

Konventionelle Schleifmaschinen RSM 750 C



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenhöhe	135 mm
Schleifdurchmesser	8 mm - 200 mm
mit fester Lünette	8 mm - 60 mm
Schleiflänge	750 mm
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 mm - 100 mm
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	25 mm - 100 mm
Innenschleiftiefe	125 mm
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	80 kg
Schleifscheibenanzahl (min.)	0.0025 mm
Futterdurchmesser	200 mm
Tischschwenkbereich (max.)	-2° / +6°
Umfangsgeschwindigkeit n	35 m/s
Arbeitsspindeldrehzahlen	50 Hz: 25-380 1/min

VERFAHRWEGE

Verfahrweg des Schleifkopfs	200 mm
-----------------------------	--------

VORSCHUB

Tischvorschub, stufenlos	0.1 m/min - 4 m/min
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	0.5 mm
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	0.0025 mm

SPINDELSTOCK

Schwenkbereich des Arbeitsspindelstocks	0 Grad - 45 Grad
Arbeitsspindelkonus	4 MK

SCHLEIFSPINDELSTOCK

Drehzahl Schleifspindel	1670 1/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)	10°
Drehzahl Innenschleifspindel	10000 1/min

REITSTOCK

Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	25 mm

ART.-NR. : 302444

Die Modelle der RSM C-Serie sind Präzisions-Rundschleifmaschinen, die für lange und schwerere Werkstücke ausgelegt sind. Die Baureihe eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Einzelteilen als auch für die Kleinserienfertigung und bietet mit der Innenschleifeinrichtung zusätzliche Flexibilität. Das klassische Design mit einem großen Maschinenbett, geschliffenen Führungen und kraftvollen Antrieben für Arbeitsspindel, Schleifspindel und Hydraulikeinheit macht diese Maschinen zur kosteneffizienten Lösung für das Präzisionsschleifen größerer Werkstücke.

- Innen und Außenrundschleifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	5,5 / 0,75 kW
Motorleistung Innenbeschleifen	1.1 kW
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	0,75 / 0,13 kW

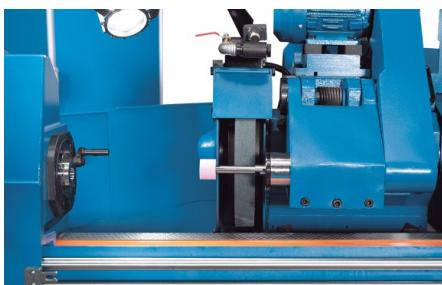
MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen gen	400 mm x 50 mm x 203 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Abmessungen (L x B x H)	3 m x 1.8 m x 1.65 m
Gewicht	3500 kg



PRODUKTDETAILS

- Großes Maschinenbett in schwerer Ausführung bietet Platz für Werkstücke bis zu 2000 mm Länge und 320 mm Durchmesser
- Breite und präzisionsgeschliffene Führungen garantieren Genauigkeit auf der gesamten Werkstücklänge und erlauben hohe Werkstückgewichte
- Der Tisch kann in 2 Richtungen geschwenkt werden - seine Bewegung in Längsrichtung erfolgt manuell über ein Handrad oder automatisch über einen regelbaren Hydraulikvorschub
- Das robuste Vorschubventil ermöglicht eine sehr feine Vorschubregelung der Z-Achse und am Ende der Tisch-Längsbewegung ist eine Verweildauer vom Anwender einstellbar
- Automatische Zustellung in 2 Stufen – begrenzt durch einen einstellbaren Anschlag
- Die hydrostatisch gelagerte Schleifspindel ermöglicht höchste Präzision und Oberflächengüte bei außerordentlicher Lebensdauer und Stabilität
- Der starke Schleifspindelmotor ist für den Dauerbetrieb ausgelegt
- Der robuste Schleifspindelkopf kann nach links und rechts um jeweils 30° geschwenkt werden, der Arbeitsspindelkopf um 45°
- Serienmäßige Innenschleifeinrichtung
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
3-B-Futter Ø 200 mm
Auswuchtdorn
Auswuchtstand
Zentrierspitze
Kühlmitteleinrichtung
Schleifscheibenabrichter
Schleifscheibenflansch
Innenschleifeinrichtung
Bedienungsanleitung
Bedienwerkzeug
Mitlaufende Lünette
Feste Lünette (offen)
Feste Lünette (geschlossen)



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**