

Rettificatrici convenzionali **RSM 500 A**



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	135 mm
Lunghezza del pezzo (max.)	640 mm
Lunghezza di affilatura	500 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 200 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	25 mm - 100 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	50 kg
Profondità di rettifica interna	125 mm
Orientabilità tavola (max.)	-3° / +9° R / L
Velocità periferica	38 m/s

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0.1 m/min - 4 m/min
Avanzamento per graduazione asse X	0.005 mm

TESTA PORTAMANDRINO

Velocità mandrino	25 1/min - 380 1/min
Orientabilità della testa portamandrino	0-45°
Cono mandrino	4 cm

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino di rettifica interna	16000 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	± 30°

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
------------------	------

POTENZA AZIONAMENTO

Assorbimento totale	5.625 kVA
---------------------	-----------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.5 m x 1.6 m x 1.5 m
Peso	2500 kg

COD. ART. : 302430

I telai delle macchine della serie RSM si caratterizzano per una struttura pesante e lunghe guide di supporto. La tavola è orientabile e l'avanzamento idraulico, finemente regolabile, si muove con fluidità in senso longitudinale. Un grande anello graduato sul volantino dell'asse X facilita l'ingresso preciso e l'arresto a zero garantisce il mantenimento delle dimensioni desiderate. L'indicatore di posizione di serie con scale lineari serve al controllo dei valori effettivi. Per la rettifica interna, la testa portamandrino ruota di 180 gradi. Un ricco pacchetto accessori viene fornito come standard.

- rettificatrice per cilindri per lavorazione interna ed esterna
- mandrino dotato di cuscinetti idrostatici per un'elevata qualità delle superfici lavorate
- testa mandrino orientabile per l'esecuzione di rettifica conica su pezzi corti
- avanzamento rapido integrato sull'asse X con ritorno manuale
- dotazione di serie completa



DETTAGLI PRODOTTO

- Telaio macchina costituito da una struttura collaudata ed estremamente stabile, realizzata in ghisa di alta qualità - l'elevato peso proprio e la massima accuratezza in fase costruttiva costituiscono un'ottima premessa per i migliori risultati di lavorazione
- L'avanzamento longitudinale, di tipo idraulico, può essere impostato con precisione ed è a regolazione continua
- Il sistema di scorrimento per il movimento longitudinale e per quello trasversale è estremamente preciso ed è costituito da una combinazione di guide prismatiche e guide piane
- La testa portamandrino a regolazione idraulica semplifica l'attrezzamento macchina ed il cambio del pezzo, riducendo, di conseguenza, i tempi morti
- Mandrino dotato di cuscinetti a rulli segmentati di altissima precisione - regolabili ed a basso livello di manutenzione
- Anche la regolazione della velocità del mandrino di lavorazione è a variazione continua e può essere facilmente adattata ed ottimizzata durante il processo lavorativo
- La tavola è orientabile per rettifica conica
- Contropunta idraulica con pedale d'azionamento



La testa portamandrino di rettifica può essere ruotato di 180° per lavorazione interna ed esterna



DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
Dispositivo per rettifica interna
Autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
Fl angia
Banco di bilanciamento
Mandrino di bilanciamento
Dispositivo ravvivamola
Punta di centraggio
Flangia portamola
Ciruito di raffreddamento
Lunetta aperta
Lunetta chiusa
Lampada
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso
Brida

