



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|--|---------------------|
| Spitzenhöhe | 180 mm |
| Schleifdurchmesser | 8 mm - 320 mm |
| mit fester Lünette | 60 mm |
| Schleiflänge | 1500 mm |
| Innenschleifdurchmesser mit Lünette | 35 mm - 100 mm |
| Innenschleifdurchmesser ohne Lünette | 30 mm - 100 mm |
| Innenschleiftiefe | 125 mm |
| Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.) | 150 kg |
| Schleifscheibenzustellung (min.) | 0.0025 mm |
| Futterdurchmesser | 200 mm |
| Tischschwenkbereich (max.) | -3° / +6° |
| Arbeitsspindeldrehzahlen | 50 Hz: 25-220 1/min |
| Umfangsgeschwindigkeit | 35 m/s |

VERFAHRWEGE

| | |
|-----------------------------|--------|
| Verfahrweg des Schleifkopfs | 250 mm |
|-----------------------------|--------|

VORSCHUB

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Tischvorschub, stufenlos | 0.1 m/min - 4 m/min |
| Vorschub je Handradumdrehung X-Achse | 2 mm |
| Vorschub je Skalenteilung X-Achse | 0.0025 mm |

SPINDELSTOCK

| | |
|--|------------------|
| Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes | 0 Grad - 45 Grad |
| Arbeitsspindelkonus | 4 MK |

SCHLEIFSPINDELSTOCK

| | |
|--|-------------|
| Drehzahl Schleifspindel | 1670 1/min |
| Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l) | 30° |
| Drehzahl Innenschleifspindel | 10000 1/min |

REITSTOCK

| | |
|---------------------|-------|
| Reitstockkonus | 4 MK |
| Reitstockpinolenhub | 25 mm |

ART.-NR. : 302446

Die Modelle der RSM C-Serie sind Präzisions-Rundschleifmaschinen, die für lange und schwerere Werkstücke ausgelegt sind. Die Baureihe eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Einzelteilen als auch für die Kleinserienfertigung und bietet mit der Innenschleifeinrichtung zusätzliche Flexibilität. Das klassische Design mit einem großen Maschinenbett, geschliffenen Führungen und kraftvollen Antrieben für Arbeitsspindel, Schleifspindel und Hydraulikeinheit macht diese Maschinen zur kosteneffizienten Lösung für das Präzisionsschleifen größerer Werkstücke.

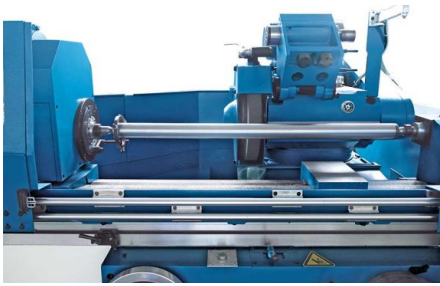
- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|--|----------------|
| Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe | 5,5 / 0,75 kW |
| Motorleistung Innenschleifen | 1.1 kW |
| Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe | 1,5 / 0,125 kW |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|---|--------------------------|
| Schleifscheibenabmessungen | 400 mm x 50 mm x 203 mm |
| Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.) | 50 mm x 40 mm x 16 mm |
| Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.) | 45 mm x 35 mm x 10 mm |
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 4.61 m x 1.81 m x 1.52 m |
| Gewicht | 4300 kg |



PRODUKTDDETAILS

- Großes Maschinenbett in schwerer Ausführung bietet Platz für Werkstücke bis zu 2000 mm Länge und 320 mm Durchmesser
- Breite und präzisionsgeschliffene Führungen garantieren Genauigkeit auf der gesamten Werkstücklänge und erlauben hohe Werkstückgewichte
- Der Tisch kann in 2 Richtungen geschwenkt werden - seine Bewegung in Längsrichtung erfolgt manuell über ein Handrad oder automatisch über einen regelbaren Hydraulikvorschub
- Das robuste Vorschubventil ermöglicht eine sehr feine Vorschubregelung der X-Achse und am Ende der Tisch-Längsbewegung ist eine Verweildauer vom Anwender einstellbar
- Automatische Zustellung in 2 Stufen – begrenzt durch einen einstellbaren Anschlag
- Die hydrostatisch gelagerte Schleifspindel ermöglicht höchste Präzision und Oberflächengüte bei außerordentlicher Lebensdauer und Stabilität
- Der starke Schleifspindelmotor ist für den Dauerbetrieb ausgelegt
- Der robuste Schleifspindelkopf kann nach links und rechts um jeweils 30° geschwenkt werden, der Arbeitsspindelkopf um 45°
- Serienmäßige Innenschleifeinrichtung
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Innenschleifeinrichtung
Offene Lünette
Geschlossene Lünette
3-B-Futter Ø 200 mm
Kühlmitteleinrichtung
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtstand
Auswuchtdorn
Schleifscheibenflansch
Zentrierspitze
Spritzschutz vorne und hinten
Mitnehmer
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung