



NR REF. : 302444

Modele serii RSM C to precyzyjne szlifierki do wałów przeznaczone do długich i cięższych przedmiotów. Seria nadaje się do obróbki pojedynczych części, jak również do produkcji małoseryjnej i oferuje dodatkową elastyczność dzięki urządzeniu do szlifowania wewnętrznego. Klasyczna konstrukcja z dużym łożem maszyny, szlifowanymi prowadnicami i mocnymi napędami wrzeciona roboczego, wrzecionem szlifierskim i agregatem hydraulicznym sprawia, że maszyny te są ekonomicznym rozwiązaniem do precyzyjnego szlifowania większych przedmiotów.

- szlifowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- łożyska hydrostatyczne zapewniające wysoką jakość powierzchni
- ciężka rama maszyny do podtrzymywania dużych detali
- uchylny wrzeciennik do szlifowania stożkowego krótkich elementów
- zintegrowany szybki posuw na osi z ręcznym powrotem
- rozszerzony pakiet wyposażenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość w kłach	135 mm
Średnica szlifowania	8 mm - 200 mm
Ze stałą podtrzmką	8 mm - 60 mm
Długość szlifowania	750 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) z podtrzymką	35 mm - 100 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) bez podtrzymki	25 mm - 100 mm
Głębokość szlifowania(wewnątrz)	125 mm
Waga obr. przedmiotu	80 kg
Posuw tarcz ściernych	0.0025 mm
Średnica uchwytu	200 mm
Zakres obrotu stołu	-2° / +6°
Prędkości tarczy	35 m/s
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	50 Hz: 25-380 obr./min

DROGI PRZESUWU

Przesuw głowicy szlifierskiej	200 mm
-------------------------------	--------

POSUW ROBOCZY

Posuw stołu, bezstopniowy	0.1 m/min - 4 m/min
Posuw za obrót koła osi -X	0.5 mm
Posuw, oś -X	0.0025 mm

WRZECIENNIK

Zakres obrotu wrzeciennika	0° - 45°
Stożek wrzeciona	4 MT

WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeciona	1670 obr./min
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p+l)	10°
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	10000 obr./min

KONIK

Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	25 mm

NAPĘD

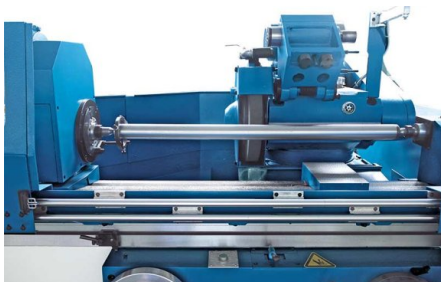
Wydajność silnika wrzeciona ściernego / pompy hydraulicznej	5,5 / 0,75 kW
Moc, szlifowanie (wewnątrz)	1.1 kW
Wydajność silnika wrzeciona roboczego / pompy chłodziwa	0,75 / 0,13 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 50 mm x 203 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3 m x 1.8 m x 1.65 m
Waga	3500 kg



Szlifowanie wykańczające z obracającym się elementem obrabianym



Wrzeciono szlifujące serii RSM

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Duże łożo o ciężkim wykonaniu pozwala na obróbkę przedmiotów do długości 2000 mm i średnicy 320 mm
- Szerokie i precyzyjnie szlifowane prowadnice gwarantują dokładność na całej długości obrabianego przedmiotu oraz pozwalają na ich dużą masę
- Stół można przechylać w dwóch kierunkach – jego ruch w kierunku wzdłużnym realizowany jest ręcznie za pomocą pokrętła lub automatycznie regulowanym posuwem hydraulicznym
- Solidny zawór posuwu umożliwia niezwykle precyzyjną regulację posuwu w osi X, a na końcu wzdłużnego ruchu stołu czas postoju ustalany jest przez użytkownika
- Automatyczne dostawianie 2 stopniach – ograniczone przez regulowany ogranicznik
- Wrzeciono szlifierskie łożyskowane hydrostatycznie zapewnia największą precyzję i jakość powierzchni przy nadzwyczaj długiej żywotności i dużej stabilności
- Mocny silnik wrzeciona szlifierskiego jest przeznaczony do pracy ciągłej
- Wytrzymałą głowicę wrzeciona można przechylać w lewo i w prawo o 30°, roboczą głowicę wrzeciona o 45°
- Seryjne urządzenie do szlifowania wewnętrznego
- Zintegrowany bieg szybki w osi Z z manualnym biegiem wstecznym

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
3-szczękowy uchwyt \varnothing 200 mm
Trzpień wyważający
Stacja wyrównująca
Końcówka kła tokarskiego
System chłodzący
Obciążacz tarczy ścierniej
Kotnierz tarczy ścierniej
Wyposażenie do szlifowania otworów
Podręcznik operatora
Narzędzia
Współbieżna podtrzymka
Luneta nieruchoma (otwarta)
Luneta nieruchoma (zamknięta)