Rectifieuses cylindriques conventionnelles

RSM 1500 C

RÉF. ART. : 302446

Les modèles de la série RSM C sont des rectifieuses cylindrique, conçues pour les pièces longues et plus lourdes. La gamme convient aussi bien pour l'usinage de pièces unitaires que pour la production en petites séries et elle offre une flexibilité supplémentaire avec le dispositif de rectification intérieure. La conception classique avec son grand banc de machine, ses guides rectifiés et des entraînements puissants pour la broche de travail, la broche de rectification et l'unité hydraulique fait de ces machines une solution rentable pour la rectification de précision de pièces de plus grandes dimensions.

- Rectification cylindrique extérieure et intérieure
- Broche à roulement hydrostatique pour une qualité de surface élevée
- Bâti robuste pour pièces lourdes
- Chariot porte-broche orientable pour la rectification conique des pièces courtes
- Déplacement rapide intégré sur l'axe Z avec retour manuel
- Accessoires standard complets

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de pointe	180 mm
Diamètre de rectification	8 mm - 320 mm
Avec lunette fixe	60 mm
Longueur de rectification	1500 mm
Diam. int. de rectification avec lunette	35 mm - 100 mm
Diamètre de rectif. int. sans lunette	30 mm - 100 mm
Profondeur de rectification intérieure	125 mm
Pièce, poids en entre pointe (max.)	150 kg
Positionnement meule (min.)	0.0025 mm
Diamètre de porte-foret	200 mm
Coupe biaises de table (max.)	-3° / +6°
Vitesse de la broche	50 Hz: 25-220 1/min
Vitesses périphériques	35 m/s

COURSES

Course de la tête de réctification	250 mm

AVANCES

Avance de table, sans paliers	0.1 m/min - 4 m/min
Avnance par tour de manivelle axe X	2 mm
Avance par division de vernier axe X	0.0025 mm

CONTRE POUPÉE

Zone de pivotement broche de travail	0 deg - 45 deg
Cône de broche de travail	4 cm

POUPÉE PORTE MEULE

Vitesse de broche porte-meule	1670 1/min
Coupe biaises poupée porte-meule (d+g)	30°
Régime de rotation de la broche de rectification interne	10000 1/min

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	4 cm
Course contre-poupée	25 mm

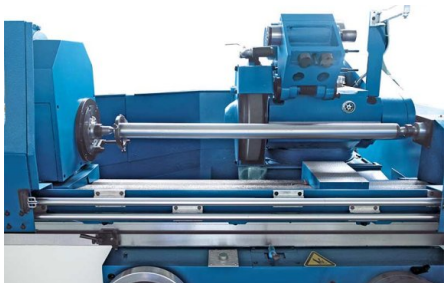
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Performances du moteur de la broche de rectification / pompe hydraulique	5,5 / 0,75 kW
Puissance rect. int.	1.1 kW
Performances du moteur de la broche de travail / pompe de refroidissement	1,5 / 0,125 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensions meule rectif.int. (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensions meule rectif.int. (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Poids	4300 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 3.09.2024.



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le grand banc de machine d’exécution massive accueille les pièces allant jusqu’à 2000 mm de longueur et 320 mm de diamètre
- Les guidages larges et soigneusement rectifiés garantissent un travail de précision sur toute la longueur de la pièce et permettent d’usiner de lourdes pièces
- La table peut pivoter dans 2 directions – le déplacement en direction longitudinale s’effectue manuellement à l’aide d’une manivelle ou automatiquement à l’aide d’une avance hydraulique réglable
- La vanne d’avance robuste permet un réglage très fin de l’avance de l’axe X ; à la fin du mouvement longitudinal de la table un temps d’arrêt peut être défini par l’opérateur
- Positionnement automatique en 2 étapes - limité par une butée réglable
- La broche de rectification à roulement hydrostatique permet une précision maximale et une grande qualité de surface pour une stabilité et une durée de vie exceptionnelles.
- Le moteur puissant de la broche de rectification est conçu pour durer.
- La tête de broche porte-meule robuste peut pivoter vers la gauche et la droite de 30°, la tête de broche de 45°
- Dispositif de rectification intérieure de série
- Marche rapide intégrée sur l’axe Z, avec retour manuel

EQUIPEMENT DE SÉRIE

affichage de position 2 axes
Dispositif de rectification intérieure
Lunette ouverte
Lunette fermée
Mandrin 3 mors Ø 200 mm
Dispositif de refroidissement
Dresseur de meule
Dispositif d'équilibrage
Mandrin d'équilibrage
Porte meule
Pointe de centrage
Protection contre les projections à l'avant et à l'arrière
Entraîneurs
Outillage de service
Mode d'emploi

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 3.09.2024.