



KAT. Č. : 302430

Podstavec stroje řady RSM se vyznačují těžkou konstrukcí a dlouhými nosnými vodicími dráhami. Stůl lze otáčet a jemně regulovatelný hydraulický posuv plynule pojíždí v podélném směru. Velký kroužek stupnice na ručním kole osy X usnadňuje přesný přísuv a nulový doraz zaručuje zachování požadovaného rozměru. Ke kontrole skutečných hodnot se používá standardní ukazatel polohy s lineárními stupnicemi. Při vnitřním broušení se vřeteník otáčí o 180 stupňů. Součástí standardní výbavy je rozsáhlý balíček příslušenství.

- -Broušení vnitřních a vnějších válcových ploch
- Hydrostaticky uložené vřeteno pro vysokou povrchovou kvalitu
- Výkyvný vřeteník ke konickému broušení krátkých obrobků
- Integrovaný rychloposuv v ose Z s ručním zpětným pojezdem
- Bohaté standardní příslušenství

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Výška hrotů	135 mm
Délka obrobku (max.)	640 mm
Broušená délka	500 mm
Broušený průměr	8 mm - 200 mm
Vnitřní průměr pro broušení bez lunety	25 mm - 100 mm
Obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	50 kg
Hloubka při vnitřním broušení	125 mm
Rozsah naklápění stolu (max.)	-3° / +9° R / L
Obvodové rychlosti	38 m/s

POSUV

Plynulý posuv stolu	0.1 m/min - 4 m/min
Posuv na dílek stupnice - osa X	0.005 mm

VŘETENÍK

Pracovní otáčky vřetena	25 1/min - 380 1/min
Rozsah naklápění pracovního vřeteníku	0-45°
Kužel vřetena	4 MK

VŘETENÍK BRUSKY

Počet otáček vřetena pro vnitřní broušení	16000 1/min
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	± 30°

KONÍK

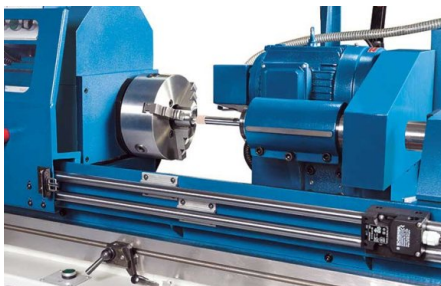
Kužel koníku	4 MK
--------------	------

VÝKONY POHONŮ

Celkový příkon	5.625 kVA
----------------	-----------

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	400 mm x 50 mm x 203 mm
Rozměry obtahovacího brousku při vnitřním broušení (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Rozměry obtahovacího brousku při vnitřním broušení (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Rozměry	2.5 m x 1.6 m x 1.5 m
Hmotnost	2500 kg



Brousící vřeteník je možné otočit pro změnu vnitřního na vnější broušení o 180°

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Osvědčený a velmi stabilní rám stroje z kvalitní litiny - vysoká vlastní váha, pečlivá konstrukce a výroba, vytvářejí optimální předpoklady pro dobré výsledky broušení
- Hydraulický podélný posuv je velmi jemně plynule regulován
- Mimořádně přesné vodící dráhy podélného a příčného pohybu jsou složeny jako kombinace vedení V a plochých vedení
- Hydraulicky nastavitelný brusný vřeteník ulehčuje seřízení, výměnu obrobku a tím redukuje přípravné časy
- Vysoce přesné segmentované uložení brusného vřetená, nastavitelné a s nízkou údržbou
- Otáčky pracovního vřetená jsou variabilní, lze je snadno přizpůsobit a optimalizovat při probíhajícím obrábění
- Stůl stroje lze sklonit pro kónické broušení
- Hydraulický koník s nožním spínačem

STANDARDNÍ VÝBAVA

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Zařízení pro vnitřní broušení
3 čelistové sklíčidlo Ø 200 mm
Příruba sklíčidla
Stojan pro vyvážení
Vyvažovací trn
Orovnávací přípravek
Středící hrot
Příruba brusných kotoučů
Systém chlazení chladicí kapalinou
Otevřená luneta
Uzavřená luneta
Pracovní osvětlení
Nástroje obsluhy
Provozní návod
Unašeč