

# Fraiseuses verticales conventionnelles FPK 4.3



# **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

# **ZONE DE TRAVAIL**

Dimensions table	400 mm x 800 mm
Table verticale	225 mm x 1020 mm
Charge (max.)	200 kg
Rainures T, nombre	6 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 63 mm
Rainures T, table verticale (nombre)	3 Pièce
Rainures T, table verticale (largueur x distance)	14 mm x 63 mm

#### **COURSES**

Coursaxe X	500 mm
Course d'usinage axe Y	400 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

#### **BROCHE DE FRAISAGE VERTICALE**

Course pinole	60 mm
Distance centre de la broche - la colonne	165 mm
Distance centre de la broche - la colonne	570 mm

#### **TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL**

Angles	± 90°

# **AVANCES RAPIDES**

Avance rapide axe X	1200 mm/min
Avance rapide axe Y	1200 mm/min
Avance rapide axe Z	1200 mm/min

#### **AVANCES**

Avance de travail axe X	10 mm/min - 1000 mm/min
Avance de travail axe Y	10 mm/min - 1000 mm/min
Avance de travail axe Z	10 mm/min - 1000 mm/min

#### BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE / BROCHE DE FRAISAGE VERTICALE

Plage de vitesses	40 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080

### **PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT**

Puissance moteur principal	3.2 kW	
Puissance pompe de refroidissement	0.09 kW	

## **RÉF. ART.: 302340**

Cette faiseuse à outils polyvalente est un élément indispensable de la production dans le secteur de la fabrication d'outils et de moules. La conception compacte, offrant une grande flexibilité tout en restant très facile à utiliser, a fait ses preuves à de nombreuses reprises et a revêtu un accent moderne ici. Les servomoteurs et les vis à billes augmentent encore la performance et la précision de la machine. L'ensemble de la gamme convient idéalement pour la construction d'outils et de moules dans les ateliers de réparation ainsi que dans les départements de formation et de production.

- Broche verticale et horizontale
- Vis à billes préchargées précises sur tous les axes
- Grande console verticale et table de travail
- Avance automatique sur tous les axes avec avance rapide
- Entraînement de broche principale réglable en continu
- Pack d'accessoires complet inclus

# **DIMENSIONS ET POIDS**

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.5 m x 1.7 m x 1.8 m
Poids	1550 kg



Tous les éléments de commande sont concentrés sur un seul côté







Des composants électriques de haute qualité assurent la sécurité et une grande disponibilité



Table pivotante universelle pour FPK 4.3 / FPK 6.3 (253721)

## **DÉTAILS DU PRODUIT**

- Le bâti de la machine en fonte grise haut de gamme assure un degré élevé en rigidité dynamique et précision durable
- Vis à billes précises dans tous les axes
- Disposition claire des éléments de commutation, le pupitre de commande inclinable et l'équipement de série avec afficheur de position numérique assurent le confort des commandes
- Pour le fraisage horizontal, les deux machines disposent d'un bras de support stable
- De grandes tables de travail et de grandes courses de déplacement pour la forme compacte permettent des possibilités d'application variées
- Avance automatique réglable en continu sur tous les axes avec avance rapide
- La tête de fraisage verticale peut pivoter et le fourreau peut être déplacé manuellement
- L'entraînement de la broche principale à réglage en continu avec réducteur offre une large gamme de vitesses avec un couple élevé
- Large pack d'accessoires inclus
- Équipé de série d'un système de graissage centralisé
- Prix total avec afficheur de position 3 axes monté

# **EQUIPEMENT DE SÉRIE**

Manivelles électroniques Affichage de la position des 3 axes Graissage centralé Douilles de réductions CM 1, 2, 3

Mandrin à pinces de serrage avec pinces de serrage 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm

Mandrin de fraisage longueur 16 mm Mandrin de fraisage longueur 22 mm Mandrin frais. long. 27 mm

Mandrin de fraisage longueur 32 mm Contre-support pour fraisage horizontal

Bac à copeaux Système de refroidissement

Lampe de travail tige de serrage (M16) horiz./vert. Spindle

éléments d'installation Outillage de service Mode d'emploi