



NR REF. : 302430

Korpusy maszyn serii RSM charakteryzują się ciężką konstrukcją i długimi, podpierającymi prowadnicami. Stół można obracać, a precyzyjnie regulowany posuw hydrauliczny porusza się bez szarpnięć w kierunku wzdłużnym. Duży pierścień podziałki na pokrętle osi X ułatwia precyzyjny dosuw, a ogranicznik pozycji zerowej gwarantuje zachowanie pożądanego wymiaru. Standardowy wskaźnik położenia ze skalą liniową służy do sprawdzania rzeczywistych wartości. Wrzeciennik jest obracany o 180 stopni do szlifowania wewnętrznego. Bogaty pakiet akcesoriów w standardzie.

- szlifowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- łożyska hydrostatyczne zapewniające wysoką jakość powierzchni
- uchylny wrzeciennik do szlifowania stożkowego krótkich elementów
- zintegrowany szybki posuw na osi X z ręcznym powrotem
- rozszerzony pakiet wyposażenia standardowego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość w kłach	135 mm
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	640 mm
Długość szlifowania	500 mm
Średnica szlifowania	8 mm - 200 mm
Średnica szlifowania (wewnętrz) bez podtrzymki	25 mm - 100 mm
Waga obr. przedmiotu	50 kg
Głębokość szlifowania(wewnętrz)	125 mm
Zakres obrotu stołu	-3° / +9° R / L
Prędkości tarczy	38 m/s

POSUW ROBOCZY

Posuw stołu, bezstopniowy	0.1 m/min - 4 m/min
Posuw, oś -X	0.005 mm

WRZECIENNIK

Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	25 obr./min - 380 obr./min
Zakres obrotu głowicy	0-45°
Stożek wrzeciona	4 MT

WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnętrz)	16000 obr./min
Zakres obrotu wrzecionika szlifierskiego (p+l)	± 30°

KONIK

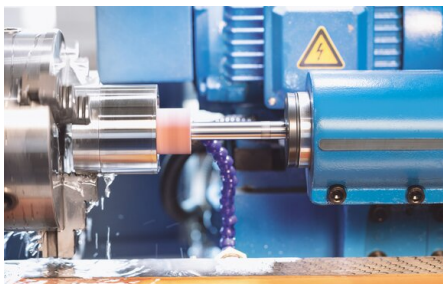
Stożek konika	4 MT
---------------	------

NAPĘD

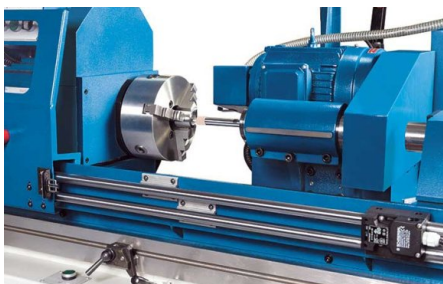
Całkowite zużycie energii	5.625 kVA
---------------------------	-----------

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 50 mm x 203 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.5 m x 1.6 m x 1.5 m
Waga	2500 kg



Szlifowanie wewnętrzne jest możliwe do głębokości 125 mm



Trzon wrzeciona ściernego można obracać o 180° w celu zmiany ze szlifowania wewnętrznego na zewnętrzne



Maksymalna wewnętrzna średnica szlifowania wynosi 100 mm



Hydrauliczny posuw wzdłużny jest regulowany płynnie i bardzo precyzyjnie

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Sprawdzony i niezwykle stabilny korpus maszyny z najwyższej jakości żeliwa – duża masa własna, staranna konstrukcja i wykonanie zapewniają optymalne warunki do osiągania najlepszych wyników obróbki szlifierskiej
- Hydrauliczny posuw wzdłużny o precyzyjnej, bezstopniowej regulacji
- Bardzo dokładne prowadnice do ruchu wzdłużnego i poprzecznego składają się z połączenia prowadnic „V” i prowadnic płaskich
- Hydraulicznie regulowany wrzeciennik ściernicy ułatwia przygotowanie, wymianę obrabianego przedmiotu, zmniejszając tym samym czas pomocniczy
- Precyzyjne, segmentowane ułożyskowanie wrzeciona ściernicy z możliwością regulacji, niewymagające (większej) konserwacji
- Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona roboczego odbywa się bezstopniowo i można ją łatwo dostosować i zoptymalizować podczas procesu obróbki
- Obrotowy stół maszyny dla szlifowania zbieżnego
- Hydrauliczny konik z przetąchnikiem nożnym

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-osiowy wskaźnik położenia
 Wyposażenie do szlifowania otworów
 3-szczękowy uchwyt Ø 200 mm
 Kołnierz uchwytu
 Stacja wyrównująca
 Trzpień wyważający
 Wyposażenie
 Końcówka kła tokarskiego
 Kołnierz tarczy ścierniej
 System chłodzący
 Podtrzymka otwarta
 Podtrzymka zamknięta
 Lampa robocza
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi
 Napędy