

# Обычные шлифовальные станки RSM 500 A



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Высота центров	135 мм
Длина заготовки (макс.)	640 мм
Длина обработки	500 мм
Диаметр шлифования	8 мм - 200 мм
Диаметр внутр. шлифования без люнета	25 мм - 100 мм
Заготовка, макс. масса между центрами	50 кг
Глубина внутр. шлифования	125 мм
Диапазон поворота стола, макс.	-3° / +9° право / лево
Скорость по окружности	38 м/сек

### ПОДАЧА

Подача стола, бесступенчато	0.1 м/мин - 4 м/мин
Подача за ед. деления шкалы по X	0.005 мм

### ШПИНДЕЛЬНАЯ ПЕРЕДНЯЯ БАБКА

Частота вращения раб. шпинделя	25 об/мин - 380 об/мин
Диапазон поворота раб. передней бабки	0-45°
Конус шпинделя	4 МК

### ШЛИФОВАЛЬНАЯ БАБКА

Частота вращ. внутр. шлифов. шпинделя	16000 об/мин
Диапазон поворота шлифов. шпиндельной бабки (пр./л)	± 30°

### ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	4 МК
--------------------	------

### МОЩНОСТЬ

Общая потребляемая мощность	5.625 кВА
-----------------------------	-----------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	400 мм x 50 мм x 203 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (макс.)	50 мм x 40 мм x 16 мм
Точильный камень, внутр. шлиф. (мин.)	45 мм x 35 мм x 10 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.5 м x 1.6 м x 1.5 м
Масса	2500 кг

### АРТ. : 302430

Станины станков серии RSM отличаются тяжелой конструкцией и длинными опорными направляющими. Стол может поворачиваться, а гидравлическая подача с мелкой регулировкой в продольном направлении перемещается плавно. Большой лимб на маховике оси X облегчает точную подачу, а нулевой упор гарантирует соблюдение требуемого размера. Серийный индикатор положения с линейными энкодерами служит для контроля фактических значений. Для внутреннего шлифования передняя бабка поворачивается на 180 градусов. В стандартную комплектацию входит большой набор комплектующих.

- наружное и внутреннее круглое шлифование
- шпиндель с гидростатическим креплением обеспечивает высокое качество обработанной поверхности
- поворотная передняя бабка для конического шлифования коротких заготовок
- быстрый ход по оси X с ручным



Внутреннее шлифование на глубину до 125 мм



Для перехода от внутреннего к внешнему шлифованию шлифовальную бабку можно повернуть на 180°



Максимальный внутренний диаметр шлифования 100 мм



Плавная и очень точная регулировка гидравлического механизма продольной подачи

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- испытанная и стабильная станина из высококачественного чугуна, надежной конструкции с большим собственным весом, которые создают оптимальные условия для качественной обработки
- точная бесступенчатая регулировка гидравлической продольной подачи
- высокоточные направляющие для продольного и поперечного движения представляют собой комбинированные треугольные и плоские направляющие
- гидравлически регулируемая шлифовальная бабка облегчает оснастку, смену заготовок и сокращает время между рабочими операциями
- высокоточные регулируемые и не требующие частого техобслуживания сегментные подшипники шлифовального шпинделя
- бесступенчато регулируемое число оборотов главного шпинделя может быть легко и просто оптимизировано в процессе обработки
- Наклонный стол станка для конического шлифования
- гидравлическая задняя бабка с педалью управления

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
устройство внутреннего шлифования  
3-кулачковый патрон Ø 200 мм  
фланец патрона  
балансировочная стойка  
балансировочная оправка  
устройство для правки  
центрирующий центр  
шлифовальный круг с фланцем СОЖ  
открытый люнет  
закрытый люнет  
освещение рабочей зоны  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации  
поводковый патрон