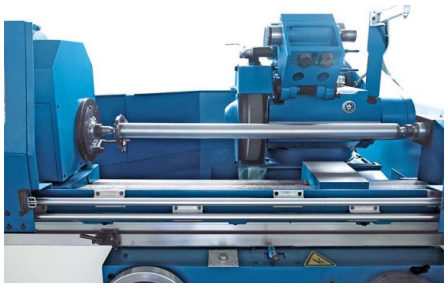
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя шлифовального шпинделя / гидравлического насоса	5,5 / 0,75 кВт
Мощность двигателя внутр. шлифования	1.1 кВт
Мощность двигателя рабочего шпинделя / насоса для хладагента	1,5 / 0,125 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	400 мм x 50 мм x 203 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	50 мм x 40 мм x 16 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	45 мм x 35 мм x 10 мм
Габариты (Д x Ш x В)	4.61 м x 1.81 м x 1.52 м
Масса	4300 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 3.09.2024.



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- тяжелая большая станина позволяет обрабатывать детали длиной до 2000 мм, диаметром до 320 мм
- широкие и точно обработанные направляющие гарантируют точную обработку по всей рабочей длине и делают возможным обработку деталей большой массы
- рабочий стол, поворачиваемый в 2 направлениях, с продольным ходом, осуществляемым вручную маховичком или автоматически через точную гидравлическую подачу
- прочный вентиль системы подачи с точным регулятором хода по оси X и продольным ходом стола, с возможностью установки оператором времени задержки стола в конечном положении
- Автоматический подвод в два этапа с ограничением с помощью настраиваемого упора
- гидростатический шлифовальный шпиндель обеспечивает высокое качество обработки поверхности, исключительную прочность и устойчивость
- мощный двигатель шлифовального шпинделя предназначен для работы в непрерывном режиме
- поворотная шпиндельная головка с высоким запасом прочности и углом поворота влево/право 30°, передняя бабка с углом поворота 45°
- серийное устройство для внутреннего шлифования
- интегрированная система быстрого хода по оси Z с ручным режимом возврата

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2
устройство внутреннего шлифования
открытый люнет
закрытый люнет
3-кулачковый патрон Ø 200 мм
СОЖ
устройство для правки шлиф. круга
балансировочная стойка
балансировочная оправка
шлифовальный круг с фланцем
центрирующий центр
защита от забрызгивания спереди и сзади
поводковый патрон
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 3.09.2024.