

ART.-NR. : 301741

Die Drehmaschinen der Baureihe TubeTurn sind konzipiert um Rohre für die erdölfördernde und weiterverarbeitende Industrie optimal zu bearbeiten. Die besonders große Spindelbohrung und ein zusätzliches Spannfutter auf der Rückseite der Hauptspindel, ermöglichen das sichere Spannen von Rohren auch durch die Spindelbohrung. Externe Lünetten können die Werkstücke bei dieser Anwendung außerhalb der Maschine führen. Die gesamte Ausführung der Maschinen ist sehr robust und die serienmäßige Kegeldrehrichtung erweitert den Einsatzbereich der Baureihe.

- Vorder und Rückseitendrehfutter
- Große Spindelbohrung
- Kegeldrehrichtung
- Montierte 3-Achs Positionsanzeige



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	1300 mm
Drehdurchmesser über Bett	630 mm
Umlauf-Ø über Support	340 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	340 mm
Verfahrweg Z-Achse	1250 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	27 1/min - 350 1/min
Drehmoment (max.)	1920 Nm
Drehfutterdurchmesser	500 mm - 520 mm
Spindelbohrung	225 mm
Spindelbohrung im Futter	220 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	2000 mm/min
Eilgang Z-Achse	4000 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.02 mm/U - 0.45 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.07 mm/U - 1.33 mm/U

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück
Abmessungen Werkzeugenschaft	32 mm x 32 mm

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	1 mm - 14 mm
Gewindeschneiden Withworth	2 TPI - 28 TPI

REITSTOCK

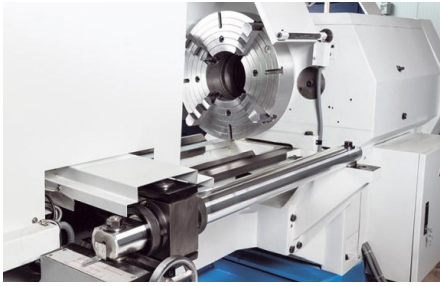
Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	100 mm
Reitstockpinolenhub	230 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Gesamtleistungsaufnahme	8.5 kVA

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.66 m x 1.45 m x 1.41 m
Gewicht	4600 kg



Kegeleinrichtung serienmäßig



Das rückseitige Drehfutter gibt langen Werkstücken Stabilität



Spindelbohrung bis 225 mm

PRODUKTDDETAILS

- Schweres Maschinenbett aus Qualitätsguss mit großdimensionierten, gehärteten und geschliffenen Führungen
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel und 2 Drehfutteraufnahmen beidseitig
- Getriebe-Zahnräder sind gehärtet und geschliffen
- Hohes Drehmoment an der Hauptspindel für hohe Zerspanungsleistung bei großen Werkstückdurchmessern
- Kraftvoller Hauptantriebsmotor von 7,5 kW Leistung
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewindesteigungen
- Breites Spektrum von Zoll- und metrischen Gewinden
- Schwerer 4-fach Werkzeughalter
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung ausgestattet
- Kegeldreheinrichtung mit 500 mm Drehlänge

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Sumschaltung bei Drehmaschinen

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 4-fach Werkzeughalter
 3-B-Futter Ø 500 mm
 4-B-Planscheibenfutter Ø 520 mm
 Kegeldreheinrichtung
 Kühlmittleinrichtung
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Feste Lünette bis 320mm für Art. 301739-301741, Art.-Nr. : 251055
- Externe Lünette Ø23 cm für Art. 301741, Art.-Nr. : 253847