



COD PROD. : 302430

Cadrele mașinilor din seria RSM se caracterizează printr-o execuție grea și benzi de ghidare lungi și de susținere. Masa poate fi pivotată, iar avansul hidraulic reglabil fin se deplasează lină în direcția longitudinală. Un inel scală mare pe roata manuală a axei X facilitează deplasarea precisă, iar opritorul la zero garantează conformitatea cu dimensiunea dorită. Indicatorul de poziție standard cu scale liniare este utilizat pentru a verifica valorile reale. Păpușa fixă este rotită cu 180 de grade pentru șlefuirea interioară. În echipamentul standard este inclus un pachet complex de accesorii.

- Șlefuirea circulară interioară și exterioară
- Arbore cu suport hidrostatic pentru calitatea superioară a suprafeței
- Păpușă fixă pivotantă pentru șlefuirea conică a pieselor scurte
- Pas accelerat integrat pe axa Z cu retractare manuală
- Numeroase accesorii standard

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	135 mm
Lungimea maxima a piesei	640 mm
Lungimea ascutire	500 mm
Diametru ascutire	8 mm - 200 mm
Diametrul de rectificare in interior fara lineta	25 mm - 100 mm
Piesa, greutatea intre varfuri (max.)	50 kg
Adancimea rectificare interioara	125 mm
Zona de inclinare a mesei (max.)	-3° / +9° R / L
Viteza periferica a pietrei	38 m/s

AVANSURI

Avansul mesei, fara trepte	0.1 m/min - 4 m/min
Increment de avans pe axa X	0.005 mm

PAPUSA FIXA

Turatia axei de lucru	25 1/min - 380 1/min
Zona de inclinare a papusii fixe	0-45°
Conul axului principal	4 MK

CAPUL DE RECTIFICARE

Turatia axului de rectificat interior	16000 1/min
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare (dreapta+stanga)	± 30°

PAPUSA MOBILA

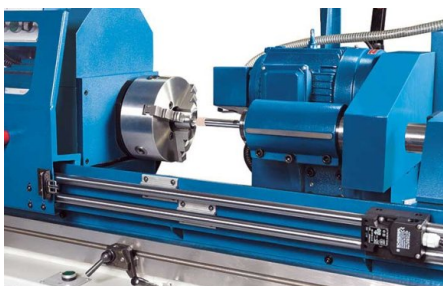
Conul pinolei	4 MK
---------------	------

PUTEREA DE ANTRENARE

Consumul total de energie	5.625 kVA
---------------------------	-----------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	2.5 m x 1.6 m x 1.5 m
Greutatea	2500 kg



Păpușa fixă de șlefuire poate fi rotită cu 180° pentru trecerea de la șlefuire interioară la șlefuire exterioară

DETALII PRODUS

- Batiul mașinii construit după un model consacrat și deosebit de stabil din materiale turnate de înaltă calitate - masa proprie ridicată, construcția și prelucrarea atentă conferă premise pentru rezultate bune ale rectificării
- Avans longitudinal acționat hidraulic, reglabil continuu
- Ghidajele foarte precise pentru deplasarea longitudinală și transversală constau din ghidaje combinate de tip V și de tip rectangular
- Păpușa fixă de rectificare reglabilă hidraulic ușurează setările, înlocuirea piesei prelucrate și reduce astfel timpii neproductivi
- Arborele de rectificare este susținut de rulmenți segmentați, fiind reglabil și cu mentenanță redusă
- Reglarea turației arborelui de lucru se realizează fără trepte și poate fi adaptată și optimizată facil în procesul de prelucrare
- Masa mașinii este pivotantă pentru șlefuirea conurilor
- Păpușa mobilă hidraulică acționată cu pedala

ECHIPAMENT STANDARD

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Unitatea de șlefuire interioară
Universal cu 3-B Ø 200 mm
Flansa mandrinei
Stand de echilibrare
Dorn de echilibrare
Dispozitiv de corijare piatra
Varf de centrare
Flansa pentru discul de rectificare
Sistem de racire cu emulsie
Luneta deschisă
Lineta închisă
Lampa de lucru
Scule de întreținere
Instrucțiuni de operare
Dispozitiv de antrenare