



### ART.-NR. : 302340

Diese vielseitige Werkzeug-Fräsmaschine ist aus den mechanischen Fertigungen des Werkzeug- und Formenbaus nicht mehr wegzudenken. Die kompakte Bauweise, die sehr viel Flexibilität bietet und gleichzeitig sehr leicht zu bedienen ist, hat sich vielfach bewährt und wurde hier modern interpretiert. Servoantriebe und Kugelgewindetriebe machen die Maschine noch leistungsfähiger und präziser. Die gesamte Baureihe eignet sich hervorragend für den Bau von Werkzeugen und Formen in Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen.

- Vertikal und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb
- Umfangreiches Zubehörpaket inklusive

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	400 mm x 800 mm
Vertikaltisch	225 mm x 1020 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	200 kg
T-Nuten, Anzahl	6 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	14 mm x 63 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

### VERTIKALFRÄSSPINDEL

Verfahrweg Pinole	60 mm
Abstand Spindelmitte - Säule (min.)	165 mm
Abstand Spindelmitte - Säule (max.)	570 mm

### VERTIKALFRÄSKOPF

Winkelverstellung Vertikalkopf	± 90°
--------------------------------	-------

### EILGANG

Eilgang X-Achse	1200 mm/min
Eilgang Y-Achse	1200 mm/min
Eilgang Z-Achse	1200 mm/min

### VORSCHUB

Arbeitsvorschub X-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min
Arbeitsvorschub Y-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min
Arbeitsvorschub Z-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min

### HORIZONTALFRÄSSPINDEL / VERTIKALFRÄSSPINDEL

Drehzahlbereich	40 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

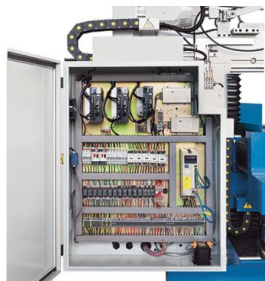
Motorleistung Hauptantrieb	3.2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.5 m x 1.7 m x 1.8 m
Gewicht	1550 kg



*Alle Bedienelemente sind auf einer Seite konzentriert*



*Hochwertige Elektrokomponenten sorgen für Sicherheit und hohe Verfügbarkeit*



*Universalschwenktisch für FPK 4.3 / FPK 6.3 (253721)*

## PRODUKTDDETAILS

- Der Maschinenständer aus hochwertigem Grauguss sorgt für ein Höchstmaß an dynamischer Steifigkeit und dauerhafter Präzision
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Übersichtlich angeordnete Schaltelemente sowie das schwenkbare Bedienpult und die serienmäßige Ausstattung mit digitaler Positionsanzeige sorgen für komfortable Bedienung
- Zum Horizontalfräsen verfügen beide Maschinen über stabile Gegenhalter
- Große Arbeitstische und die für die kompakte Bauweise großen Verfahrwege ermöglichen vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Automatischer Vorschub in allen Achsen, stufenlos regelbar und mit schnellem Eilgang
- Der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar
- Der stufenlos regelbare Hauptspindeltrieb mit Vorgelege bietet ein breites Drehzahlband mit hohem Drehmoment
- Umfangreiches Zubehöropaket inklusive
- Serienmäßig ausgestattet mit einer Zentralschmierung
- Komplettpreis mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

## SERIENAUSSTATTUNG

Elektronische Handräder  
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
 Zentralschmierung  
 Reduzierhülsen MK 1, 2, 3  
 Spannzangenfutter mit Spannzangen  
 Fräsdorn lang 16 mm  
 Fräsdorn lang 22 mm  
 Fräsdorn lang 27 mm  
 Fräsdorn lang 32 mm  
 Gegenhalter zum Horizontalfräsen  
 Spänewanne  
 Kühlmittelsystem  
 Arbeitsleuchte  
 Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal Spindel  
 Aufstellelemente  
 Bedienwerkzeug  
 Bedienungsanleitung