Rettificatrici cilindriche convenzionali

RSM 1000 C

COD. ART. : 302445

I modelli della serie RSM C sono rettificatrici cilindriche di precisione progettate per pezzi lunghi e pesanti. La linea è adatta sia per la lavorazione di singoli pezzi che per la produzione di piccoli lotti e offre ulteriore flessibilità con il dispositivo di rettifica interna. Il design classico con un grande bancale, guide rettificate e potenti azionamenti per il mandrino di lavoro, il mandrino di rettifica e l'unità idraulica rendono queste macchine la soluzione conveniente per la rettifica di precisione di pezzi di grandi dimensioni.

- rettificatrice per cilindri per lavorazione interna ed esterna
- mandrino dotato di cuscinetti idrostatici per un'elevata qualità delle superfici lavorate
- robusto telaio macchina per pezzi pesanti
- testa mandrino orientabile per l'esecuzione di rettifica conica su pezzi corti
- avanzamento rapido integrato sull'asse Z con ritorno manuale

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	180 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 320 mm
Con lunetta fissa	60 mm
Lunghezza di affilatura	1000 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 mm - 100 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	30 mm - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	150 kg
Avanzamento minimo mola	0.0025 mm
Diametro autocentrante	200 mm
Orientabilità tavola (max.)	-3° / +7°
Velocità periferica	35 m/s
Velocità mandrino	50 Hz: 25-220 1/min

CORSA

Corsa testa portamola	250 mm

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0.1 m/min - 4 m/min
Avanzamento per rotazione volantino asse X	2 mm
Avanzamento per graduazione asse X	0.0025 mm

TESTA PORTAMANDRINO

Orientabilità della testa portamandrino	0 ° - 45 °
Cono mandrino	4 cm

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	1670 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	30°
Velocità mandrino di rettifica interna	10000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
Corsa cannotto contropunta	25 mm

POTENZA AZIONAMENTO

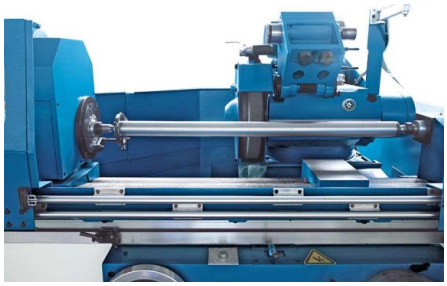
Potenza motore mandrino per rettifica / pompa sist. idraulico	5,5 / 0,75 kW
Potenza motore rettifica interna	1.1 kW
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1,5 / 0,125 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Peso	3700 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 3.09.2024.

Riaffilatura con pezzo rotante



Il mandrino di rettifica della serie RSM

DETTAGLI PRODOTTO

- Il bancale ampio e robusto è in grado di accogliere pezzi con lunghezza sino a 2000 mm e diametro fino a 320 mm
- Le grandi guide microrettificate garantiscono la massima precisione sull'intera lunghezza e consentono di lavorare con carichi pesanti
- La tavola può essere orientata in due direzioni - il movimento longitudinale può essere manuale, effettuato mediante un volantino, oppure automatico tramite un sistema idraulico d'avanzamento regolabile
- La robusta valvola responsabile dell'avanzamento consente di regolare con precisione lo spostamento dell'asse X , mentre sul finecorsa longitudinale della tavola vi è un tempo di sosta gestibile dall'operatore
- Avanzamento automatico su 2 livelli - limitato da finecorsa regolabili
- Il mandrino idrostatico consente di ottenere la massima precisione e qualità delle superfici lavorate, assicurando una durata macchina ed una stabilità straordinarie
- Il potente motore per rettifica è progettato per un uso continuativo
- La robusta testa portamola può essere orientata di 30° sia verso dx che verso sx, mentre l'inclinazione della testa portapezzo è di 45°
- Accessorio per rettifica interna incluso nella dotazione standard
- Avanzamento rapido dell'asse Z integrato con ritorno manuale

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Dispositivo per rettifica interna
Lunetta aperta
Lunetta chiusa
Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
Ciruito di raffreddamento
Ravvivamola
Banco di bilanciamento
Mandrino di bilanciamento
Flangia portamola
Punta di centraggio
Paraspruzzi frontale e posteriore
Brida
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso
Certificato di collaudo

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 3.09.2024.