



NR REF. : 301741

Tokarki z serii TubeTurn są przeznaczone do optymalnej obróbki rur dla górnictwa naftowego i przemysłu rafineryjnego. Wyjątkowo duży otwór wrzeciona i dodatkowy uchwyt z tyłu głównego wrzeciona umożliwiają bezpieczne mocowanie rur przez otwór wrzeciona. W tym zastosowaniu zewnętrzne podtrzymki mogą prowadzić obrabiane przedmioty na zewnątrz maszyny. Cała konstrukcja maszyn jest bardzo solidna, a standardowe urządzenie do toczenia stożków rozszerza zakres zastosowań tej serii.

- Uchwyt przedni i tylny
- Duży otwór wrzeciona
- Funkcja toczenia stożkowego
- Zmontowany 3-osiowy wskaźnik położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1300 mm
Średnica obrabiania nad łożem	630 mm
Średnica obrotu przez support	340 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	340 mm
Przesuw osi-Z	1250 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	27 obr./min - 350 obr./min
Moment obrotowy (max.)	1920 Nm
Średnica uchwytu	500 mm - 520 mm
Prześwit wrzeciona	225 mm
Otwór wrzeciona w uchwycie	220 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	2000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	4000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.02 mm/U - 0.45 mm/U
Posuw oś Z	0.07 mm/U - 1.33 mm/U

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	4 szt.
Wymiary narzędzia	32 mm x 32 mm

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	1 mm - 14 mm
Gwinty Withworth	2 TPI - 28 TPI

KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	100 mm
Wysuw tulei konika	230 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
Całkowite zużycie energii	8.5 kVA

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.66 m x 1.45 m x 1.41 m
Waga	4600 kg



Urządzenie stożkowe seryjne



Tylny uchwyt tokarski zapewnia stabilność długim obrabianym elementom



Otwór wrzeciona do 225 mm

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Ciężkie łóże maszyny z wysokiej jakości odlewu z dużymi, hartowanymi i szlifowanymi prowadnicami
- Masywny wrzeciennik z bardzo precyzyjnym, łożyskowym na łożyskach wałeczkowo-stożkowych wrzecionem głównym i 2 uchwytami tokarskimi po obu stronach
- Koła zębate przekładni są hartowane i szlifowane
- Wysoki moment obrotowy na wrzecionie głównym, zapewniający dużą wydajność skrawania przy dużych średnicach obrabianych elementów
- Mocne główne silniki napędowe o mocy 7,5 kW
- Centralne, praktyczne sterowanie śrubą posuwu i do gwintowania
- Szerokie spektrum gwintów calowych i metrycznych
- Ciężki, 4-pozycyjny uchwyt narzędziowy
- Seryjnie wyposażone w układ chłodziwa
- Urządzenie do toczenia stożkowego z długością toczenia 500 mm

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 4-pozycyjny uchwyt narzędziowy
 3-szczękowy uchwyt Ø 500 mm
 Uchwyt tarczowy 4-szczęk. 520 mm
 Stożkowe urządzenie obrotowe
 System chłodzący
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka stała 320 mm, Nr ref. : 251055
- Luneta zewnętrzna do art. 301740, Nr ref. : 253847