



NR REF. : 302446

Modele serii RSM C to precyzyjne szlifierki do wałów przeznaczone do długich i cięższych przedmiotów. Seria nadaje się do obróbki pojedynczych części, jak również do produkcji małoseryjnej i oferuje dodatkową elastyczność dzięki urządzeniu do szlifowania wewnętrznego. Klasyczna konstrukcja z dużym łożem maszyny, szlifowanymi prowadnicami i mocnymi napędami wrzeciona roboczego, wrzecionem szlifierskim i agregatem hydraulicznym sprawia, że maszyny te są ekonomicznym rozwiązaniem do precyzyjnego szlifowania większych przedmiotów.

- szlifowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- łożyska hydrostatyczne zapewniające wysoką jakość powierzchni
- ciężka rama maszyny do podtrzymywania dużych detali
- uchylny wrzeciennik do szlifowania stożkowego krótkich elementów
- zintegrowany szybki posuw na osi z ręcznym powrotem
- rozszerzony pakiet wyposażenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość w kłach	180 mm
Średnica szlifowania	8 mm - 320 mm
Ze stałą podtrzmką	60 mm
Długość szlifowania	1500 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) z podtrzymką	35 mm - 100 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) bez podtrzymki	30 mm - 100 mm
Głębokość szlifowania(wewnątrz)	125 mm
Waga obr. przedmiotu	150 kg
Posuw tarcz ściernych	0.0025 mm
Średnica uchwytu	200 mm
Zakres obrotu stołu	-3° / +6°
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	50 Hz: 25-220 obr./min
Prędkości tarczy	35 m/s

DROGI PRZESUWU

Przesuw głowicy szlifierskiej	250 mm
-------------------------------	--------

POSUW ROBOCZY

Posuw stołu, bezstopniowy	0.1 m/min - 4 m/min
Posuw za obrót koła osi -X	2 mm
Posuw, oś -X	0.0025 mm

WRZECIENNIK

Zakres obrotu wrzeciennika	0° - 45°
Stożek wrzeciona	4 MT

WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeciona	1670 obr./min
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p+l)	30°
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	10000 obr./min

KONIK

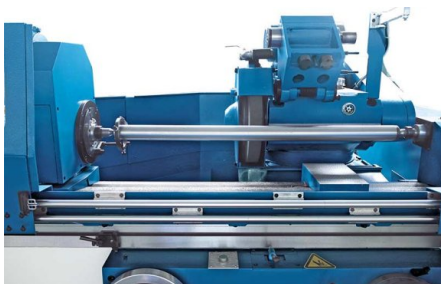
Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	25 mm

NAPĘD

Wydajność silnika wrzeciona ściernego / pompy hydraulicznej	5,5 / 0,75 kW
Moc, szlifowanie (wewnątrz)	1.1 kW
Wydajność silnika wrzeciona roboczego / pompy chłodziwa	1,5 / 0,125 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 50 mm x 203 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Waga	4300 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Duże łożo o ciężkim wykonaniu pozwala na obróbkę przedmiotów do długości 2000 mm i średnicy 320 mm
- Szerokie i precyzyjnie szlifowane prowadnice gwarantują dokładność na całej długości obrabianego przedmiotu oraz pozwalają na ich dużą masę
- Stół można przechylać w dwóch kierunkach – jego ruch w kierunku wzdłużnym realizowany jest ręcznie za pomocą pokrętła lub automatycznie regulowanym posuwem hydraulicznym
- Solidny zawór posuwu umożliwia niezwykle precyzyjną regulację posuwu w osi X, a na końcu wzdłużnego ruchu stołu czas postoju ustalany jest przez użytkownika
- Automatyczne dostawianie 2 stopniach – ograniczone przez regulowany ogranicznik
- Wrzeciono szlifarskie łożyskowane hydrostatycznie zapewnia największą precyzję i jakość powierzchni przy nadzwyczaj długiej żywotności i dużej stabilności
- Mocny silnik wrzeciona szlifarskiego jest przeznaczony do pracy ciągłej
- Wytrzymałą głowicę wrzeciona można przechylać w lewo i w prawo o 30°, roboczą głowicę wrzeciona o 45°
- Seryjne urządzenie do szlifowania wewnętrznego
- Zintegrowany bieg szybki w osi Z z manualnym biegiem wstecznym

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Wyposażenie do szlifowania otworów
Podtrzymka otwarta
Podtrzymka zamknięta
3-szczękowy uchwyt \varnothing 200 mm
System chłodzący
Obciążacz tarczy ściernej
Stacja wyrównująca
Trzpień wyważający
Kołnierz tarczy ściernej
Końcówka kła tokarskiego
Przednia i tylna osłona rozpryskowa
Napędy
Narzędzia
Podręcznik operatora